

ПРОМЫШЛЕННЫЕ КРАНЫ  
КРАНЫ ДЛЯ АТОМНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ  
ПОРТОВЫЕ КРАНЫ  
АВТОПОГРУЗЧИКИ С ТЯЖЕЛЫМ РЕЖИМОМ РАБОТЫ  
ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ  
ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ СТАНКОВ

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ  
ОБРАБОТКИ КОНТЕЙНЕРОВ

**KONECRANES**<sup>®</sup>  
Lifting Businesses™

**Контейнерный козловой кран на  
пневмоколесном ходу RTG**

**БОЛЬШЕ ПЕРЕМЕЩЕННЫХ КОНТЕЙНЕРОВ  
С СМЕНЬШИМИ ЗАТРАТАМИ ЭНЕРГИИ**



Konecranes

Контейнерный козловой кран  
на пневмоколесном ходу

Два механизма подъема без блоков,  
перекрещивающихся канатов  
и карданных валов на тележке:  
возможность наклона спредера без  
дополнительных механизмов.

# ЦЕЛЫЙ РЯД ПРЕИМУЩЕСТВ

Усовершенствованная конструкция без применения гидравлического оборудования явилась результатом нашей многолетней работы в области проектирования и изготовления грузоподъемной техники. Мы учли все аспекты, которые особо важны для наших заказчиков: высокая производительность, надежность, простота и точность управления, низкие эксплуатационные затраты и низкий уровень потребления энергии. Контейнерные козловые краны на пневмоколесном ходу (RTG) производства Konecranes сочетают в себе новаторские разработки, предложенные нашими инженерами-конструкторами, и технические решения, проверенные в течение миллионов часов работы на многих контейнерных терминалах в разных странах мира.

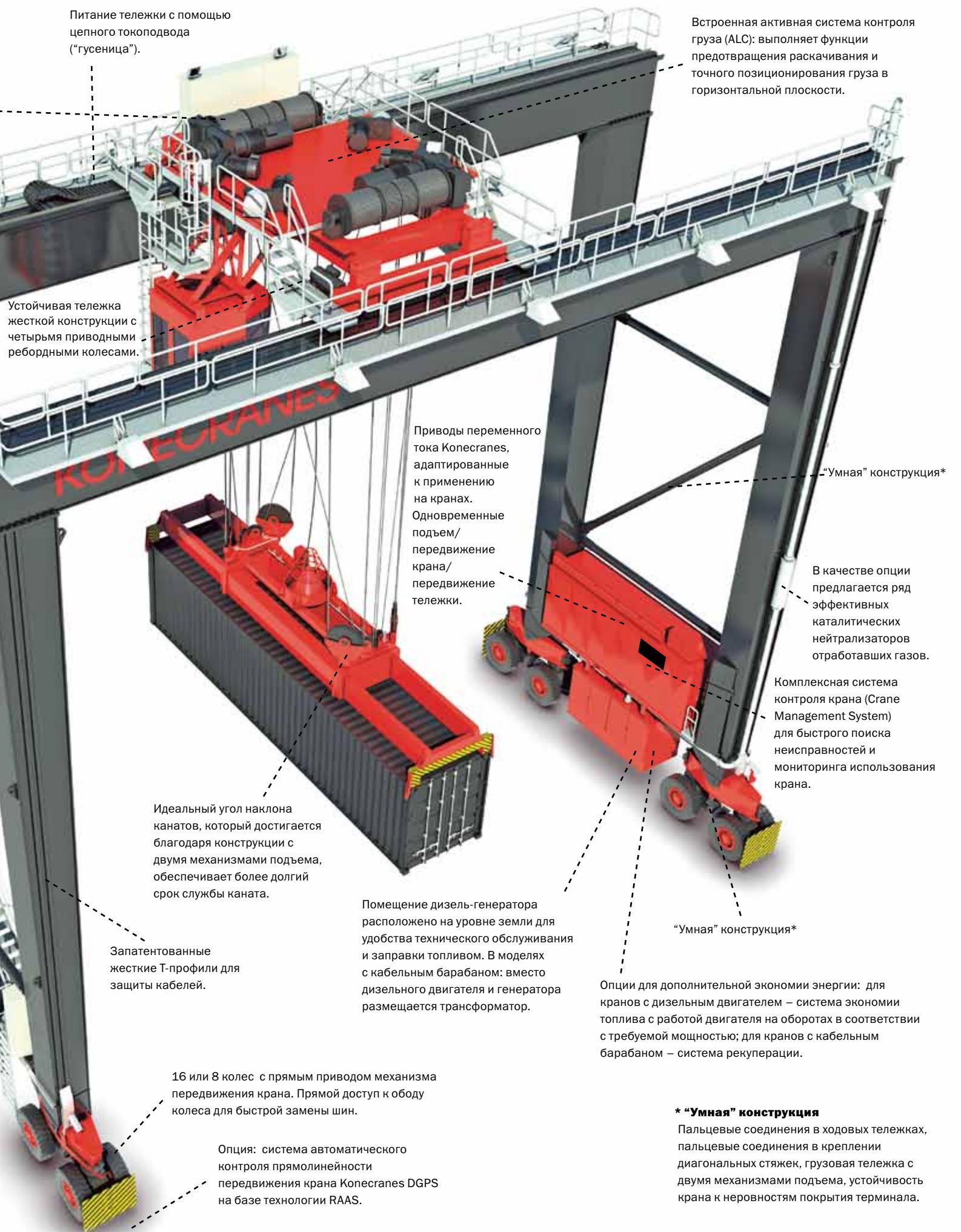


“Умная” конструкция\*

Безопасный вход на кран по всей высоте до верхнего участка по жестко закрепленным проходам, лестницам и платформам. Вертикальные трапы не применяются.

Поворот колес ходовой тележки без дополнительных механизмов поворота.

Отсутствие гидравлических систем на кране (стандарт с 1995 года).





# ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Размеры при максимальной высоте 1 + 6 и максимальном пролете 8 + проезд, мм	16 колес	8 колес
Макс. высота подъема (1 контейнер над 6)/ макс. пролет (8 контейнеров + проезд грузового транспорта)	21,500/29,500	21,500/29,500
Выступающий элемент от оси вертикальной опоры (ноги) со стороны дизель-генератора/ входа на кран	950/1,700	991/1,660
Внешний/внутренний габарит на уровне ходовой тележки и электропомещения	Пролет ±1500	Пролет+2016, Пролет+1076
Ширина крана по отбойным щиткам ходовой тележки/ расстояние между колесными парами в ходовой тележке	12,060/2,100	12,050/2,100
Скорости, максимальные, м/мин:		
Подъем с грузом 50 тонн/с порожним спредером	31/62	31/62
Передвижение тележки, стандартная/опция	70/76	70/76
Передвижение крана с порожним спредером/ с грузом 50 тонн/в режиме поперечного передвижения	135/90/50	135/90/50
Возможность трех движений одновременно: подъем/ передвижение тележки/ передвижение крана	да	нет
Грузовая тележка	4 ведущих колеса	2 ведущих колеса
Тип системы предотвращения раскачивания груза	Выполняется системой ALC	Электронная система
Микро-перемещения спредера	Выполняются системой ALC	Боковое смещение спредера
до 250 мм в любую сторону	опция	
Поперечный /продольный наклон спредера, градусы	±5	±5
Ходовые тележки	8 ведущих колес	4 ведущих колеса
Размер шины/давление в шинах, бар	14.00 x 24/9.5	18.00 x 25/9.5
Колесная нагрузка, тонны, для высоты 1 над 5 и пролета 6+проезд, макс. нагрузка, при отсутствии ветра	15.9	30.5
Приводы	Переменного тока, Konecranes	Переменного тока, Konecranes
Усовершенствованная полуавтоматическая система для помощи крановщику	Включена	Включена
Система контроля крана (CMS)	InSQL, промышленный ПК	InSQL, промышленный ПК
Основные опции для 16-колесного и 8-колесного исполнения		
Системы DGPS - автоматическое управление/ определение местоположения контейнера	На базе технологии RAAS	
Работа дизельного двигателя на оборотах в соответствии с требуемой мощностью -> экономия топлива	Возможность применения гибридной системы	
Кабельный барабан вместо дизельного двигателя/генератора	3 фазы, 50/60 Гц, 1-20 кВ	



## СОВЕРШЕННЕЕ ВО ВСЕХ АСПЕКТАХ

### Эксплуатация НАДЕЖНОСТЬ И ВЫСОКАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

- Всесторонняя техническая поддержка
- Активная система контроля груза (ALC)
- Модульное исполнение для быстроты и удобства технического обслуживания
- Только оригинальные ключевые компоненты от ведущих производителей
- “Умная” конструкция, обеспечивающая устойчивость крана и более долгий срок службы

### Техническое обслуживание ПРОСТОТА ОБСЛУЖИВАНИЯ, УВЕЛИЧЕННЫЙ МЕЖСЕРВИСНЫЙ ИНТЕРВАЛ

- Полное отсутствие гидравлики с 1995 года
- Синергия инженерных решений позволяет снизить количество отдельных механизмов и компонентов (предотвращение раскачивания груза, боковое смещение спредера, поперечный наклон, продольный наклон спредера, поворот колес)
- Модульное исполнение для быстроты и удобства технического обслуживания и увеличения межсервисных интервалов (дизельный двигатель, прямые приводы механизмов передвижения крана и тележки, установленные на фланцах двигатели, прямой доступ к ободу колеса для быстрой замены шин)
- Прямой доступ к объектам технического обслуживания

### Крановщик БЕЗОПАСНОСТЬ И ЭРГОНОМИЧНОСТЬ

- Сосредоточение всех устройств управления на пульте, что обеспечивает полную концентрацию внимания крановщика и непрерывный ход процесса перемещения грузов
- Безопасный вход на кран по всей высоте до верхнего участка по жестко закрепленным проходам, лестницам и платформам. Вертикальные трапы не применяются
- Закрытые механизмы
- Опция: Автоматическое управление Konecranes DGPS на базе эффективной технологии RAAS

### Финансы

#### САМАЯ НИЗКАЯ СТОИМОСТЬ ВЛАДЕНИЯ

- Ориентированность на долгосрочное сотрудничество
- Нацеленность на снижение общих эксплуатационных затрат при проектировании оборудования
- Значительную экономию дает отсутствие гидравлических систем
- Низкий уровень потребление энергии (см. “Социальная ответственность”)
- Снижение потребности в запасных частях и техническом обслуживании (См “Техническое обслуживание”)
- Повышение производительности для снижения стоимости обработки TEU (см. “Эксплуатация”)
- Снижение затрат на строительные работы, благодаря “умной” конструкции, обеспечивающей устойчивость крана к неровностям поверхности терминала

### Социальная ответственность СБЕРЕЖЕНИЕ ЭНЕРГИИ

- Отсутствие гидравлических систем
- Быстрое и точное позиционирование без необходимости движения тележки или крана
- Оптимизированный вес оборудования, благодаря “Умной” конструкции портала и тележки
- Энергосберегающие приводы Konecranes, спроектированные специально для применения на кранах
- Наличие модели с кабельным барабаном и возвратом энергии в сеть для уменьшения нагрузки на окружающую среду
- Дизельный двигатель с системой экономии топлива (опция) для сокращения выбросов в атмосферу

### Руководство терминала

#### САМЫЕ ВЫСОКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ В РАЗНЫХ СЕГМЕНТАХ

- Быстрый оборот грузового транспорта
- Быстрое обслуживание причальных кранов-перегружателей (STS)
- Высочайший уровень безопасности
- Низкие затраты и минимальная нагрузка на окружающую среду



ПРОМЫШЛЕННЫЕ КРАНЫ



КРАНЫ ДЛЯ АТОМНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ



ПОРТОВЫЕ КРАНЫ



АВТОПОГРУЗЧИКИ С ТЯЖЕЛЫМ РЕЖИМОМ РАБОТЫ



ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ



ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ СТАНКОВ



Konecranes – ведущая в мире группа Lifting Businesses™, предлагающая грузоподъемное оборудование и услуги, улучшающие производительность в самых разнообразных отраслях. Акции компании котируются на бирже NASDAQ OMX Helsinki Ltd (символ: KCR1V). Имея более чем 10000 сотрудников и более чем 570 подразделений почти в 50 странах, мы обладаем ресурсами, технологией и решимостью выполнить обещание Lifting Businesses™.

© 2012 Konecranes. Все права защищены. 'Konecranes,' 'Lifting Businesses', а также являются зарегистрированными торговыми марками Konecranes.

