

ПРОМЫШЛЕННЫЕ КРАНЫ
КРАНЫ ДЛЯ АТОМНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ
ПОРТОВЫЕ КРАНЫ
АВТОПОГРУЗЧИКИ С ТЯЖЕЛЫМ РЕЖИМОМ РАБОТЫ
ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ
ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ СТАНКОВ

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ
ОБРАБОТКИ КОНТЕЙНЕРОВ

KONECRANES®
Lifting Businesses™

ТЫЛОВОЙ КОНТЕЙНЕРНЫЙ КРАН НА РЕЛЬСОВОМ ХОДУ RMG РАСШИРЕНИЕ ВОЗМОЖНОСТЕЙ ИНТЕРМОДАЛЬНЫХ ТЕРМИНАЛОВ



ЛЕГКОСТЬ ПОДЪЕМА ТЯЖЕЛЫХ ГРУЗОВ

Новая конструкция контейнерных козловых кранов на рельсовом ходу (RMG) явилась результатом нашей многолетней работы в области проектирования и изготовления грузоподъемного оборудования. При разработке новой конструкции крана RMG мы учли все аспекты, которые особо важны для заказчиков таких машин: высокая производительность, надежность, отказоустойчивая работа, низкие эксплуатационные затраты и низкий уровень потребления энергии. Краны RMG производства Konecranes сочетают в себе новаторские разработки, предложенные нашими инженерами-конструкторами, и технические решения, проверенные в течение миллионов часов работы на многих контейнерных терминалах в разных странах мира.



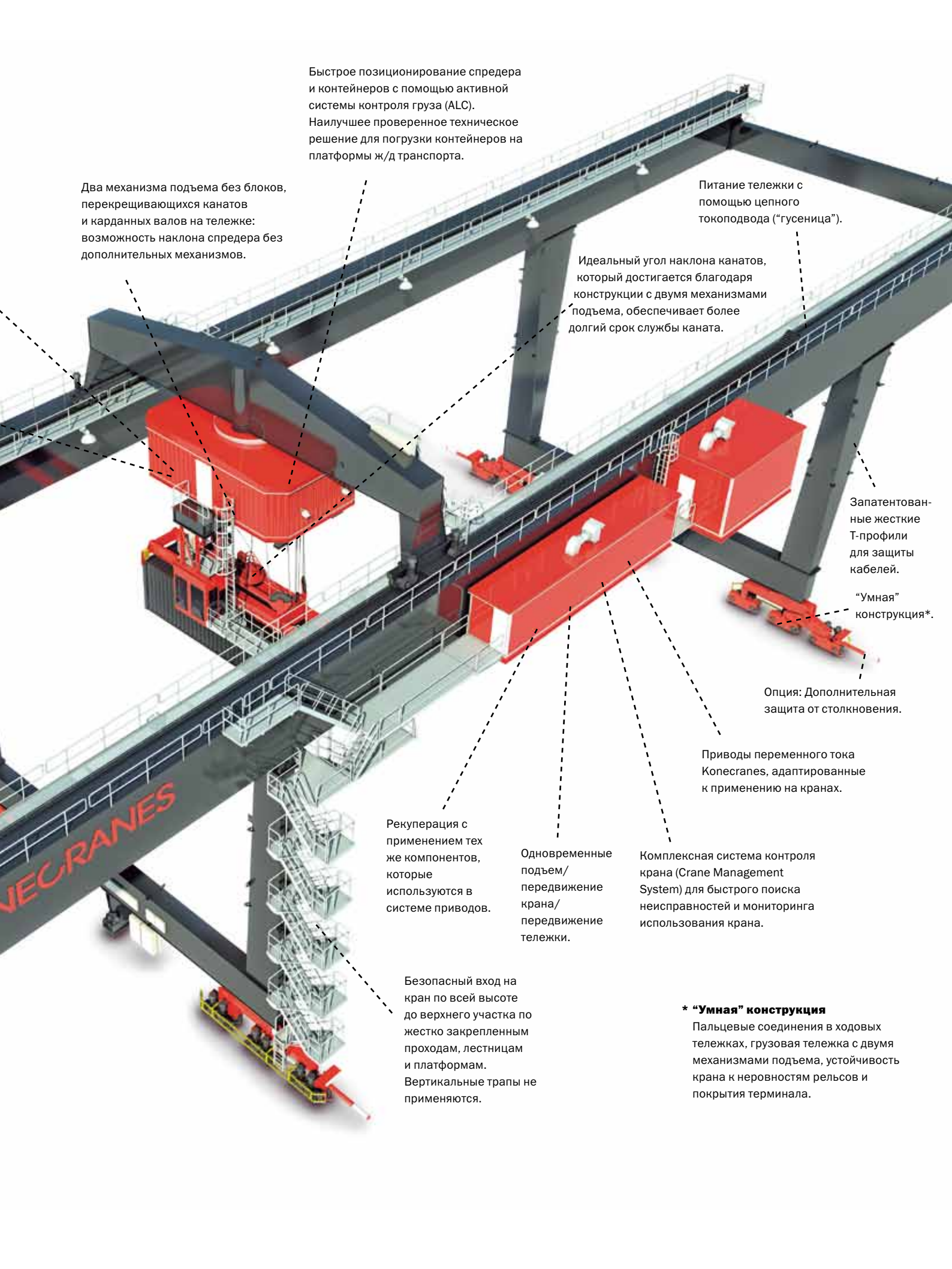
Встроенная активная система контроля груза (ALC): выполняет функции предотвращения раскачивания и точного позиционирования груза в горизонтальной плоскости.

Поворотная тележка для интермодальных операций.

“Умная” конструкция*.

Кабельный барабан с оптимизированным крутящим моментом для устойчивого натяжения кабеля.

Отсутствие гидравлических систем на кране.



Быстрое позиционирование спредера и контейнеров с помощью активной системы контроля груза (ALC).
Наилучшее проверенное техническое решение для погрузки контейнеров на платформы ж/д транспорта.

Два механизма подъема без блоков, перекрещивающихся канатов и карданных валов на тележке: возможность наклона спредера без дополнительных механизмов.

Питание тележки с помощью цепного токоподвода ("гусеница").

Идеальный угол наклона канатов, который достигается благодаря конструкции с двумя механизмами подъема, обеспечивает более долгий срок службы каната.

Запатентованные жесткие Т-профили для защиты кабелей.

"Умная" конструкция*.

Опция: Дополнительная защита от столкновения.

Приводы переменного тока Konecranes, адаптированные к применению на кранах.

Комплексная система контроля крана (Crane Management System) для быстрого поиска неисправностей и мониторинга использования крана.

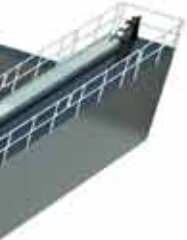
Одновременный подъем/передвижение крана/передвижение тележки.

Рекуперация с применением тех же компонентов, которые используются в системе приводов.

Безопасный вход на кран по всей высоте до верхнего участка по жестко закрепленным проходам, лестницам и платформам. Вертикальные трапы не применяются.

* "Умная" конструкция

Пальцевые соединения в ходовых тележках, грузовая тележка с двумя механизмами подъема, устойчивость крана к неровностям рельсов и покрытия терминала.



АКТИВНАЯ СИСТЕМА КОНТРОЛЯ ГРУЗА

ДИПЕРС НА БАЗЕ RAAS

НЕТ ГИДРАВЛИКИ

СИНЕРГИЯ ТЕХНИЧЕСКИХ РЕШЕНИЙ

МОДУЛЬНОСТЬ

"УМНАЯ" КОНСТРУКЦИЯ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Размеры, мм	Макс. 50 тонн под спредером
Макс. Высота подъема (1 над 6 / Макс. пролет)	21,000/50,000
Консоли	Одна или две консоли, до 15,000 мм
Скорости, максимальные, м/мин:	
Подъем с грузом 40 тонн/ с порожним спредером	45/90
Передвижение тележки, стандартная/опция	70/76
Передвижение крана с грузом 40 тонн/ с порожним спредером/	140/150
Возможность трех движений одновременно: подъем/ передвижение тележки/ передвижение крана	Да
Грузовая тележка	4 ведущих колеса
Тип системы предотвращения раскачивания груза	Выполняется системой ALC
Микро-перемещения спредера	Выполняются системой ALC до 250 мм в любую сторону
Поперечный /продольный наклон спредера, градусы	±5
Спредер	
Стандартные положения, фут	20, 30, 40, 45
Специальные положения	Спаренный подъем 2x 20' (twin lift/long twin), специальное расположение поворотных замков (WTP)
Крепление к блочной подвеске	Поворотные замки или пальцы
Ходовые тележки	До 8 колес/угол
Размер колеса, мм	Ø 630. Расстояние между колесными парами 1360
Материал, из которого изготовлено колесо	Хромомолибденовая сталь с закалкой поверхности
Электропитание, кабельный барабан	3 фазы, 50/60 Гц, 10-15 кВ
Опции	
Частичная автоматизация операций	
Поворотная тележка, макс. скорость поворота	2 об/мин

Konecranes
Rail mounted gantry crane



СОВЕРШЕННОЕ ВО ВСЕХ АСПЕКТАХ

Эксплуатация

НАДЕЖНОСТЬ И ВЫСОКАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

- Всесторонняя техническая поддержка
- Активная система контроля груза (ACL) для быстрого позиционирования груза
- Модульное исполнение для быстроты и удобства технического обслуживания
- Только оригинальные ключевые компоненты от ведущих производителей
- “Умная” конструкция, обеспечивающая устойчивость крана и более долгий срок службы
- Возможность модульной автоматизации

Техническое обслуживание

ПРОСТАТА ОБСЛУЖИВАНИЯ, УВЕЛИЧЕННЫЙ МЕЖСЕРВИСНЫЙ ИНТЕРВАЛ

- Полное отсутствие гидравлики с 1995 года
- Синергия инженерных решений позволяет снизить количество отдельных механизмов и компонентов (предотвращение раскачивания груза, боковое смещение спредера, поперечный и продольный наклон спредера)
- Модульное исполнение для быстроты и удобства технического обслуживания и увеличения межсервисных интервалов (прямые приводы механизмов передвижения крана и тележки, установленные на фланцах двигателя)
- Прямой доступ к объектам технического обслуживания

Крановщик

БЕЗОПАСНОСТЬ И ЭРГОНОМИЧНОСТЬ

- Концентрация всех устройств управления на пульте, что обеспечивает полную концентрацию внимания крановщика и непрерывный ход процесса перемещения грузов
- Безопасный вход на кран по всей высоте до верхнего участка по жестко закрепленным проходам, лестницам и платформам. Вертикальные трапы не применяются
- Закрытые механизмы

Финансы

САМАЯ НИЗКАЯ СТОИМОСТЬ ВЛАДЕНИЯ

- Ориентированность на долгосрочное сотрудничество
- Нацеленность на снижение общих эксплуатационных затрат при проектировании оборудования
- Значительную экономию дает отсутствие гидравлических систем
- Низкий уровень потребления энергии (см. “Социальная ответственность”)
- Снижение потребности в запасных частях и техническом обслуживании (См “Техническое обслуживание”)
- Повышение производительности для снижения стоимости обработки TEU (см. “Эксплуатация”)
- Снижение затрат на строительные работы, благодаря “умной” конструкции, обеспечивающей устойчивость крана к неровностям поверхности терминала

Социальная ответственность

СБЕРЕЖЕНИЕ ЭНЕРГИИ

- Отсутствие гидравлических систем
- Быстрое и точное позиционирование без необходимости движения тележки или крана
- Оптимизированный вес оборудования, благодаря “Умной” конструкции портала и тележки
- Энергосберегающие приводы Konecranes, спроектированные специально для применения на кранах
- Рекуперация для низкого потребления энергии и уменьшения нагрузки на окружающую среду

Руководство терминала

САМЫЕ ВЫСОКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ В РАЗНЫХ СЕГМЕНТАХ

- Быстрый оборот грузового транспорта
- Быстрое обслуживание железнодорожного транспорта
- Высочайший уровень безопасности
- Низкие затраты и низкая нагрузка на окружающую среду



ПРОМЫШЛЕН-
НЫЕ КРАНЫ



КРАНЫ ДЛЯ
АТОМНОЙ
ПРОМЫШ-
ЛЕННОСТИ



ПОРТОВЫЕ
КРАНЫ



АВТОПО-
ГРУЗЧИКИ С
ТЯЖЕЛЫМ
РЕЖИМОМ
РАБОТЫ



ТЕХНИЧЕСКОЕ
ОБСЛУЖИВА-
НИЕ



ТЕХНИЧЕСКОЕ
ОБСЛУЖИВА-
НИЕ СТАНКОВ



Konecranes – ведущая в мире группа Lifting Businesses™, предлагающая грузоподъемное оборудование и услуги, улучшающие производительность в самых разнообразных отраслях. Акции компании котируются на бирже NASDAQ OMX Helsinki Ltd (символ: KCR1V). Имея более чем 10000 сотрудников и более чем 570 подразделений почти в 50 странах, мы обладаем ресурсами, технологией и решимостью выполнить обещание Lifting Businesses™.

© 2012 Konecranes. Все права защищены. 'Konecranes,' 'Lifting Businesses', а также  являются зарегистрированными торговыми марками Konecranes.

