

INDUSTRIEKRANE

Erfahrung
wo Sie sie
benötigen



Erfahrung mit vielen unterschiedlichen Industrien

Branchenführend

Über 80 Jahre Erfahrung: Wir stellen seit den 1930er-Jahren hebetechnische Lösungen für industrielle Prozesse bereit.

Sie erhalten bei Konecranes bewährte weltweite Erfahrung und fundiertes Wissen mit lokalem Know-How. Unser Ziel ist es die Arbeitsprozesse unserer Kunden sicherer und effektiver zu gestalten.

Wir setzen fortwährend Maßstäbe für Technologie, Automation und Echtzeitdienstleistungen in der Kran- und Hebezeugbranche.

Konecranes liefert Hebelösungen und erstklassigen Kundenservice an zahlreiche Industrien weltweit. Dadurch hat sich Konecranes eine umfangreiche und mannigfaltige Kundenbasis aufgebaut.



Automobilindustrie



Fertigung



Bergbau



Öl und Gas



Energiebranche



Waste-to-Energy und Biomasse-Kraftwerke



Metallerzeugung



Forstwirtschaft und Papierindustrie

Umfassende Betreuung

Wir begleiten Sie von der Bedarfsermittlung bis zur fertigen Krananlage und über den gesamten Lebenszyklus Ihrer Krananlagen.

Wir setzen uns schon immer für die Verbesserung der Effektivität und der Leistung von Unternehmen in den verschiedensten Branchen ein. Während dieser Zeit haben wir kontinuierlich Hebwerke und Dienstleistungspersonal bereitgestellt, denen bzw. dem Sie vertrauen können.

Die richtige Lösung für Ihre Anforderungen

Konecranes bietet hochwertige, praxisbewährte Lösungen. Weil wir die Prozesse in ihrem Unternehmen verstehen, konstruieren wir Krane, die auf die spezifischen Anforderungen in allen Anwendungsbereichen zugeschnitten sind. Und Sie können sich dank des maßgeschneiderten Equipments voll und ganz auf Ihr Kerngeschäft konzentrieren.



Unser Ansatz der Instandhaltung

Lifecycle Care für Krane ist ein systematisches und umfassendes Wartungskonzept mit erstklassigen digitalen Tools und bewährten Prozessen. Wir liefern Lifecycle Care in Echtzeit, indem wir Daten, Maschinen und Menschen verbinden. Wir nutzen die Echtzeit-Sichtbarkeit der umfassenden Wartungs- und Nutzungsdaten, kombiniert mit unserem Wissen und unserer Erfahrung, um unseren Kunden Verbesserungen in Punkto Sicherheit und Produktivität zu bieten.

Unsere Kran-Experten wenden die systematische Bewertung der „Risikoabschätzung und Empfehlungen“ sowie einen Beratungs-, Planungs- und Prüfprozess an. Ziel ist es, die Sicherheit und Produktivität kontinuierlich zu verbessern.

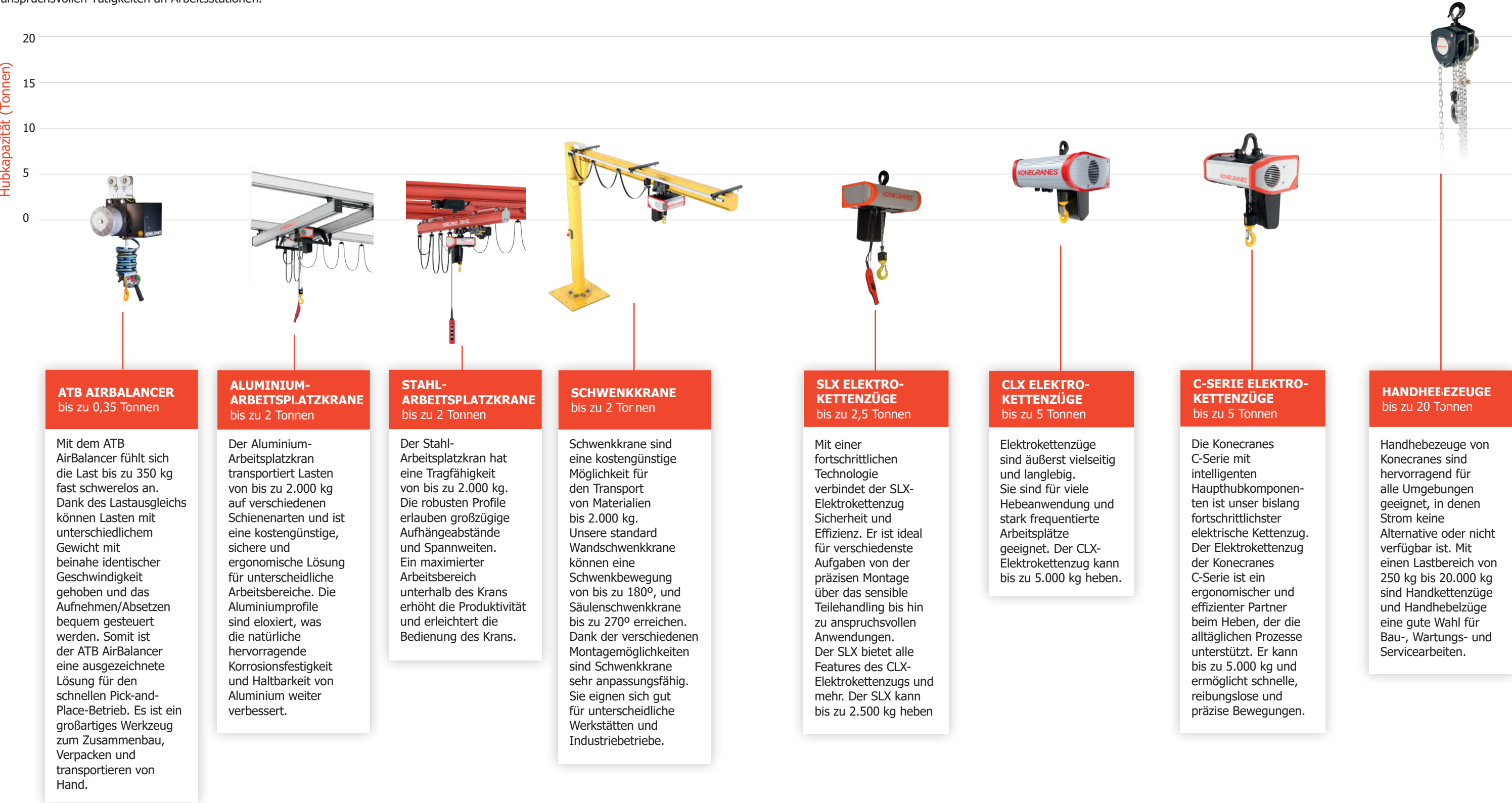


Arbeitsplatzkransysteme

Die richtige Hebelösung für jeden Arbeitsplatz

Arbeitsplatzkransysteme müssen schnell an sich verändernde Prozesse sowie an die individuellen Anforderungen der Produktion und der Betriebsumgebung anpassbar sein.

In unserer Leichtkranpalette finden Sie zuverlässiges und sicheres Equipment für verschiedene Arbeitsplätze - vom präzisen Manövrieren von Lasten bis hin zu anspruchsvollen Tätigkeiten an Arbeitsstationen.



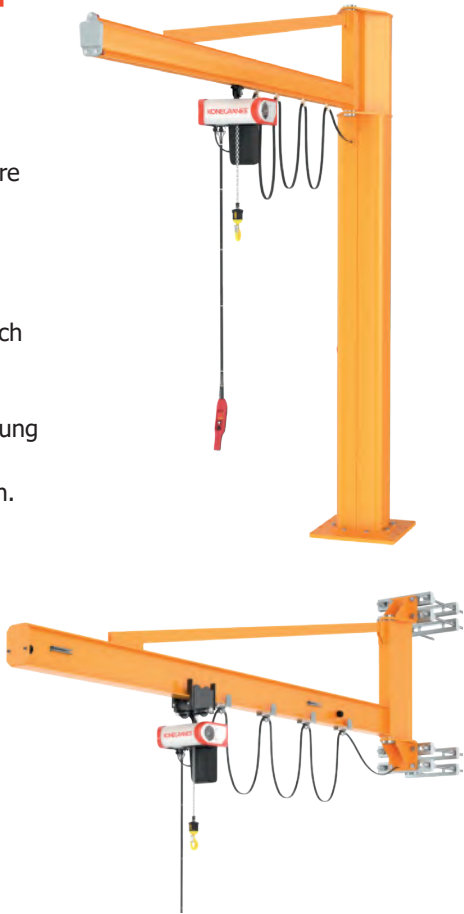
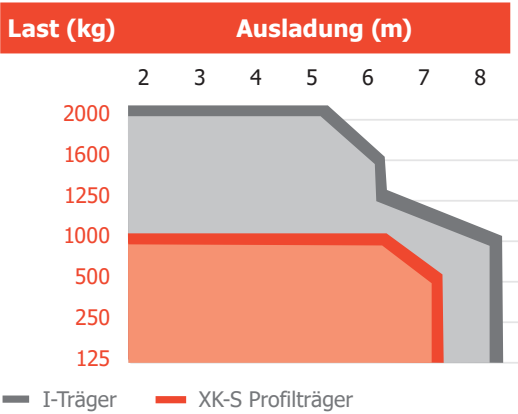
Arbeitsplatzkransysteme

Schwenkkran Wandlauf- bzw. Konsolkran

Ergonomische und zuverlässige Hubvorgänge in Ihrer gesamten Prozesskette.

- Motorisierte Laufkatze mit einfacher Lasthandhabung ist ideal für schwerere und größere Lasten
- Verschiedene Ausführungen für Auslegerarme nach Wunsch
- Einfaches und stetiges Schwenken mit robustem Lager und einstellbarem Schwenkwiderstand.
- Keine externe Stromzuführung nötig, da Ausleger und Hubwerk Strom von unten, seitlich oder oben beziehen können.
- Robuste Schleifleitung und einfache Bedienung mit zuverlässigen Kabelträgern.
- Flexible Verankerung durch Fundamente mit eingegossenen Ankern oder durch Anpassung an bestehende Betonböden mit Grundplatte und chemischen Ankern.
- Erhöhte Sicherheit mit serienmäßigem Ein-/Aus-Sicherheitsschalter mit Säulenauslegern.

Last und Ausladung



XK-A Aluminium Arbeitsplatzkran

- Tragkraft bis zu 2.000 kg
- Serviceklappe für eine einfache Inspektion und Instandhaltung
- Energieversorgung über Schleppkabel oder integrierte Schleifleitungen
- Elektrofahrwerk für Brücke und/oder Laufkatze
- Die eloxierte Aluminiumoberfläche ist optimal für saubere Arbeitsumgebungen
- Fast 50 % leichter als Stahl und mit deutlich geringerem Rollwiderstand
- Minimaler Instandhaltungsaufwand und erstklassiger serienmäßiger Korrosionsschutz

Leistungsdaten für Einträgerkrane

Profilgröße	100	I	II-L	II	II-H	A12	A16	A18	A22
Tragkraft [kg]	Trägerlänge (m)								
80	3	6	8	8		5	8	8	8
125	3	5	8	8	14	4	6	8	8
250		3	7	8	13	2	4	7	8
500		2	4	7	11	2	3	4	6
1000			2	4	7			3	4
XK-S Stahl					XK-A Aluminium				



ATB AirBalancer

- Tragkraft bis zu 350 kg
- Serienmäßiger Lastausgleich, verhindert ungewollte Geschwindigkeitsdifferenzen zwischen unbelastetem und belastetem Zustand
- Hohe Hubgeschwindigkeiten bis zu 1,5 m/s, kürzere Zykluszeiten
- Hoch belastbar, Einschaltdauer 100 %
- Ergonomische dreidimensionale Lastbewegung ohne Griffe oder Taster
- Präzise Handhabung, mit zahlreichen verschiedenen Steuersystemen und Zusatzoptionen
- Vielseitig konfigurierbar, kann optimal an die jeweilige Anwendung angepasst werden



ATB	ATB 70-2000B	ATB 120-2000B	ATB 120-3000B	ATB 160-2000B	ATB 225-1800B	ATB 350-1200B	ATB 350-2000B
Hubweg (mm)	2000	2000	3000	2000	1800	1200	2000
Gewicht (kg)	27	35	40	40	42	40	45
Zul. Nutzlast (kg) bei 7 bar / 102 psi	70	120	120	160	225	350	350

* Maximale Nutzlast bei 7 bar (102 psi) Eingangsdruck am Balancerkolben, empfohlene Arbeitsbelastung max 75% der Tragkraft

XK-S Arbeitsplatzkran

- Tragkraft bis zu 2.000 kg
- Serviceklappe für eine einfache Inspektion und Instandhaltung
- Energieversorgung über Schleppkabel oder integrierte Schleifleitungen
- Elektrofahrwerk für Brücke und/oder Laufkatze
- Großzügige Aufhängeabstände und Spannweiten
- Schutz gegen Staub und Verschmutzung für eine längere Lebensdauer und niedrigere Instandhaltungskosten

Leistungsdaten für Zweiträgerkrane

Profilgröße	100	I	II-L	II	II-H	A12	A16	A18	A22
Tragkraft [kg]	Trägerlänge (m)								
	5	9	10	12	14	7	8	8	8
250		6	10	12	14	5	8	8	8
500		4	7	11	14	3	4	8	8
1000			5	7	12			5	6
1600				5	9				5
2000				4	7				4
XK-S Stahl					XK-A Aluminium				



Arbeitsplatzkransysteme

CLX und SLX
Elektrokettenzüge

CLX

- Tragkraft bis zu 5.000 kg
- Das Geschwindigkeitsverhältnis 6:1 erlaubt schnelle und präzise Bewegungen
- Erhöhte Sicherheit dank Hubendschalter, Festhaltebremse und Hakenflasche
- Der patentierte Kettenantrieb schont die Kette

SLX

- Tragkraft bis zu 2.500 kg
- Stufenlose Hubgeschwindigkeiten mit Umrichterantrieb für geschmeidige vertikale Bewegungen
- Die erweiterte Geschwindigkeitsregelung passt die Geschwindigkeit der Last an für sichere, präzise und einfache Positionierung
- Schlaffkettenüberwachung und Minimierung der Lastspitzen erhöht die Sicherheit und die Benutzerfreundlichkeit



HAUPTOPTIONEN FÜR
CLX & SLX

- Robuster Aluminium Rahmen
- Einschaltdauer von 50% (bis zu FEM 3 m) mit 300 Starts pro Stunde
- Serienmäßige Temperaturüberwachung und Lüfterkühlung
- Serienmäßiger IP55 Schutz gegen Staub und Feuchtigkeit (Wasser)
- Optionaler IP66 Schutz für die gesamte Produktpalette
- Umgebungstemperatur (–20°C bis +40°C)
- Hubgeschwindigkeiten von 4 bis 20 m/min

CLX & SLX	02	05	10	16	25
	CLX	CLX & SLX	CLX & SLX	CLX	CLX
Mindestgeschw. ¹ (m/min)	2/1	1,3/0,32	0,7/0,16	0,7	0,7
Höchstgeschw. ² (m/min)	20 (bis zu 125 kg)	20 (bis zu 250 kg)	20 (bis zu 500 kg)	16 (bis zu 800 kg)	20 (bis zu 1000 kg)
ESR ³ (m/min)		32	32		
C-Abmessungen ⁴ (mm)	409/461	445/506	537/607	567/693	611/761



¹CLX/SLX ²mit 50Hz ³ESR = Erweiterte Geschwindigkeitsregelung per Frequenzumrichter für SLX ⁴1-Strang / 2-Stränge mit Hakenaufhängung (8 m/m)

Konecranes C-Serie
Elektrischer Kettenzug

Erleben Sie den Unterschied

Die neue Konecranes C-Serie ist unser bislang fortschrittlichster Elektrokettenzug und der aktuelle Höhepunkt unserer kontinuierlichen Weiterentwicklungen. Konstruiert mit unseren robusten, präzisen und zuverlässigen Haupthubkomponenten, ist er für über eine Million Einsätze ausgelegt. Mit dem neuen Hebezeug der Konecranes C-Serie erhalten Sie eine Kombination aus ultimativer Benutzerfreundlichkeit, verbesserter Leistung und optimaler Lebensdauer.



Fakten auf einen Blick

NEUES DESIGN DER AUFHÄNGEÖSE

Montage in wenigen Minuten

ROBUSTES, NEUES GETRIEBE

Für mehr Leistung

KOMPLETT NEUER MOTOR

Für längere Betriebszeit

VERBESSERTER LÜFTER

Für mehr Leistung

BETRIEBSENDSCHALTER

Für sichereren und zuverlässigen Betrieb

DIE NEUE BREMSE

Ausgelegt für über eine Million Einsätze und erhöhter Lebensdauer der Spule, reduziert so die Lebensdauerkosten.

VERBESSERTES ÜBERLAST-SICHERUNGSKUPPLUNGSSYSTEM

Für herausragende Zuverlässigkeit

KOMPLETT ÜBERARBEITETES KETTENRAD

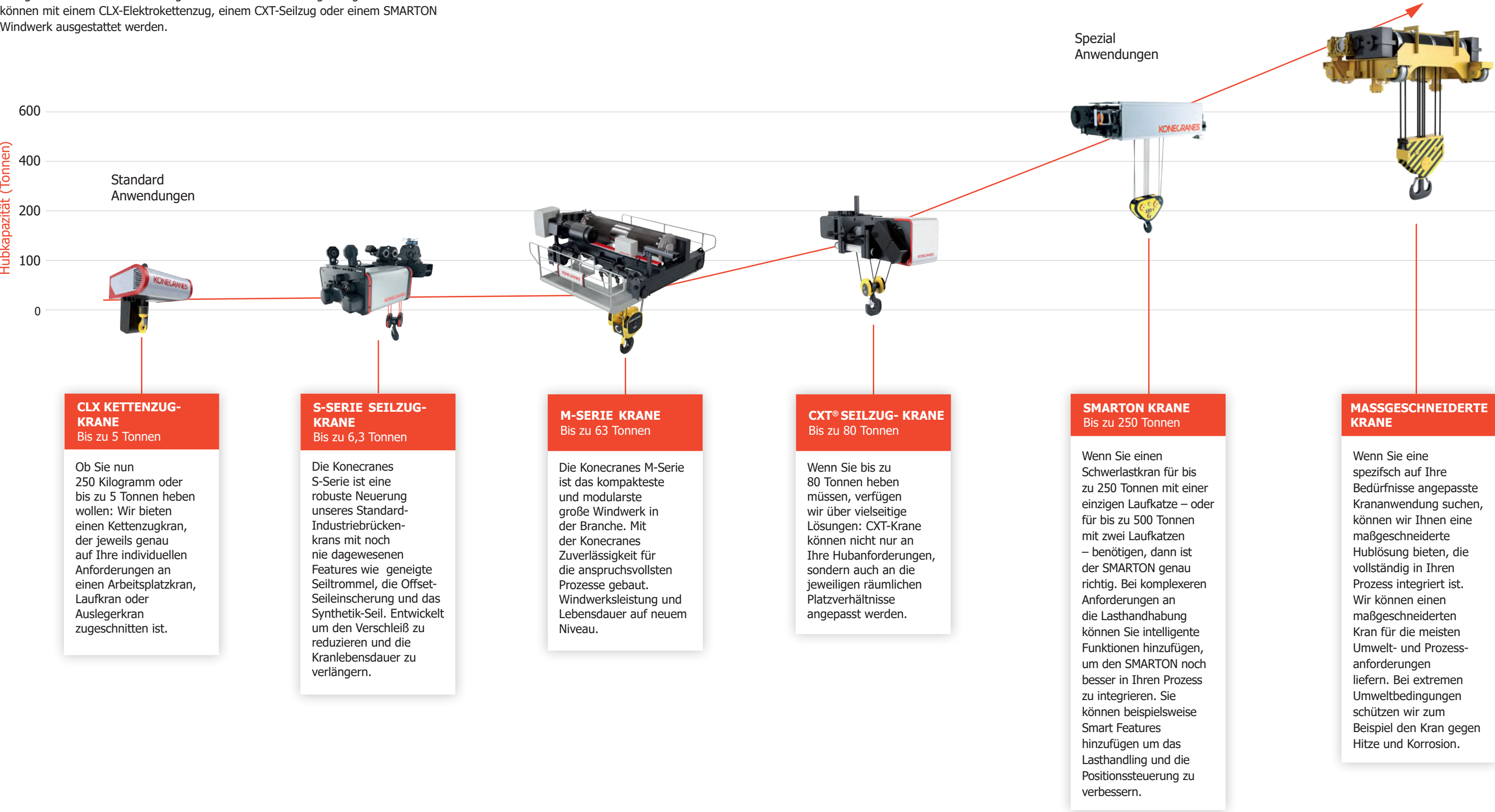
Für verlängerte Kettenlebensdauer

Betriebsklasse	Bis zu FEM 3m / ISO M6
Zertifizierungen	CE, RoHS, (CSA)
Tragfähigkeit	Bis zu 5000 kg
Hubgeschwindigkeit	Verschiedene Geschwindigkeiten erhältlich mit einem Verhältnis von 4:1
Elektrik und Steuerungen	• Robuste Hängesteuerung und Kabel • Niederspannungssteuerung • Deckt einen großen Anspeisespannungsbereich ab
Haken	Gemäß DIN 15401
Anstriche	Rahmen aus eloxiertem Aluminium, lackiert mit 70 µm Epoxidpulver
Kette	Verzinkte Lastkette (Klasse T)
Aufhängung	Halterung + eine breite Palette an Laufkatzen
Temperatur	• -20°C; +40°C / –4 °F und +104 °F (60% ED und 300 Starts/h) • -20°C; +50°C / –4 °F und +122 °F (40% ED und 240 Starts/h)

Industriekranprodukte

Robustes und zuverlässiges Equipment

Brückenkrane von Konecranes sind kompakt, effizient und zuverlässig. Sie erfordern weniger lichte Höhe und werden genau auf Ihre Anforderungen zugeschnitten. Sie können mit einem CLX-Elektrokettenzug, einem CXT-Seilzug oder einem SMARTON Windwerk ausgestattet werden.



Smart Features

Die meisten Brückenkrane von Konecranes sind mit Smart Features – intelligenten Hilfsprogrammen – erhältlich, die Ihnen die volle Kontrolle über den Lastenumschlag bei Ihren Produktionsprozessen an die Hand geben.

Smart Features wurden entwickelt um Ihre individuellen Anforderungen an fortschrittliche Hebelösungen zu erfüllen. Wir können diese bei Ihrer neuen Konecranes-Bestellung integrieren, aber wir können sie auch in Ihr vorhandenes Konecranes Equipment installieren. Die Smart Features sind einzeln erhältlich, aber wir empfehlen in der Regel ein Paket mit Smart Features, das auf spezielle Produktionsprozesse zugeschnitten ist.



Die **Sway-Control-Lastpendeldämpfung** steuert die Beschleunigungs- und Verzögerungsrampen der Brücken- und der Laufkatzenfahrantriebe und unterdrückt so automatisch das Schwingen der Last. Sie ermöglicht einen schnelleren Lastenumschlag und eine präzisere Positionierung. Diese Funktion verringert außerdem die Gefahr einer Beschädigung des Krans, der Last und des Kranarbeitsbereichs.

Die **Aktive Lastpendeldämpfung** ist darauf ausgelegt, vorhandene Pendelbewegungen zu unterdrücken.



Der **Hakenkollisionsschutz** stoppt alle Kranbewegungen, wenn der Haken, die Schlinge oder die Last versehentlich von einem Objekt blockiert werden. Diese Sicherheitsfunktion reduziert das Unfallrisiko beim Bewegen von Lasten und schützt den Kran, die Last und den Arbeitsbereich vor Beschädigungen.



Mit der **Adaptiven (ASR)** und der **Erweiterten (ESR) Geschwindigkeitsregelung per Frequenzumrichter** können Sie die Geschwindigkeit Ihrer Krane optimieren. Ein leerer Lasthaken ist im Vergleich zu einem beladenen um bis zu 50 % schneller verfahrbar. Kranführer können so die effizienteste Geschwindigkeit wählen. Stufenlos regelbare Hubgeschwindigkeiten sorgen für eine höhere Genauigkeit bei langsamen Geschwindigkeiten und für kürzere Zykluszeiten bei schnellem Betrieb. (Mehr Informationen Seite 28)



Die **Lastwendehilfe** erleichtert das Drehen der Last: Sie hält die Seile gerade und verhindert Schrägzugkräfte. Diese Funktion vereinfacht einen der anspruchsvollsten Kranbedienvorgänge entscheidend und minimiert die Unfallgefahr. Dieses Feature bietet folgende Vorteile: schnellere Lastzyklen, eine längere Kranlebensdauer und eine einfachere Krannutzung.



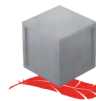
Die **Haken- bzw. Schwerpunktzentrierung** positioniert die Brücke und die Laufkatze automatisch direkt über der Last, um Seitenzugkräfte zu eliminieren. Diese Funktion senkt den Verschleiß der Krankomponenten, beschleunigt Lastzyklen und erhöht die Bedienerfreundlichkeit.



Die **Manuelle Kranhakenführung** beschleunigt Hubvorgänge, weil der Haken ganz einfach von Hand direkt über die Last geführt werden kann. Diese Funktion ermöglicht eine Reduzierung der Lastzykluszeiten durch ein schnelleres Anschlagen und Entfernen der Last.



Schutzzonen und Arbeitsbereichsgrenzen können für Bereiche definiert werden, in die der Kran nicht verfahren werden darf, beispielsweise Lagerflächen oder Bereiche mit Produktionsmaschinen. Arbeitsbereichsgrenzen sind temporäre „virtuelle Grenzen“, an denen der Kran automatisch stoppt. Diese beiden Funktionen dienen der Kollisionsvermeidung zwischen dem Kran und wertvoller Ausrüstung in der näheren Umgebung. Sie verbessern die Sicherheit und verhindern mögliche Schäden.



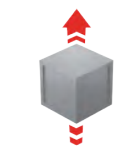
Mit dem **Umrichterregulierten Halten** wird die Last nach dem Stoppen der Hubwerksbewegung in der Schwebe gehalten. Die Bremsen werden weniger häufig betätigt, um den Bremsverschleiß zu reduzieren. Das umrichterregelte Halten erlaubt einen schnelleren und reibungsloseren Neustart des Hubvorgangs und eine bessere Kontrolle der Last.



Die **Hubwerksynchronisierung** kontrolliert und überwacht den Höhenunterschied der Haken und synchronisiert die Bewegungen der einzelnen Hubwerke. Diese Funktion bietet eine höhere Genauigkeit, wenn zwei Hubwerke gleichzeitig betrieben werden.



Micro-Speed und **Intervallpositionierung** erhöhen die Genauigkeit und die Präzision beim Lastenumschlag. Mithilfe von Micro-Speed werden große Bewegungen der Joystick-Steuerung in langsame, präzise Lastbewegungen umgesetzt. Der Tippbetrieb für die Feinpositionierung erhöht die Präzision bei der Endpositionierung. Er erlaubt Kranführern, die Last in Schritintervallen zu bewegen und mit größtmöglicher Genauigkeit zu positionieren. Beide Funktionen verringern das Kollisionsrisiko und können sowohl für Hubvorgänge als auch für Fahrbewegungen genutzt werden.



Die **Minimierung von Lastspitzen** sorgt für ein sanftes Anheben der Last. Die Last wird vom Hubwerksantrieb kontrolliert. Bei einem ruckartigen Anheben (Stoßbelastung) wird die Hubgeschwindigkeit automatisch gesenkt, bis sich die Last in der Schwebe befindet. Mit dieser Funktion werden Lastspitzen vermieden, was zu einer längeren Lebensdauer der Stahlkonstruktion des Krans und der mechanischen Krankomponenten beiträgt.



Die **Schlaffseilüberwachung** erkennt, wann die Last die Zielposition erreicht hat, und stoppt den Absenkvorgang automatisch. Ein Erschlaffen der Hubseile wird vermieden, und die Hubvorrichtung (z. B. Traverse) kann nicht umfallen. Die Schlaffseilüberwachung ermöglicht eine bessere Steuerung des Krans und eine Vermeidung potenziell gefährlicher Situationen.



Die **Ziel- und Endpositionierung** unterstützen die manuelle Kransteuerung. Die Zielpositionierung transportiert die Last auf Knopfdruck zu einer vordefinierten Zielposition. Die Endpositionierungsfunktion befördert die Last bis zur Mitte des endgültigen Positionierungsfensters. Beide Funktionen verkürzen die Zykluszeiten bei häufig wiederholten Kranbewegungen ganz erheblich und tragen zu einer Beschleunigung und Vereinfachung Ihrer Prozesse bei.



SCANNEN SIE DEN QR CODE UM DIE SMART FEATURES IN AKTION ZU SEHEN

bit.ly/smart-features



Das Herz des Hubwerks

Das verbindende Element beim Heben

Das Herz des Hubwerks ist ein integriertes Paket bestehend aus Getriebe, Motor und Steuerungen, allesamt betriebsintern speziell für Krane und Hubbewegungen gefertigt. Konecranes entwickelt nicht nur die Hauptkomponenten, sondern konzipiert auch das Zusammenspiel zwischen den Hauptkomponenten und der Software. Dies gibt uns größere Kontrolle über die Leistungsfähigkeit des gesamten Endproduktes. Eine uneinheitliche Dimensionierung kann ein unausgewogenes Gewicht, eine langsamere dynamische Reaktion und größere Trägheit zur Folge haben – was sich nachteilig auf den Kranlebenszyklus auswirkt. Durch eine sachgemäße Dimensionierung, die die Passgenauigkeit der Bauteile ohne zusätzliche Anpassung sicherstellt, lassen sich derartige Probleme vermeiden.

Getriebe

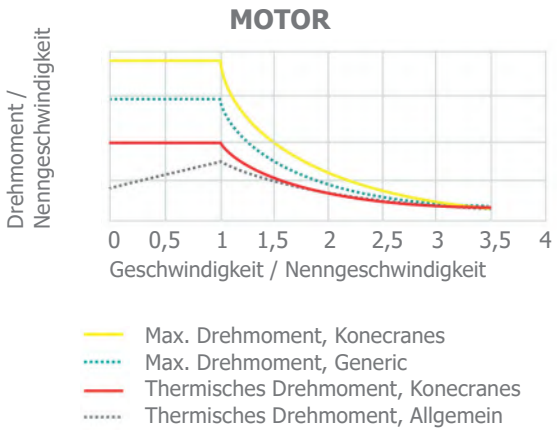
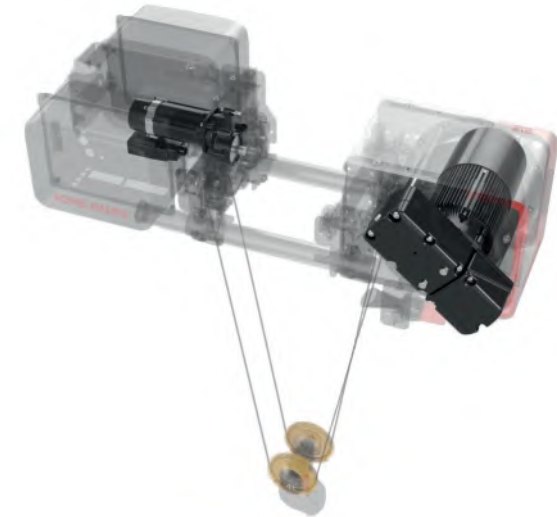
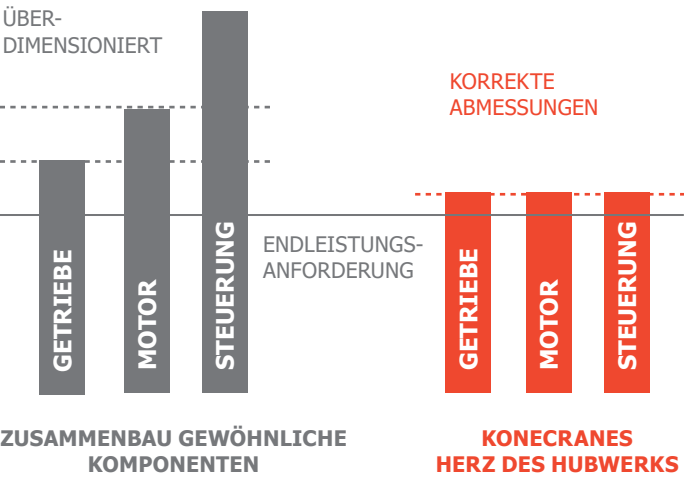
Die Getriebe von Konecranes werden speziell für jeden Einsatzzweck angefertigt, da eine besondere Verzahnung für das Heben benötigt wird.

Motoren

Unsere Motoren werden speziell angefertigt aufgrund der unmittelbaren Leistungsspitzen, die beim Heben benötigt werden.

Steuerungen

Die Steuerungen werden speziell angefertigt, damit das Zusammenspiel zwischen Software und Komponenten einfach und ergonomisch funktioniert.



Getriebe

Die Getriebe von Konecranes werden speziell für ihren Einsatzzweck angefertigt, da eine besondere Verzahnung für das Heben benötigt wird. Sie besitzen die richtige Kraftverteilung um ein dynamisches Last-Handling zu gewährleisten: der sehr hohe Sicherheitsfaktor steht in Abhängigkeit von der Zahnfraktur. Die Getriebe sind auf einen geschmeidigen Betrieb ausgelegt, wodurch der Druck auf die Teile minimiert und der Verschleiß sowie das Risiko einer Beschädigung reduziert werden.

Geringerer Stromverbrauch, weniger Abfall, geringerer Verschleiß und weniger Teile führen zu einem zuverlässigeren Kran und helfen Stillstandzeiten zu minimieren. Das gehärtete Gehäuse sorgt für starke und langlebige Getriebe für den häufigen und langjährigen Einsatz.

Motoren

Konecranes Motoren werden speziell angefertigt aufgrund der unmittelbaren Leistungsspitzen, die beim Heben benötigt werden. Sie werden akkurat für Krananwendungen konzipiert und verbrauchen weniger Energie als ihre allgemeinen Gegenstücke.

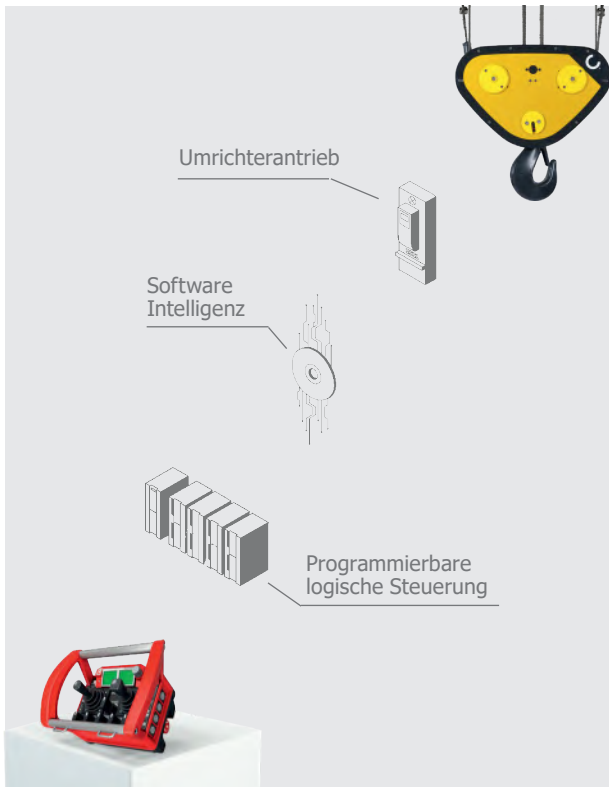
Konecranes Motoren sind darauf ausgelegt Lasten zuverlässig und gleichmäßig über viele Jahre hinweg zu heben. Unsere Motoren werden auf die jeweiligen Hubbedürfnisse maßgeschneidert. Eine akkurate Qualitätskontrolle sorgt für sicheres und zuverlässiges Hubequipment gemäß internationalen Standards.

Kransteuerungen

Die Steuerungen werden speziell angefertigt, damit das Zusammenspiel zwischen den einzelnen Hauptkomponenten bestens funktioniert. Die Antriebe werden von Konecranes eigens für ein dynamisches Lastenhandling programmiert und die Steuerungen werden mit realen Hubparametern getestet. Unsere Steuerungen werden sorgfältig hergestellt und in unsere Krane integriert. Dies sorgt für sichereres und einfacheres Lastenhandling.

Steuerungsmöglichkeiten:

- Hängesteuerung
- Funkfernsteuerung
- Krankabine
- Separater Kontrollraum



Standard Anwendungen

CLX Kettenzugkrane

Ein starkes Glied in Ihrer Prozesskette

ERGONOMIE

ZUVERLÄSSIGKEIT

HOCHWERTIG

AN VERSCHIEDENE UMGEBUNGEN ANPASSBAR

aufgrund sehr kompakter Abmessungen

VIELSEITIGE KONFIGURATIONEN

für die unterschiedlichsten Branchen.

BIS ZU 5 TONNEN HUBKAPAZITÄT

mit einer stabilen Stahlstruktur und einem robusten Kettenzug.

LEICHTERER BETRIEB

mit ergonomisch konstruiertem, leichten Bediengerät mit standardmäßigem Not-Aus-Taster.



CLX Kettenzug

Mit einer Hubkapazität von 60 - 5.000 kg und kundenspezifischen Anpassungsoptionen um jeder Aufgabe gerecht zu werden.

- Kettengetriebe/Seileinscherung**

 - Minimum C Maße
 - Sicher, keine Hakenumdrehung mit Einzelhaken Einheiten
- Hubgetriebe**

 - Vielfältige Geschwindigkeiten
 - Kein Öltausch notwendig
 - Geringer Lärm, leichtgängiger Betrieb
 - Lange Lebensdauer dank höchster Präzision bei der Fertigung
- Hubbremse**

 - Hohe Sicherheit und geringe Wartung
 - Keine Anpassungen nötig
- Hubendschalter**

 - Sichere Abschaltung ohne großen Verschleiß der Rutschkupplung
 - Gegen Umwelteinflüssen geschützt
 - Kein Verlust der Gebäudehöhe
 - Leicht zugänglich

- Hubmotor**

 - Schnellere Hubgeschwindigkeiten für höhere Produktivität
 - Langsame Geschwindigkeit für präzises Positionieren
 - Geringere Wartung und weniger Verschleißteile
- Überlastsicherung**

 - Schützt Hebezeug, Krane und Gebäude
 - Mehr Arbeitssicherheit
 - Einfach zu warten
- CLX Hakenflasche**

 - Sicherer, einfacher und ergonomischer Betrieb
 - Kompakte Bauhöhe
- Kettengetriebe**

 - Leise
 - Geringerer Verschleiß und längere Kettenlebensdauer
 - Kettenrad für die Hebezeuglebensdauer konstruiert mit der Konecranes-Kette



Last	Leistung	Hubgeschwindigkeit	Stränge	Art des Seilzugs
Tonnen / Kg	ISO Klassifizierung	FEM m / min	fpm	
1 / 1000	M5	2m 4 / 1,3	16 / 5	1 CLX10 04 1 100 5
	M5	2m 8 / 1,3	32 / 5	1 CLX10 08 1 100 5
	M4	1Am 10 / 1,6	16 / 3	1 CLX10 10 1 100 4
	M6	3m 12,5 / 2	16 / 3	1 CLX16 12 1 100 6
	M6	3m 16 / 2,6	16 / 0,8	1 CLX25 16 1 100 6
	M6	3m 20 / 3,3	16 / 0,8	1 CLX25 20 1 100 6
1,25 / 1250	M6	3m 4 / 0,7	32 / 1,7	2 CLX10 10 2 100 6
	M4	1Am 4 / 1,3	16 / 5	1 CLX10 04 1 125 4
	M4	1Am 8 / 1,3	32 / 5	1 CLX10 08 1 125 4
	M6	3m 8 / 1,3	32 / 5	1 CLX16 08 1 125 6
1,6 / 1600	M5	2m 4 / 0,7	32 / 1,7	2 CLX10 04 2 160 5
	M5	2m 5 / 0,8	16 / 0,8	2 CLX10 05 2 160 5
	M5	2m 8 / 1,3	32 / 5	1 CLX16 08 1 160 5
	M6	3m 12,5 / 2	16 / 3	1 CLX25 12 1 160 6
2 / 2000	M5	2m 4 / 0,7	32 / 1,7	2 CLX10 04 2 200 5
	M4	1Am 5 / 0,8	16 / 0,8	2 CLX10 05 2 200 4
	M6	3m 6,3 / 1	32 / 1,5	2 CLX16 06 2 200 6
	M6	3m 8 / 1,3	32 / 5	1 CLX25 08 1 200 6
2,5 / 2500	M4	1Am 4 / 0,7	32 / 1,7	2 CLX10 04 2 250 4
	M6	1Am 4 / 0,7	32 / 1,7	2 CLX16 04 2 250 6
	M5	2m 8 / 1,3	32 / 5	1 CLX25 08 1 250 5
3,2 / 3200	M5	2m 4 / 0,7	32 / 1,7	2 CLX16 04 2 320 5
	M6	3m 6,3 / 1	32 / 1,5	2 CLX25 06 2 320 6
4 / 4000	M6	3m 4 / 0,7	32 / 1,7	2 CLX25 04 2 400 6
5 / 5000	M5	2m 4 / 0,7	32 / 1,7	2 CLX25 04 2 500 5

Standard Anwendungen

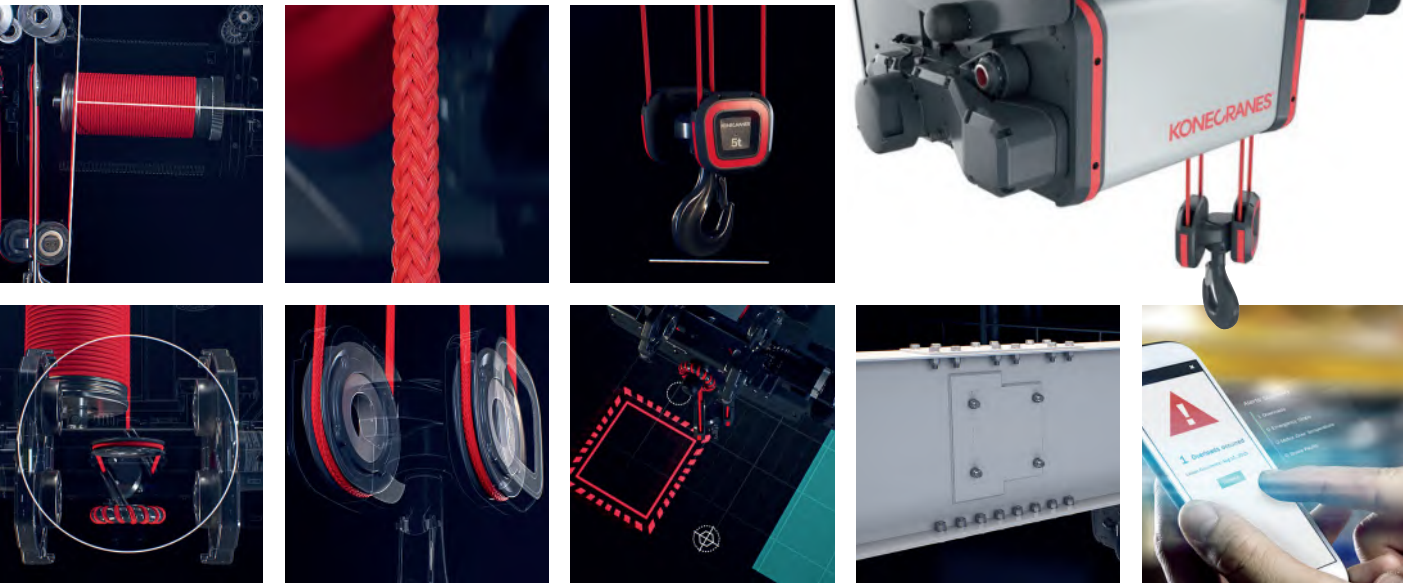
Konecranes S-Serie Kran

Der neue Standard beim Heben

Wenn es um Brückenkranen geht, galt unser CXT Kran lange als Industriestandard. Mit dem Konecranes S-Serie Kran, erneuern wir wieder grundlegend das Konzept, und legen einen neuen Maßstab fest. Noch nie dagewesene Eigenschaften wie die geneigte Trommel, die Offset-Seileinscherung, das Synthetik-Seil und die gleitende Kopfträgerverbindung, sind ein kühner neuer Ansatz beim Heben. Diese Designverbesserungen sorgen für präziseres und leistungsfähigeres Heben, und reduzieren den Verschleiß signifikant.



Fakten auf einen Blick



Seileinscherung der nächsten Generation

- Geneigte Seiltrommel für geringeren Verschleiß.
- Offset-Seileinscherung für geringere Beanspruchung der Kranstruktur.

Neues Synthetik-Seil

- Revolutionäre, langlebige aber leichte Seilbestandteile.
- Längere Lebensdauer der Seileinscherungskomponenten.
- Starke, optimierte Zusammensetzung für weniger Seildefekte und sicherere Handhabung

Totale Kontrolle

- Stufenloser Hub für feinfühliges und präzises Materialhandling.
- Smart Features für sichereren und effizienteren Betrieb.
- Fügen Sie zusätzliche Intelligenz hinzu für bessere Leistung.

Innovativer Hauptträger

- Revolutionäre gleitende Kopfträgerverbindungen für geringeren Verschleiß.
- Alle Schweißnähte befinden sich außerhalb des Trägers für weniger Stillstandzeiten.
- Robuste, sichere Verbindungen für schnelle Montage.

Digitales Gesamtkonzept

- TRUCONNECT® sorgt für Sicherheit und Produktivität.
- Jederzeit einsehbare kontinuierlich weiterentwickelnde digitale Plattform mit modernen Serviceleistungen.

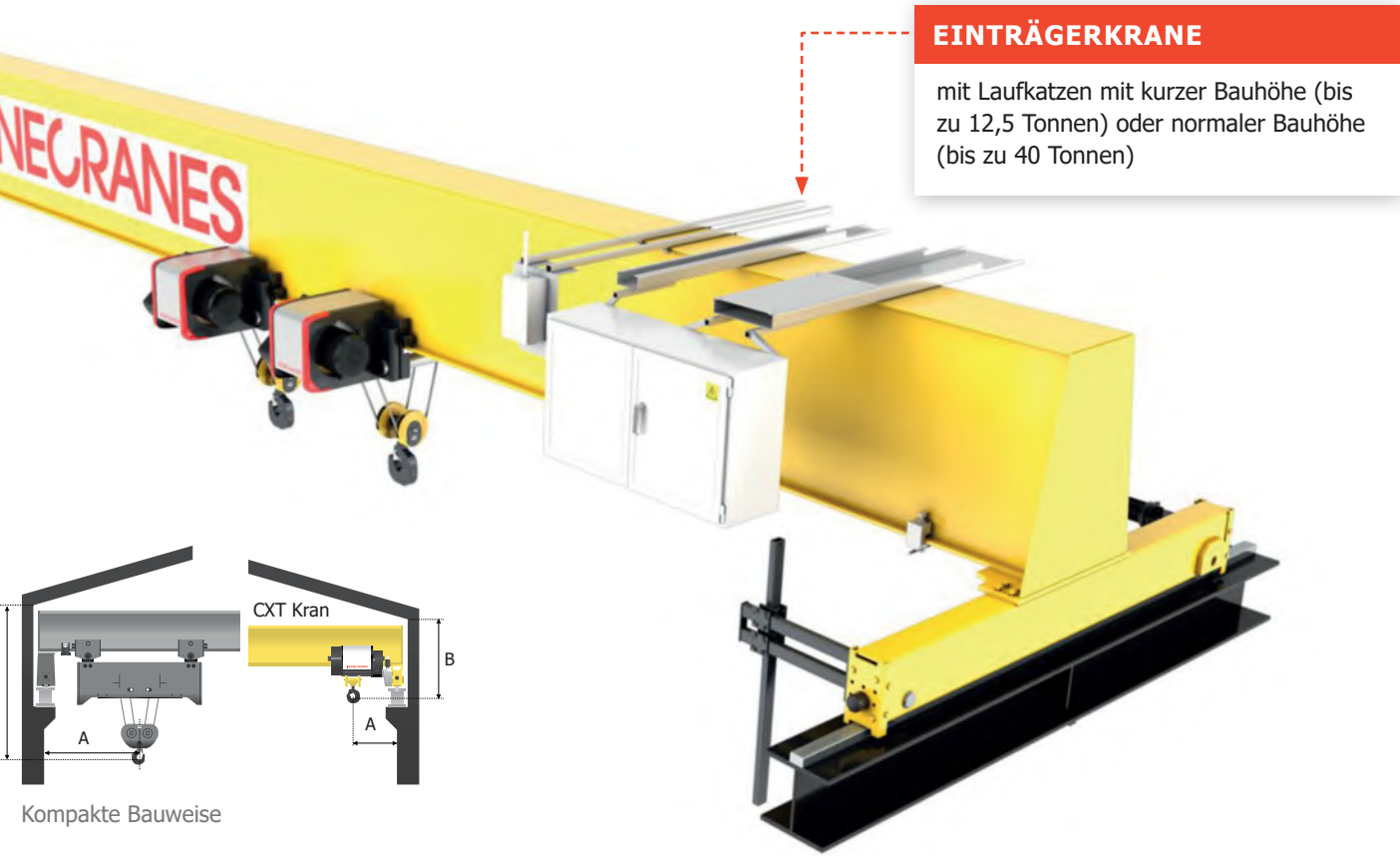
Last	Stränge	Hubhöhe	Hubgeschwindigkeit m/min		
Kg		m	ASR Max.	ASR mit Nennlast	2-stufig
2500	021	12/18/24	15	5	10
5000	041	6/9/12	7,5	2,5	5
6300	051	4,8/7,2/9,6	6	2	4

Standard Anwendungen

CXT-Seilzugkrane

Geprüfte und getestete Technologie

CXT-Krane sind Hallenkrane für mittlere bis schwere Lasten von bis zu 80 Tonnen; diese Krane sind unverzichtbar in Ihrer Montagewerkstatt oder Industrieanlage. CXT-Krane sind als Einträger- oder Zweiträgerkrane erhältlich, in Profil- oder Kastenträger-Bauweise.



EINTRÄGERKRANE

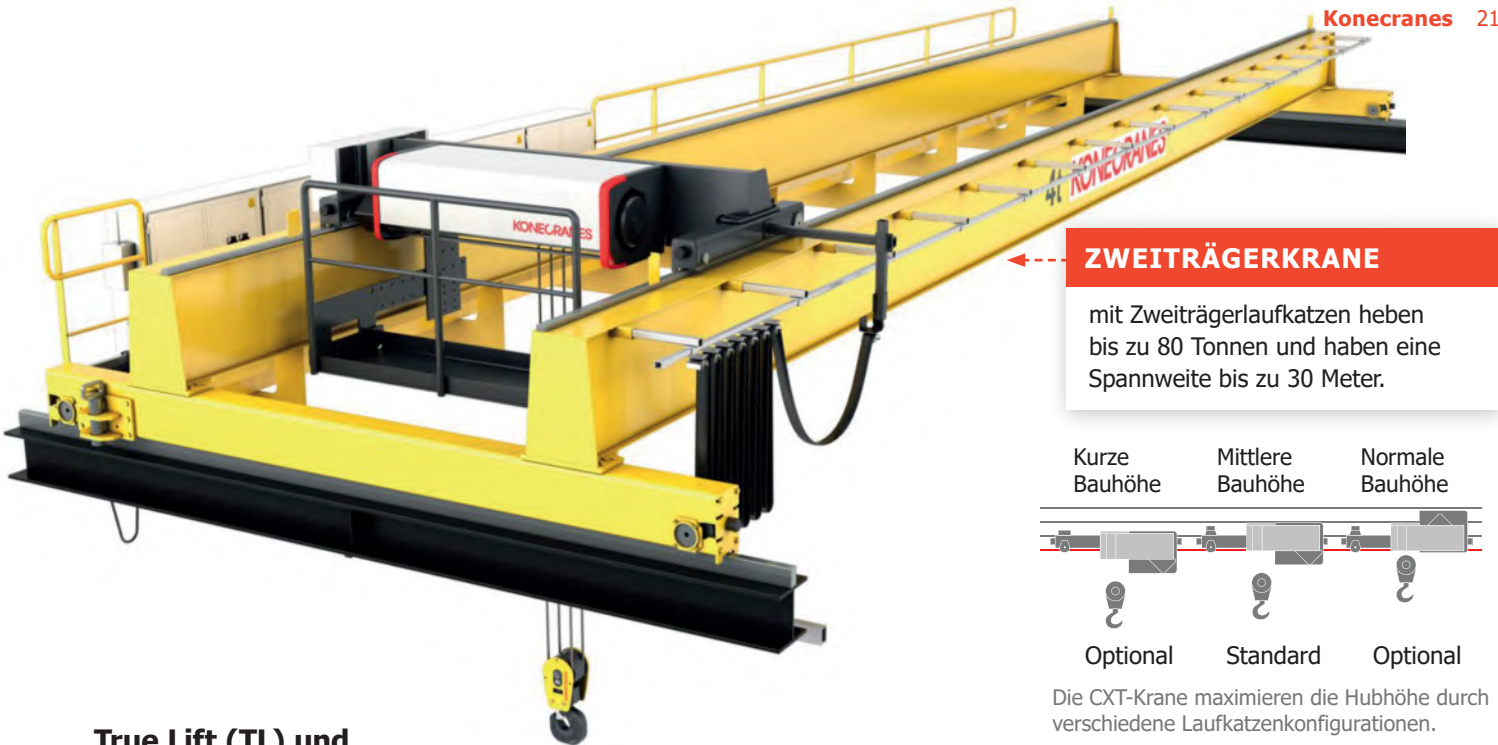
mit Laufkatzen mit kurzer Bauhöhe (bis zu 12,5 Tonnen) oder normaler Bauhöhe (bis zu 40 Tonnen)

True Lift (TL) und True Vertical Lift (TVL)

Mit der standard Seileinscherung zieht die Hakenflasche horizontal beim Heben. Mit True Vertical Lift hingegen bleibt der Haken immer zentriert.

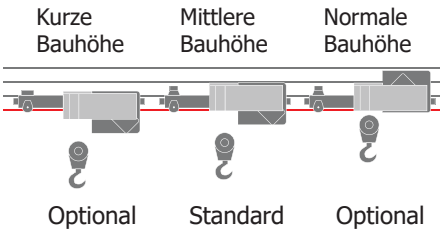
VORTEILE

- Größere Trommeldurchmesser ergeben geringen seitlichen Hakenschräglauf, bessere Hakenanfahrmaße, geringern Platzverbrauch
- Kurze Trommelkonfigurationen verursachen geringeren Seil- und Seilrollen-Verschleiß, da das Seil die Trommel und Seilrollen mit flachem Winkel betritt



ZWEITRÄGERKRANE

mit Zweiträgerlaufkatzen heben bis zu 80 Tonnen und haben eine Spannweite bis zu 30 Meter.

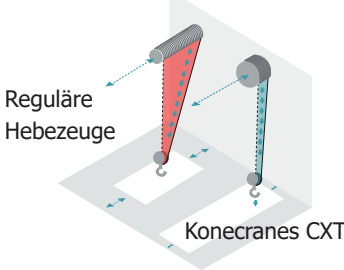


Die CXT-Krane maximieren die Hubhöhe durch verschiedene Laufkatzenkonfigurationen.

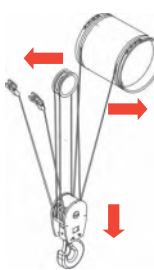
Laufkatzen

- | | |
|----------------------------|--------------------|
| Fünf Rahmengrößen | bis zu 80 Tonnen |
| Laufkatze, kurze Bauhöhe | bis zu 12,5 Tonnen |
| Laufkatze, normale Bauhöhe | bis zu 40 Tonnen |
| Schwenklaufkatze | bis zu 40 Tonnen |
| Fixierte Hebezeuge | bis zu 80 Tonnen |
| Zweiträgerlaufkatze | bis zu 80 Tonnen |

True Lift



True Vertical Lift



Produktsortiment bis zu 10 Tonnen

Rahmen- größe	Seilein- scherung		Kapazität [Metrisch Tonnen]							Konfiguration				Hubgeschwindigk. [m/min @50 Hz]	Max. Hubhöhe	
	TL1		1	2	3,2	5	6,3	8	10	Fixiert	N	L	M		TL	TVL
CXT 2	21	M5								✓	✓	✓	✓	10/1,7	19	
	41	M6	M5							✓	✓	✓	✓	5/0,8	9,5	
CXT 3	21	M6								✓	✓	✓	✓	10/1,7	19	
	41		M6	M6						✓	✓	✓	✓	5/0,8	9,5	
CXT 4	21		M6	M4						✓	✓	✓	✓	10/1,7	30	L – möglich für HO L bis zu 24 m
	41				M5	M4				✓	✓	✓	✓	5/0,8	15	L – möglich für HO L bis zu 12 m
CXT 5	21				M5					✓	✓	✓	✓	10/1,7	40	L – möglich für HO L bis zu 32 m
	41				M6	M6	M5	M5		✓	✓	✓	✓	5/0,8	20	L – möglich für HO L bis zu 16 m

TL: True Lift TVL: True Vertical Lift

N: Normale Bauhöhe L: Kurze Bauhöhe M: Mittlere Bauhöhe Zweiträgeranschluss

Produktsortiment 10 Tonnen und darüber

Rahmen- größe	Seil- einscherung		Kapazität [Metrisch Tonnen]										Konfiguration				Hubgeschwindigk. [m/min@50 Hz]	Max. Hubhöhe [m]	
	TL	TVL	10	13	16	20	25	32	40	50	63	80	Fixed	N	L	M		TL	TVL
CXT 5	41	42	M5										✓	✓	✓*	✓	5/0,82	02	3
	61	62	M6										✓	✓	✗	✓	3,2/0,51	31	1
	81	82			M5	M4							✓	✓	✗	✓	2,5/0,41	01	1,5
CXT 6	21	22	M4										✓	✓	✗	✓	8/1,39	79	8
	41	42		M6	M5	M4							✓	✓	✗	✓	4/0,7	48,54	9
	61	62				M6	M5						✓	✓	✗	✓	2,5/0,43	2	32,5
	81	82						M5	M4				✓	✓**	✗	✓	2,0/0,32	4	24,5
CXT 7	✗	22			M5	M4							✓	✗	✗	✓	8/1,37		1
	✗	42					M6	M5	M4				✓	✗	✗	✓	4/0,7		35,5
	✗	62							M6	M5			✓	✗	✗	✓	2,5/0,4		23,5
	✗	82									M5	M4	✓	✗	✗	✓	2,0/0,4		17,5

*L möglich bis zu 16 m HOL **N möglich nur für TVL
TL: True Lift TVL: True Vertical Lift

N: Normale Bauhöhe L: Kurze Bauhöhe M: Mittlere Bauhöhe Zweiträgeranschluss

Standard Anwendungen

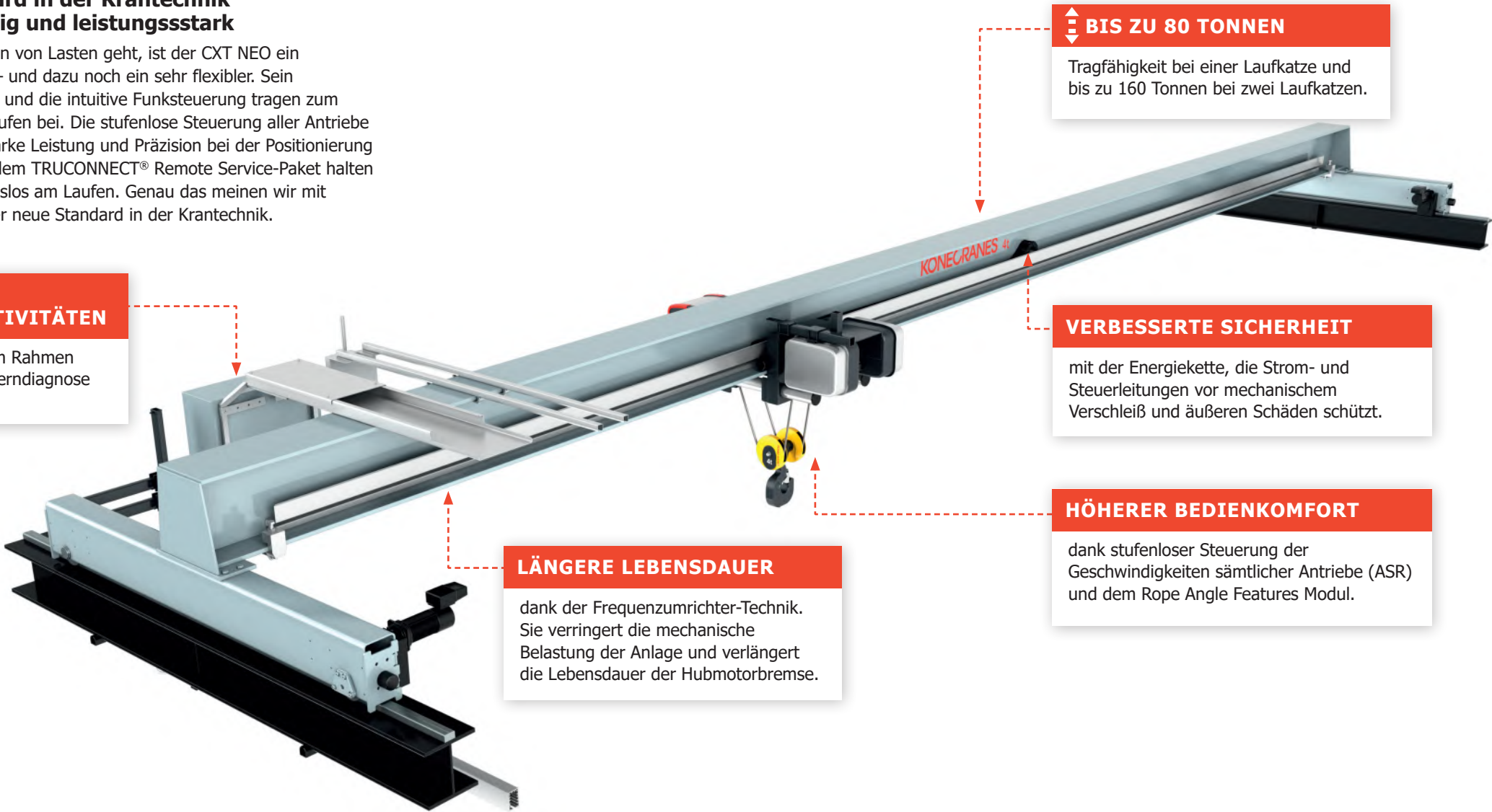
CXT NEO®

Der neue Standard in der Krantechnik
Flexibel, vielseitig und leistungsstark

Wenn es um das Heben von Lasten geht, ist der CXT NEO ein leistungsstarker Kran – und dazu noch ein sehr flexibler. Sein ergonomisches Design und die intuitive Funksteuerung tragen zum Vereinfachen von Abläufen bei. Die stufenlose Steuerung aller Antriebe des Krans sorgt für starke Leistung und Präzision bei der Positionierung der Lasten – und mit dem TRUCONNECT® Remote Service-Paket halten Sie Ihre Krane reibungslos am Laufen. Genau das meinen wir mit unserem Anspruch: der neue Standard in der Krantechnik.

OPTIMIERTE
WARTUNGSAKTIVITÄTEN

basierend auf den im Rahmen der TRUCONNECT-Ferndiagnose erfassten Daten.



BIS ZU 80 TONNEN

Tragfähigkeit bei einer Laufkatze und bis zu 160 Tonnen bei zwei Laufkatzen.

VERBESSERTE SICHERHEIT

mit der Energiekette, die Strom- und Steuerleitungen vor mechanischem Verschleiß und äußeren Schäden schützt.

HÖHERER BEDIENKOMFORT

dank stufenloser Steuerung der Geschwindigkeiten sämtlicher Antriebe (ASR) und dem Rope Angle Features Modul.

LÄNGERE LEBENSDAUER

dank der Frequenzumrichter-Technik. Sie verringert die mechanische Belastung der Anlage und verlängert die Lebensdauer der Hubmotorbremse.

Rope Angle Features Modul:



Die **Haken- bzw. Schwerpunkt-zentrierung** positioniert die Brücke und die Laufkatze automatisch direkt über der Last, um Seitenzugkräfte zu eliminieren. Diese Funktion senkt den Verschleiß der Krankomponenten und beschleunigt Lastzyklen und erhöht die Bedienerfreundlichkeit.



Mit dem **Hakenkollisionsschutz** werden alle Kran- und Katzbewegungen gestoppt, wenn der Haken, die Schlinge oder die Last versehentlich von einem Objekt blockiert werden. Diese Sicherheitsfunktion reduziert das Unfallrisiko beim Bewegen von Lasten und schützt den Kran, die Last und den Arbeitsbereich vor Beschädigung.



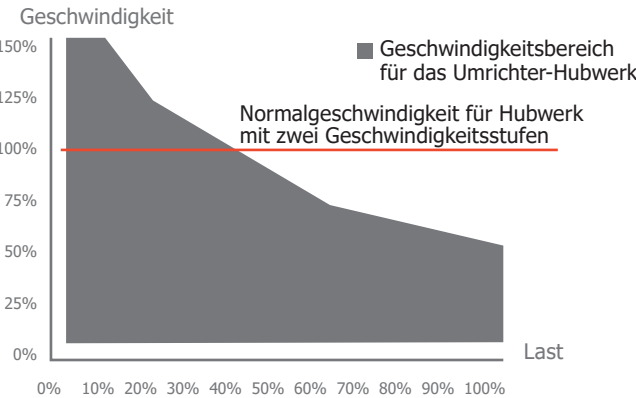
Die **manuelle Kranhakenführung**^(*) beschleunigt Hubvorgänge, weil der Haken ganz einfach von Hand direkt über die Last geführt werden kann und der Kran beziehungsweise die Katze dem Haken folgen. Diese Funktion ermöglicht eine Reduzierung der Lastzykluszeiten durch ein schnelleres Anschlagen und Entfernen der Last.

(*Die manuelle Hakenführung wird für Krane mit einer Traglast von bis zu 10 Tonnen empfohlen)

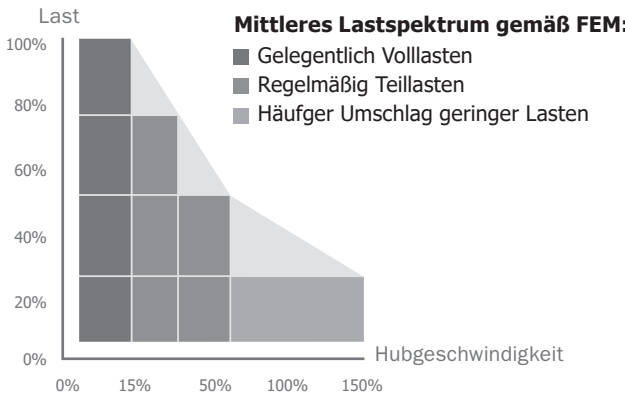
CXT® NEO Kran – Fakten auf einen Blick

	EINTRÄGER		UNTERGURT		ZWEITRÄGER
BAUHÖHE	Kurz	Normal	Kurz	Normal	
MERKMALE					
ASR Hubumrichter	STANDARD	STANDARD	STANDARD	STANDARD	STANDARD
Funksteuerung	STANDARD	STANDARD	STANDARD	STANDARD	STANDARD
Energiekette Stromzuleitung für Laufkatze	STANDARD	STANDARD	STANDARD	STANDARD	STANDARD
TRUCONNECT-Ferndiagnose	STANDARD	STANDARD	STANDARD	STANDARD	STANDARD
Verlängerte Gewährleistung	OPTIONAL	OPTIONAL	OPTIONAL	OPTIONAL	OPTIONAL
Rope Angle Features Modul	OPTIONAL	OPTIONAL	OPTIONAL	OPTIONAL	OPTIONAL
RAL7035 Grau	STANDARD	STANDARD	STANDARD	STANDARD	STANDARD
RAL1028 Gelb	OPTIONAL	OPTIONAL	OPTIONAL	OPTIONAL	OPTIONAL

HUBTECHNIK MIT UMRICHTERSTEUERUNG (ASR) – LASTSPEKTRUM & GESCHWINDIGKEITEN



ASR = Adaptive Hubgeschwindigkeit



Motoreigenschaften des Hubumrichters (ASR):

Schnelle Geschwindigkeit bei geringen Lasten
Mittlere Geschwindigkeit bei Teillasten
Sicherheitsgeschwindigkeit bei schweren Lasten

Spezial Anwendung

SMARTON

Intelligentes Heben für Schwerlastanwendungen

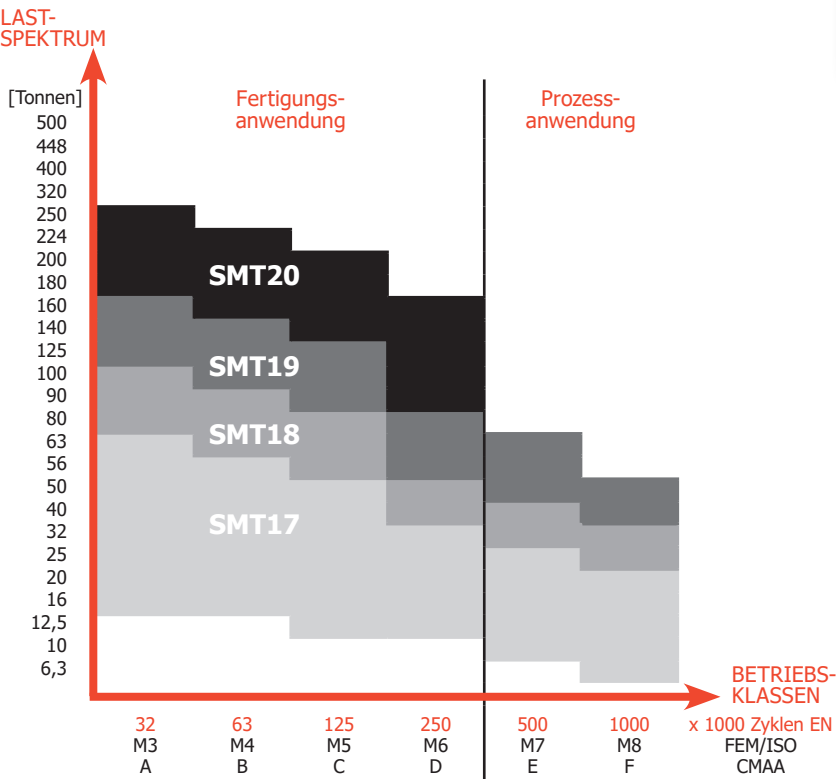
Wenn Sie einen Schwerlastkran für Ihre Hubvorgänge benötigen, dann ist der SMARTON genau richtig. Er hebt bis zu 250 Tonnen mit einem einzelnen Hubwerk und bis zu 500 Tonnen mit zwei Hubwerken. SMARTON ist mit zahlreichen Funktionen erhältlich, die die Effizienz und Sicherheit Ihrer Produktionsprozesse erhöhen. Viele Features sind als Option erhältlich, die Sie Ihrem Kran jederzeit hinzufügen können, um ihn Ihrem zukünftigen Bedarf anzupassen.

Bedienererfahrung auf neuem Niveau



Durch das **SMARTON Tablet** und die **Fernsteuerung** ist der SMARTON einfach zu bedienen. Das Tablet ist drahtlos mit dem Kransteuersystem verbunden und kann an der Funksteuerung oder der Kranführerkabine montiert werden. Das Tablet und die Funksteuerung liefern Kran- und Prozessdaten um bei der Fehlerbehebung und der vorbeugenden Wartung zu helfen.

SMARTON Laufkatzen & Lastspektrum



DIE SCHALTSTRÄNKE

beherbergen die Steuerfunktionen und die "Schaltzentrale" des Krans.

DAS KONECRANES "CORE OF LIFTING"

ist das elektromechanische "Herz" des SMARTON. Es besteht aus Motor, Getriebe und Steuereinheit. Mit seinen sehr kompakten Abmessungen ist es perfekt für das Heben.

TRUE VERTICAL LIFT

Die Doppelseilkonfiguration minimiert horizontale Bewegungen beim Anheben und Senken der Last - für **Hubvorgänge ohne Hakenwanderung**.

SERVICEPLATTFORM

mit Handkurbel zum Öffnen und Schließen. Die geschlossene Plattform schützt die Laufkatze beim Betrieb des Krans.

HAKENFLASCHE

Die Seileinsicherung der **Hakenflasche** verhindert eine Seilermüdung und ein vorzeitiges Versagen des Seils.



DIE STAHLSTRUKTUR

ist eine hochwertige Kastenträgerkonstruktion, die eine deutlich bessere Verwindungssteifigkeit bietet als offene Profilkonstruktionen.

DIE ZWEIPUNKT-TROMMELAUFHÄNGUNG

ermöglicht eine gelenkige Lagerung des Getriebes bei einer strukturellen Durchbiegung der Seiltrommel. Dies erhöht die Lebensdauer der Getriebelager.

DIE STROM- UND SIGNALKABEL

sind als Schleppkabelsystem, das sich zusammen mit der Laufkatze bewegt, am Hauptträger befestigt.

DIE LAUFRÄDER

des Krans sind in allen Achsen einstellbar. Damit können Toleranzen im Stahlbau ausgeglichen und ein hervorragendes Fahrverhalten hergestellt werden.

SMARTON ANWENDUNGEN

Speziell für Produktionsprozesse

- Papier & Zellstoff
- Kraftwerke
- Automobilindustrie
- Fertigung

Erhältlich mit fortschrittlichen SMART Features.

Spezial Anwendung

Konecranes M-Serie

Das modulare Meisterstück

Die Konecranes M-Serie definiert das Heben schwerer Lasten neu. Es ist das kompakteste und modularste große Windwerk in der Branche. Mit Konecranes Zuverlässigkeit in verschiedenen Größen für die anspruchvollsten Prozesse gebaut. Mit unseren Haupthubkomponenten ist die Konecranes M-Serie ein wahres modulares Meisterstück - leistungsstark, intelligent und auf Ihre Anforderungen zugeschnitten.

Konecranes M-Serie Geschwindigkeiten (m/min)

Betriebsklasse	EN	Arbeits- zyklen	CMAA	Nennlast (Tonnen)												Seil- einscherung
				6,3	8	10	12,5	16	20	25	32	40	44	50	63	
				20	20	20	20	20	20	-	-	-	-	-	-	
A9	2 000 000	F	F	10	10	10	10	10	10	-	-	-	-	-	-	2x2
				10	10	10	10	10	10	-	-	-	-	-	-	2x4
				20	20	20	20	20	20	20	18	15	14	-	-	2x2
				10	10	10	10	10	10	10	10	10	-	10	10	2x4
A8	1 000 000	F	F	20	20	20	20	20	20	20	18	15	14	-	-	2x2
				10	10	10	10	10	10	10	10	10	-	10	10	2x4
				20	20	20	20	20	20	20	18	15	14	-	-	2x2
				10	10	10	10	10	10	10	10	10	-	10	10	2x4
A7	500 000	E	E	20	20	20	20	20	20	20	18	15	14	-	-	2x2
				10	10	10	10	10	10	10	10	10	-	10	10	2x4
				20	20	20	20	20	20	20	18	15	14	-	-	2x2
				10	10	10	10	10	10	10	10	10	-	10	10	2x4
A6	250 000	D	D	20	20	20	20	20	20	20	18	15	14	-	-	2x2
				10	10	10	10	10	10	10	10	10	-	10	10	2x4
				20	20	20	20	20	20	20	18	15	14	-	-	2x2
				10	10	10	10	10	10	10	10	10	-	10	10	2x4

Konecranes M-Serie Brückenfahrgeschwindigkeiten (m/min)

Alle Betriebsklassen	Std	Optionen				
	20	25	32	40	50	61

SCHEIBENBREMSE SERIENMÄSSIG ALS PRIMÄRE HUBBREMSE

- Einfacher Wartungszugang
- Ideal für den Einsatz bei Schwerlastprozessen
- Fähigkeit, hohe Geschwindigkeiten zu handhaben

ZWEI-PUNKT-TROMMEL-AUFHÄNGUNG (DREHMOMENT ISOLIERUNG)

- Geringere Belastung der kinematischen Kette der Hubmaschine
- Maximale Zuverlässigkeit

FLANSCHMOTOR

- Keine Fehlausrichtung
- Einfacher Motorwechsel – keine Überprüfung der Ausrichtung erforderlich

HUBGETRIEBE

- Hochwertiges, zuverlässiges Getriebe für den Kraneinsatz
- Optimierte für die Motoren, dem Herz beim Heben

TROMMELFREIES ENDE

- Das Lager befindet sich auf der Trommelhalterung
- Zugänglichkeit für Wartungsarbeiten

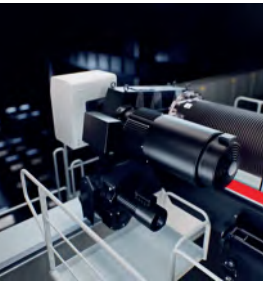
WARTUNGSPLATTFORM

- Einfacher Zugang zu den Wartungspunkten

MINIMIERTE ANFAHRMASSE

- Schmäler geteilter Lastträger
- Ausrichtung der oberen Seilrollen
- Kompakte Maschinen

Fakten auf einen Blick



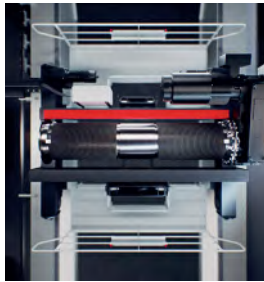
Beim Heben zählt der Kern

- Konstruiert mit einem Kern aus Hubkomponenten für hohe Performance und Zuverlässigkeit



Modulare Bauweise

- Ermöglicht eine optimale Anpassung an Ihre Anwendungen
- Entwickelt, um Ihre Prozessanforderungen zu erfüllen



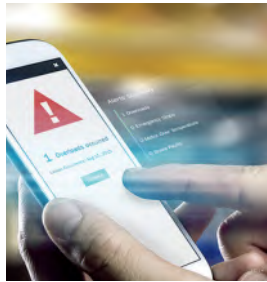
Zuverlässigkeit durch intelligente Bauweise

- Flanschmontiert für bessere Zuverlässigkeit



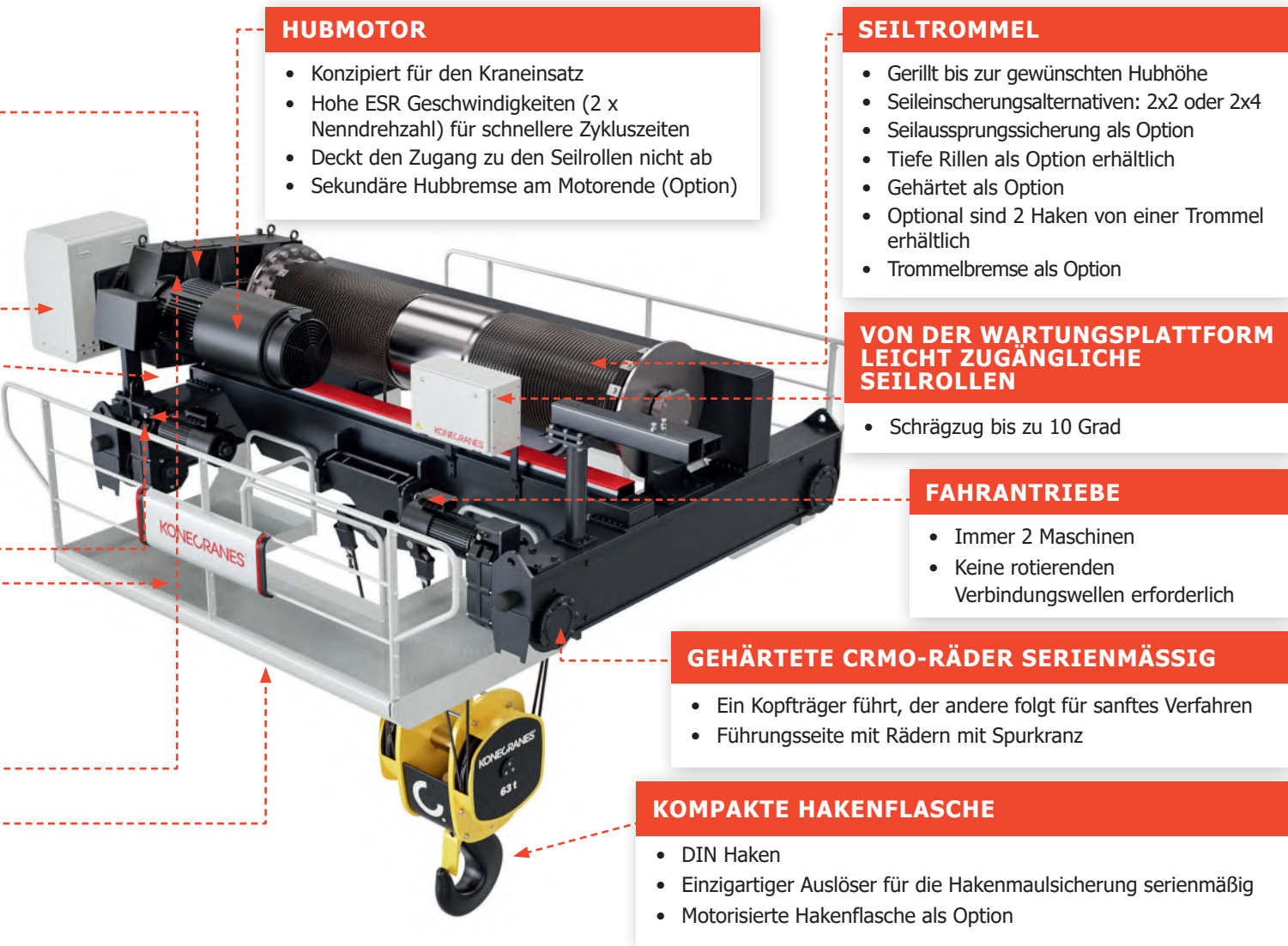
An Ihren Prozess angepasst

- Fortschrittliche Lösungen und umfassende Anwendungskenntnis für verschiedene Branchen
- Moderne Steuerung mit Smart features, automatisierten Systemen und Konnektivität



Immer für Sie da

- TRUCONNECT® liefert Echtzeitinformationen zur Verbesserung der Sicherheit und Produktivität
- yourKONECRANES Portal für faktenbasierte Entscheidungsfindung



Standard Anwendung

CXT-Portalkran

Holen Sie das Maximum aus ihrem Arbeitsbereich heraus

Wenn Sie keinen Platz für eine Standard-Fahrbahn haben, wählen Sie den CXT-Portalkran. Mit dem CXT-Portalkran können Sie Ihre Produktion in mehreren Ebenen aufbauen. Er maximiert Ihren Arbeitsbereich und verwendet unser bekanntes, langlebiges CXT-Hebezeug, das mit speziellen Konecranes-Komponenten für alle Ihre Hubbedürfnisse gebaut wurde.

Mit speziell entwickelten Stahlkonstruktionen kann der CXT-Portalkran in unterschiedlichen Gebäudearten und -bereichen, im Innen- oder Außenbereich, eingesetzt werden. Er ist mit verschiedenen Trägerkonstruktionen und Hebezeug-Konfigurationen erhältlich.



FAKTEN AUF EINEN BLICK

- Tragfähigkeit: bis zu 30t* bei 1-2 Laufkatzen
- Hubhöhe: bis zu 12m*
- Spannweite: bis zu 25m*
- Fahrbahn: bis zu 120m*

*Auf Wunsch:
Tragfähigkeit bis zu 80t,
Hubhöhe bis zu 10-15m,
Spannweite bis zu 30-40m,
Fahrbahn bis zu 240m

KRANKONSTRUKTION

Die flexible Struktur garantiert, dass der Kran während der Fahrt nicht stecken bleibt

SICHERHEITS-SCHLEIFEN

helfen Kollisionen zu vermeiden

SCHIENEN-REINIGER

für reibungslose Kranbewegung

BLINKLICHTER

für beide Fahrtrichtungen

E-STOPPS

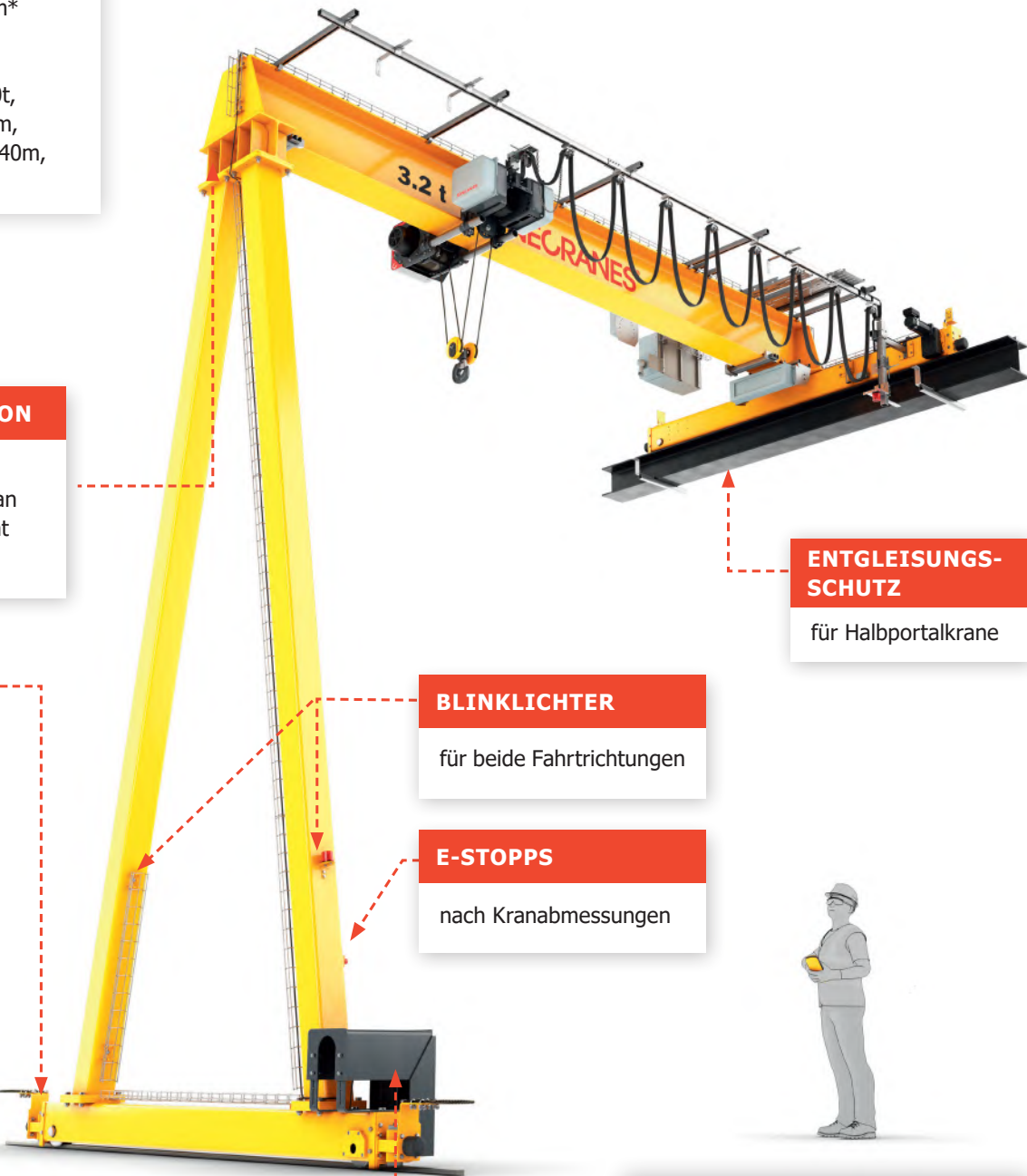
nach Kranabmessungen

ENTGLEISUNGSSCHUTZ

für Halbportalkrane

Optionales kompaktes Portalgetriebe mit Abdeckung, um Platz zu sparen

Einträger-Halbportalkran



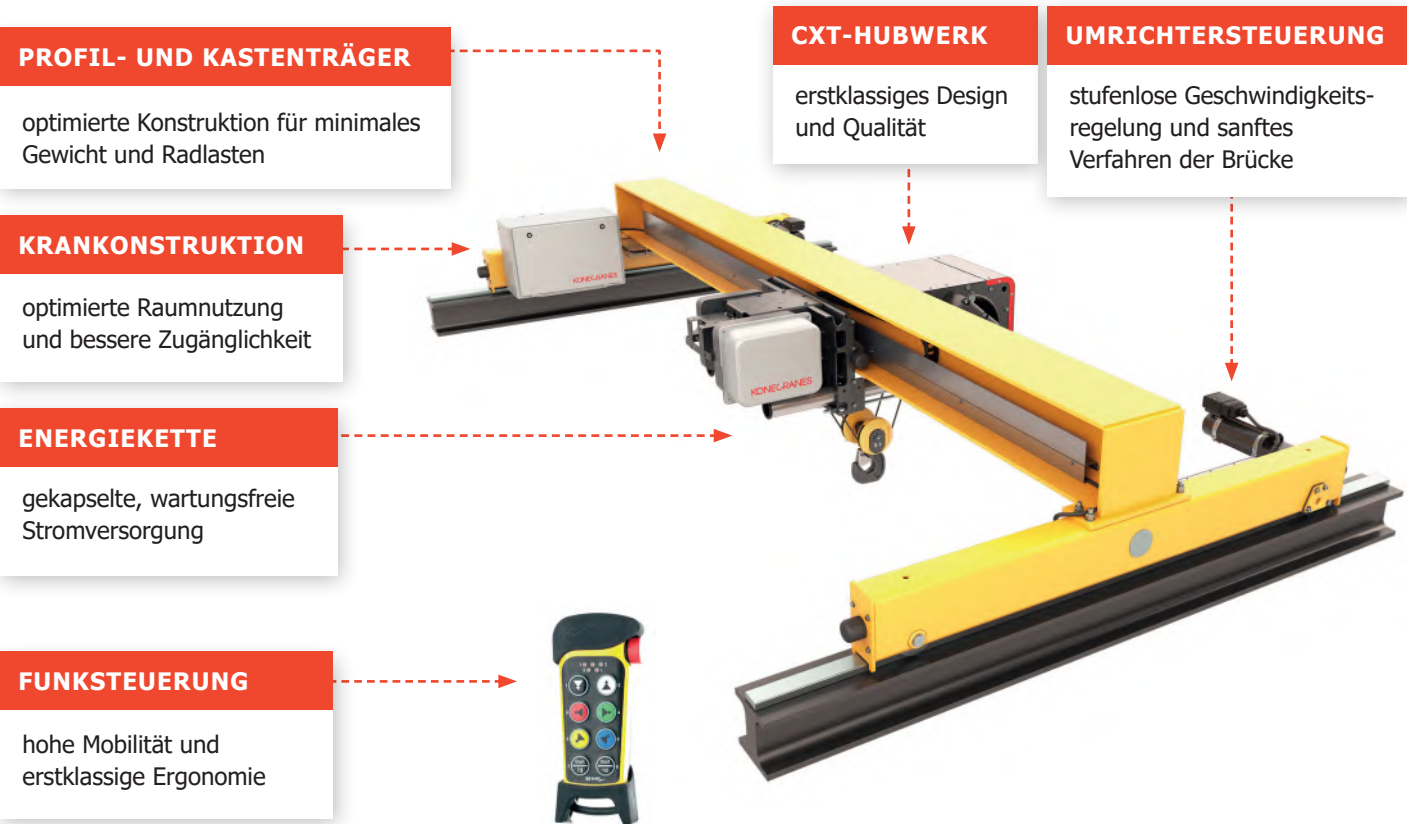
Standard Anwendung

CXT UNO

Konzentration auf das Wesentliche

Das taten wir, als wir unseren neuen CXT UNO kreierten. Wir wählten die wesentlichen Funktionen und Kernkomponenten basierend auf unserer Erfahrung aus und konzentrierten uns auf ihre Rolle in unserer robusten, bewährten Technologie. Das Ergebnis ist eine neue Kombination aus Kran und Hebezeug, die für jedes Hebeunternehmen erschwinglich ist. Der CXT UNO ist ein wirtschaftliches, qualitativ hochwertiges Konecranes-Produkt, das für eine sichere und zuverlässige tägliche Leistung entwickelt wurde.

Die Entscheidung für einen CXT UNO ist einfach zu treffen. Er wird als vorgefertigtes Paket mit einer durchdachten Auswahl an Funktionen und Optionen verkauft und geliefert. Das schlüsselfertige Lieferkonzept spart Zeit, indem die Vorlaufzeiten verkürzt und ein einfacher und schneller Verkaufsprozess ermöglicht wird.



CXT Explorer

Heben Sie überall

Der CXT Explorer von Konecranes ist eine erschwingliche, starke und mobile Lösung für alle Arten von Hubbedürfnissen. Dieser Kran folgt Ihnen praktisch überall hin, wo Sie bis zu 6,3 Tonnen heben müssen. Wir haben Standardhubequipment in einen ISO-Frachtcontainer gepackt, um Ihnen ein vorgefertigtes Paket mit sorgfältig ausgewählten Standard-Funktionen und optionalen Extras zu bieten.



Mobil

Sie können den CXT Explorer problemlos nach drinnen oder draußen transportieren. Der Auf- und Abbau des Krans dauert nur wenige Stunden.

Komplett

Der CXT Explorer wird als vorgefertigtes Paket verkauft und geliefert. Dies sorgt für schnellere Lieferung. Alle Kran-komponenten werden in einem Standard-ISO-Frachtcontainer geliefert.

Sicher

Ein stabiler und zuverlässiger Kran, den Sie vom Boden aus bedienen können, macht das Heben vor Ort sicherer und präziser. Er reduziert das Risiko von Beschädigungen oder Kollisionen.

Service

Umfassende Serviceprogramme, Ersatzteile und eine rasche Service-reaktionszeit sparen Zeit und Geld.

Primäre Anwendungen

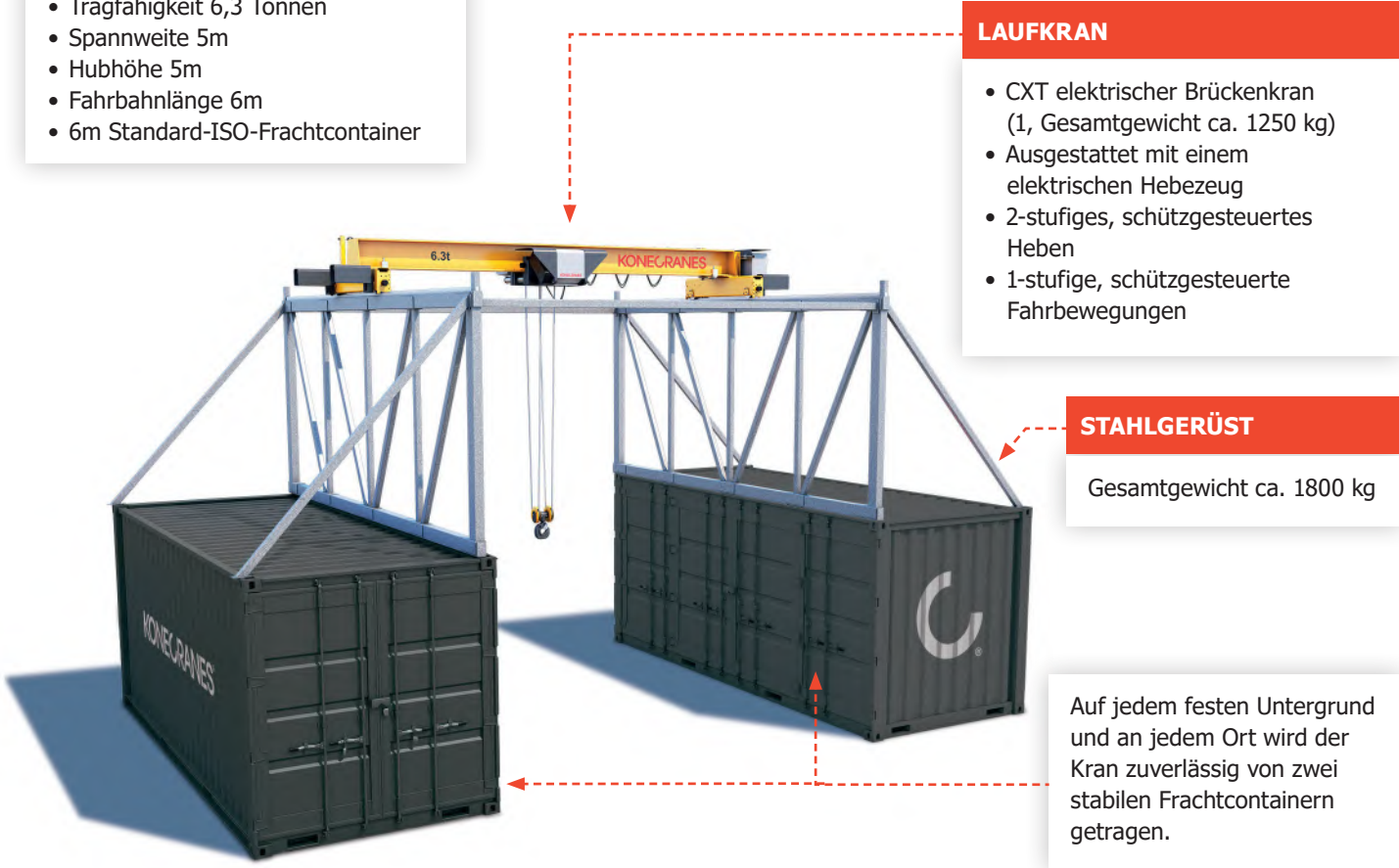
- Arbeiten mit großen oder schweren Materialien
- Wartung von schweren Maschinen oder Geräten
- Be- und Entlade-Aufgaben
- Bewegen von Industrieanlagen, Fahrzeugen und anderen Gegenständen

Kundenbereiche

- Bauwesen
- Bergbau
- Fahrzeugwartung
- Landwirtschaft
- Erdgasverdichterstationen
- Erdölgewinnung, Onshore- und Offshore-Bohrungen

FAKTEN AUF EINEN BLICK

- Tragfähigkeit 6,3 Tonnen
- Spannweite 5m
- Hubhöhe 5m
- Fahrbahnlänge 6m
- 6m Standard-ISO-Frachtcontainer



Spezial Anwendungen

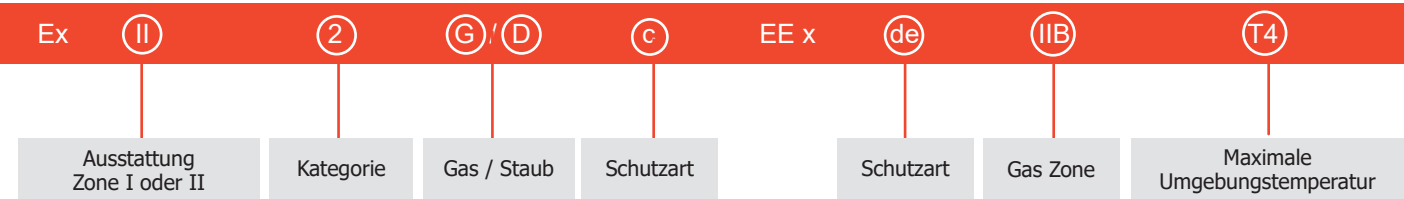
Krane und Hebezeuge für explosionsgefährdete Umgebungen



Ex optimierte und maßgeschneiderte Anwendungen mit höchsten Sicherheitsniveau

Wir bieten ein breites Produktsortiment für explosionsgefährdete Umgebungen an, wie beispielsweise für Chemie- und Petrochemiefabriken, Ölraffinerien, Gaskraftwerken, Kläranlagen und Lackierereien. Alle strategischen Komponenten wie Seilzüge, Kettenzüge, AirBalancer, Fahrwerke, Kopfträger, Kransteuerungen werden für höchste Sicherheitsanforderungen in Risikoumgebungen entwickelt und gefertigt.

Produktmarkierung EX gemäß ATEX



Krane für Kokereien

Konecranes Kokereikrane sind ein wichtiger Bestandteil im petrochemischen Verarbeitungsprozess. Sie transportieren Koks vom Entladepunkt des Koksturms zur Zwischenspeicherung im Gruben-/ Pad-Bereich und dann zum Brechwerk/ Trichter, wo es zum Abtransport geht.

Unsere Kokereikrane sind gegen Korrosion, Hitze, Staub und Feuchtigkeit geschützt und sind mit chemischen Filtern zum Schutz ausgestattet.

Zweiträgerkrane für Kokereien (EOT):

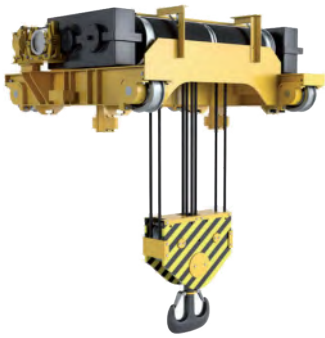
Spannweiten bis zu 48 Meter
Tragfähigkeit 55 Tonnen

Halbportal-Kokereikrane (SLG):

Spannweiten bis zu 48 Meter
Tragfähigkeit 55 Tonnen

Halbportal-Kokereikrane (SLG) mit Kragarm:

Spannweiten+Kragarm bis zu 50 Meter
Tragfähigkeit 55 Tonnen



160 Tonnen

- EXSM Windwerk
- Maßgefertigte Krane
- Kokereikrane





80 Tonnen

- EXCXT Seilzüge
- EXCXT Seilzugkrane





40 Tonnen

EX Schwenkkrane



20 Tonnen

EKM2 Manuelle Hebezeuge



5 Tonnen

- EXN Kettenzüge
- EXN Kettenzugkrane



2,5 Tonnen

EXCLX Kettenzug



Konecranes Produkte können in folgenden Risikoumgebungen benutzt werden:

Eignung für Umgebungen mit Gas / Staub	Zone 2 / Zone 22	Zone 1 / Zone 21	Zone 0 / Zone 20
EXCXT Seilzugkran	✓	✓	✗
EXCXT Seilzug	✓	✓	✗
EXN Kettenzugkran	✓	✓	✗
EXN Kettenzug	✓	✓	✗
EXCLX Kettenzug	nur Zone 22	✗	✗
EKM2 manuelles Hebezeug	✓	✓	✗
Ex Schwenkkran	✓	✓	✗

Um für jede Umgebung die richtige Lösung zu finden, müssen wir die Art der explosionsgefährdeten Umgebung kennen, in der Sie Ihr Hebegerät einsetzen werden.

Zertifizierungen

In Risikoumgebungen ist Qualität, Sicherheit und Effizienz besonders wichtig. Mehrere Zertifikate belegen die Qualität unserer Produkte: IECEx weltweit, ATEX für Europa, CSA US für die United States und INMETRO für Brasilien. Die ATEX Richtlinie gibt beispielsweise strenge Richtlinien zur konstanten Produktion und der Produktqualität. Die Zertifizierungen belegen, dass Konecranes diese Vorgaben einhält.



Die Krane und Komponenten von Konecranes werden unter strikter Einhaltung der ATEX-Richtlinien entwickelt. Unsere Produkte entsprechen außerdem den europäischen Normen für explosionsgeschützte Betriebsmittel, einschließlich EN60079- 0 /-1 /-7/-11/-15. Regelmäßig lassen wir unsere Produkte von Experten unabhängiger Institutionen prüfen. Alle unsere Produkte tragen das CE-Siegel und werden mit der dazugehörigen CE-Dokumentation geliefert.

Spezial Anwendungen

Sonderkrane

Maßgefertigte Krane für jeden Hebetechnischen Bedarf



STAHL

Maßgeschneiderte, für den Schwereinsatz konstruierte Krane, die für eine sichere und hohe Einsatzverfügbarkeit in allen Prozessbereichen eines Stahlwerks gebaut sind.

Für individuelle Bedürfnisse konstruiert

Wenn Sie eine maßgeschneiderte Krananlage benötigen, sind Sie bei uns genau richtig. Wir liefern Hebezeuge, die an Ihre Prozesse angepasst und integriert sind. Durch regelmäßige Wartung und Nachrüstungen kann Ihr Kran langfristig Ihren sich ändernden Hubbedürfnissen gerecht werden.



Automobilindustrie

Maßgefertigte Krane kommen in der Pressestraße und im die handling zum Einsatz, besonders wenn eine Vier-Punkt-Aufhängung notwendig ist um assymetrische Lasten horizontal zu halten.



Papier & Zellstoff

Konecranes liefert maßgefertigte Krane sowohl mit Vakuum-Heber als auch mit mechanischen Rollengreifern für automatische Papierrollen Lagersysteme.



Kraftwerke

In Wasserkraftwerken kommen unsere Hebezeuge als Einlauf- und Saugrohr-Brückenkrane zum Einsatz. Wenn Sie höhere Traglasten benötigen, können wir durch Verwendung unserer Standard-Laufkatzen maßgefertigte Krane für den Tandembetrieb herstellen.



Waste-to-Energy

Maßgefertigte Krane werden in Waste-to-Energie Kraftwerken zum Aufschichten von Müll, zum Vermischen und zum Beschicken des Trichters der Brennkammer eingesetzt.



Konecranes ist eine weltweit führende Gruppe von Lifting Businesses™ für eine Vielzahl von Kunden, einschließlich Fertigungs- und Prozessindustrie, Werften, Häfen und Terminals. Neben produktivitätssteigernden Hebelösungen bietet Konecranes auch maßgeschneiderte Dienstleistungen rund um die Hebetechnik aller Art. 2017 belief sich der Umsatz der Gruppe auf insgesamt 3.136 Millionen Euro. Konecranes beschäftigt 16.400 Mitarbeiter an 600 Standorten in 50 Ländern. Konecranes-Aktien werden an der Wertpapierbörse Helsinki (Nasdaq Helsinki Ltd) unter dem Kürzel KCR notiert.

© 2019 Konecranes. Alle Rechte vorbehalten. 'Konecranes', 'Lifting Businesses', TRUCONNECT, SMARTON, UNITON, CXT, RailQ, RopeQ, CraneQ und  sind Markenzeichen oder eingetragene Marken von Konecranes.

Diese Veröffentlichung dient nur der allgemeinen Information. Konecranes behält sich jederzeit das Recht vor, die hierin aufgeführten Produkte und/oder Spezifikationen ohne vorherige Ankündigung zu verändern oder auslaufen zu lassen bzw. für ungültig zu erklären. Diese Veröffentlichung stellt keine ausdrückliche oder konkludente Gewährleistung oder Garantie seitens Konecranes oder Zusicherung eines Produkts oder seiner Eignung für eine gewöhnliche oder besondere Verwendung dar.

Konecranes and Demag Ges.m.b.H.

Rennweg 87, 2345 Brunn am Gebirge
Österreich
Tel. +43 59 302
austria@konecranes.com

Tel. Ersatzteile +43 59 302 2327
ersatzteile.at@konecranes.com

konecranes.at

Konecranes and Demag AG

Schulstrasse 19, 5070 Frick
Schweiz
Tel. +41 62 865120-0
info.switzerland@konecranes.com

de.konecranes.ch

Konecranes GmbH

Robert-Bosch-Str. 18, 63303 Dreieich
Deutschland
Tel. +49 6103 7333-0
info.germany@konecranes.com

bei Neukrananfragen:
krananfragen@konecranes.com
Tel. Ersatzteile +49 51 1770 4333
ersatzteil-anfragen@konecranes.com
konecranes.de