

# Zuverlässiges Heben auch unter rauen Bedingungen



# Ihr robuster Partner beim Heben

Ob für gelegentliche Wartungsarbeiten, schnelle Montage im Schichtbetrieb oder anspruchsvolle Prozessanwendungen – der Konecranes D-Serie Kettenzug bietet eine Vielzahl an Funktionen, die maximale Leistung und Wirtschaftlichkeit gewährleisten.

Die Konecranes D-Serie ist bestens geeignet für die Integration in unterschiedlichen Produktsystemen, wie dem Konecranes KBK Arbeitsplatz-Kransystem, Schwenkkranen oder Brückenkranen/Hallenkranen.

## Präzise und leistungsstarke Hebelösung

Als weltweit führender Anbieter von Lösungen für das Materialhandling wissen wir, wie wichtig Sicherheit, Zuverlässigkeit und Nachhaltigkeit für Ihre Prozesse sind. Deshalb haben wir den Konecranes D-Serie Kettenzug speziell auf diese Anforderungen abgestimmt.

### Mehr Sicherheit und höhere Produktivität

Durch die Investition in den Konecranes D-Serie Kettenzug stellen Sie die Sicherheit sowohl Ihrer Mitarbeiter als auch Ihrer Betriebsmittel in den Vordergrund.

Der Konecranes D-Serie Kettenzug bietet umfassende Sicherheitsfunktionen – wie Betriebsendschalter, Rutschkupplung mit Drehzahlüberwachung für automatisch sicheres Anhalten sowie eine 24-V-Schützsteuerung – die dazu beitragen, das Risiko von Unfällen und unerwarteten Ausfallzeiten zu reduzieren und so ein sicheres Arbeitsumfeld schaffen.

Präzise Lastpositionierung und kontrolliertes Heben gewährleisten eine zuverlässige Handhabung Ihrer Materialien mit höchster Sorgfalt und Effizienz, was dazu beiträgt, Ihre Abläufe produktiver zu gestalten.

### Steuern Sie Ihre Lasten mit Leichtigkeit

Der Konecranes D-Serie Kettenzug wurde für eine benutzerfreundliche Bedienung entwickelt. Die intuitive Steuerung ermöglicht ein reibungsloses Heben und Senken von Lasten.

Das ergonomische Design ermöglicht den Bedienern, sich voll und ganz auf die jeweilige Aufgabe zu konzentrieren, wodurch die betriebliche Effizienz gesteigert wird. Standardmäßig wird der Kettenzug mit einer Hängesteuerung geliefert. Für mehr Flexibilität stehen verschiedene Funksteuerungsoptionen zur Verfügung, die die Sicherheit der Bediener und die Produktivität verbessern können.

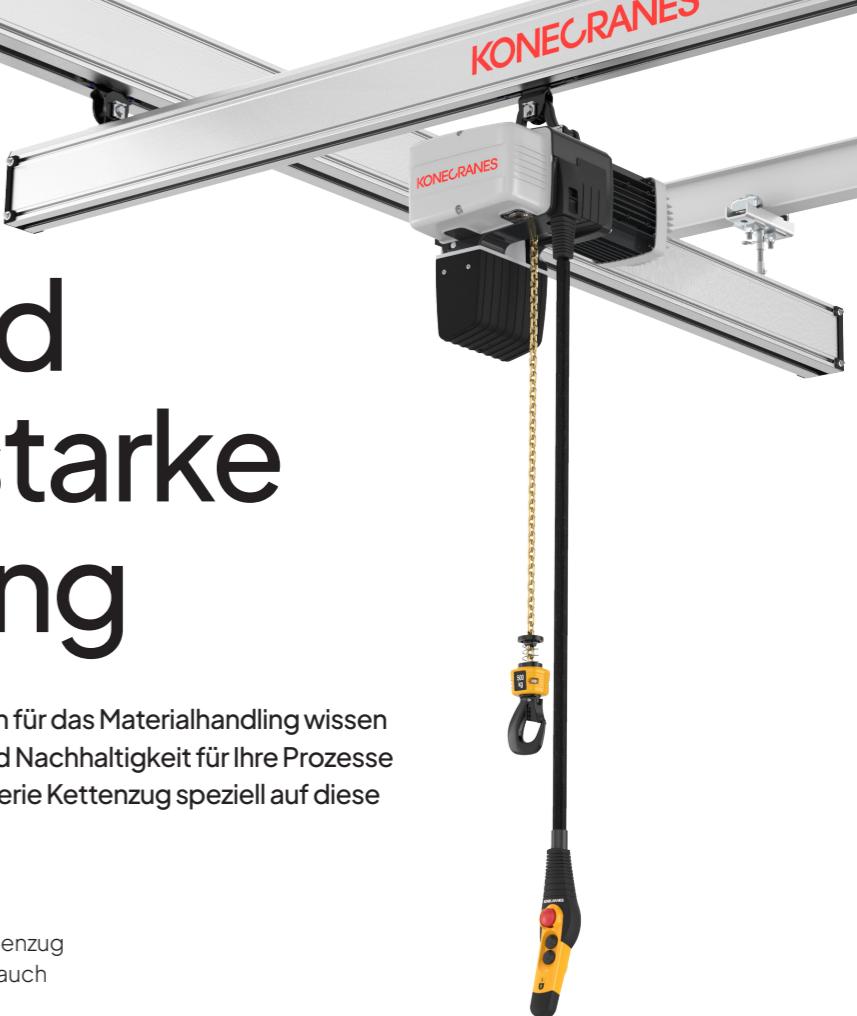
### Weniger Ausfallzeiten dank wartungsfreundlichem Kettenzug

Dieser wartungsfreundliche Kettenzug mit minimalem Wartungsaufwand sorgt für reduzierte Ausfallzeiten und effizientere Abläufe. Das modulare Design ermöglicht eine einfache Wartung einzelner Komponenten, während das integrierte Display direkt am Kettenzug die Betriebszeit, den Status und Warnmeldungen anzeigt und so den Wartungsprozess erleichtert. Zudem ermöglicht die höhenverstellbare Steuerung eine einfache Installation und ergonomische Bedienung. Mit den elektronischen „Plug & Lift“- und „Plug & Drive“- Anschlägen lassen sich Stillstandszeiten und Prozessunterbrechungen zusätzlich auf ein Minimum reduzieren.

### Zuverlässigkeit auch unter anspruchsvollen Bedingungen

Der Konecranes D-Serie Kettenzug überzeugt durch eine Vielzahl von Funktionen und Optionen und ist damit die perfekte Wahl für unterschiedlichste industrielle Einsatzbereiche.

Der Kettenzug ist auch in anspruchsvollen Umgebungen ein zuverlässiger Partner für Hebeaufgaben. Er kann individuell angepasst werden, um in Hochtemperatur-Anwendungen (Betrieb bis zu 60°C und darüber hinaus möglich), extremen Höhen (bis zu 150 m), in Verzinkereien, Gießereien, staubigen Umgebungen, in der Lebensmittelverarbeitung und bei der Wartung von Windkraftanlagen eingesetzt zu werden, um nur einige Beispiele zu nennen.



# Ein kompaktes Hebezeug, vollgepackt mit nützlichen Funktionen

Der Konecranes D-Serie Kettenzug ist vielseitig einsetzbar und deckt Traglasten von 80 kg bis 5.000 kg\* ab. Er ist serienmäßig mit einer Reihe von fortschrittlichen Funktionen ausgestattet und bietet ein hervorragendes Leistungsspektrum bei kompakter Größe.

## 01 LANGLEBIGE BREMSE

Die Bremse muss bei Einsatz im Ein-Schicht-Betrieb bis zu 10 Jahre lang nicht nachgestellt werden. Da sich die Bremse im lasttragenden Bereich vor der Rutschkupplung befindet, ist ein Absacken der Last ausgeschlossen.



## 02 WARTUNGSFREIES GETRIEBE UND RUTSCHKUPPLUNG

Das Getriebe und die Rutschkupplung sind für 10 Jahre wartungsfrei, was die Ausfallzeiten minimiert und die Zuverlässigkeit erhöht. Zusätzlich verfügt die Rutschkupplung über eine Drehzahlüberwachung für automatische Abschaltung, die in erhöhtes Maß an Sicherheit gewährleistet..

## 03 ANPASSBARE STEUERUNG

Verschiedene Steuerungssysteme, wie die 24 V elektronisch überwachte Schützsteuerung, stufenlose Steuerung durch einen internen/externen Umrichter, Direktssteuerung oder konventionelle Schützsteuerung, bieten Ihnen die Möglichkeit, den Kettenzug optimal an Ihre spezifischen Anforderungen anzupassen.\*



## 04 KETTENSPEICHER

Der Speicher ermöglicht flexible Lösungen für jeden Hakenweg bis 150 Meter und mehr sowie den Einsatz unter verschiedenen Umgebungsbedingungen.

## 05 STATUSANZEIGE MIT BETRIEBSSTUNDENZÄHLER FÜR EINFACHE WARTUNG

Die 7-Segment-Statusanzeige ist von außen sichtbar. Sie zeigt Ihnen Echtzeitinformationen wie Betriebszeit, Status, Warnungen und Fehler an.



## Einfache Installation – weniger Stillstandzeiten

Die smarten Funktionen erlauben eine schnelle und unkomplizierte Installation des Konecranes D-Serie Kettenzugs mit minimalen Unterbrechungen Ihrer Betriebsabläufe. Dank der „Plug & Lift“- und „Plug & Drive“-Elektroanschlüsse sowie der höhenverstellbaren Steuerung ist der Kettenzug im Handumdrehen einsatzbereit. Ein Betriebsstundenzähler liefert Echtzeitinformationen, und ein optionales Konnektivitätsmodul\* für die mobile Parametereinstellung erleichtert die Wartung des Kettenzugs erheblich.

## 11 VIEELSEITIGER AUFHÄNGEBÜGEL

Der Aufhängebügel ermöglicht eine einfache Installation des Hebezeugs und eine flexible Integration in das Fahrwerk. Neben der standardmäßigen langen Aufhängung stehen verschiedene Optionen für unterschiedliche Anforderungen zur Verfügung.

## 10 KOMPAKTER KETTENANTRIEB

Der robuste Kettenantrieb ist einfach zu warten oder auszutauschen, ohne den Motor oder das Getriebe zu demontieren, wodurch Stillstandzeiten reduziert werden.

## 09 HOCHLEISTUNGSMOTOR

Der Motor ist in der Lage, 360 Schaltzyklen pro Stunde selbst bei hohen Temperaturen zu leisten, was Ihre Produktivität steigert. Sanftes Anlaufen und Bremsen ermöglichen eine lastschonende Handhabung mit geringer Pendelbewegung.

## 08 VIELFÄLTIGE KETTENOPTIONEN

Vier verschiedene Kettenarten ermöglichen den Einsatz des Kettenzugs selbst in den anspruchsvollsten Umgebungen.

## 07 HÖHENVERSTELLBARER STEUERSCHALTER

Der Steuerschalter ist einfach zu installieren und schnell an unterschiedliche Bedürfnisse für eine ergonomische Bedienung anpassbar. Die Länge des Steuerschalterkabels kann vor Ort problemlos geändert werden, ohne dass eine Verkabelung erforderlich ist.

\* Eine Tragfähigkeit von bis zu 5.000 kg wird mit dem vollständigen Produktpool im Jahr 2026 verfügbar sein. Einige Funktionen und Optionen sind bereits ab 2025 erhältlich. Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an den Vertrieb von Konecranes.



MAXIMALE FLEXIBILITÄT UND EFFIZIENZ  
DEM KONECRANES KBK ARBEITSPLATZ-KRANSYSTEM

# Modulares Leichtkransystem für vielseitige Anwendungen

Das Konecranes KBK Arbeitsplatz-Kranksystem bietet maßgeschneiderte Lösungen für den Materialtransport – von einfachen Werkstattkranen bis hin zu komplexen Produktions- und Logistiklösungen. Dank seines modularen Baukastensystems lassen sich Hängekrane, Hängebahnen sowie Säulen- und Wandschwenkkraane flexibel kombinieren und an individuelle Anforderungen anpassen. Mit einer Tragfähigkeit von bis zu 3.200 kg und großen Spannweiten sorgt das KBK-System für einen zuverlässigen, sicheren und effizienten Materialfluss.

## Optimierung und Sicherheit

Das Konecranes KBK-System ist speziell darauf ausgelegt, Arbeitsprozesse zu optimieren und höchste Sicherheitsstandards zu gewährleisten. Ob in Produktionsanlagen, Montageplätzen oder Logistikzentren – wir bieten die ideale Lösung für Ihre individuellen Hebe- und Transportanforderungen.

## IHRE VORTEILE AUF EINEN BLICK

- **Höchste Flexibilität:** Modular erweiterbar und anpassbar an veränderte Arbeitsanforderungen.
- **Optimierte Ergonomie:** Leichtgängiger Betrieb reduziert körperliche Belastung und steigert die Produktivität.
- **Einfache Installation und Wartung:** Schnelle Montage und geringer Wartungsaufwand.
- **Maximale Sicherheitsstandards:** Entwickelt für einen sicheren und effizienten Materialtransport.
- **Wirtschaftliche Lösung:** Hohe Produktivität durch reduzierte Stillstandszeiten und optimale Nutzung von Arbeitsflächen.

## TECHNISCHE HIGHLIGHTS

- **Tragfähigkeit:** Bis zu 3.200 kg, je nach Konfiguration.
- **Flexibles Baukastensystem:** Individuelle Anpassung an jede Arbeitsplatzanforderung.
- **Materialauswahl:** Verfügbar in Stahl- oder Aluminiumversion für maximale Effizienz.
- **Energieversorgung:** Integrierte Schleifleitungen für eine sichere und platzsparende Energieübertragung.
- **Erweiterbarkeit:** Möglichkeit der Anbindung zusätzlicher Komponenten für zukünftige Anforderungen.
- **Große Profilauswahl:** 9 Stahlprofile in 6 Baugrößen und 8 Aluminiumprofile in 5 Baugrößen
- **Große Spannweiten:** Durch den Einsatz von mehr als zwei Kranbahnen



Jetzt Ansprechpartner finden!

Persönliche Beratung, schnelle Hilfe  
und technische Expertise.



# Flexible Lösungen für vielseitige Arbeitsplätze

Unsere **Säulen- und Wandschwenkkrane** bieten vielseitige Einsatzmöglichkeiten – von kleinen Werkstätten bis hin zu großen Fertigungslinien, Lagerbereichen und Verladerampen. Dank ihrer robusten Bauweise und hohen Tragfähigkeiten von bis zu **10 Tonnen** sorgen sie für ein sicheres und präzises Lasthandling. Mit einem Schwenkbereich von bis zu **360°** ermöglichen sie eine maximale Flächennutzung und steigern die Produktivität am Arbeitsplatz.



## IHRE VORTEILE AUF EINEN BLICK

- Ergonomisches Design:** Reduziert körperliche Belastung und erleichtert das Arbeiten.
- Vielseitige Montagemöglichkeiten:** Anpassbar an unterschiedliche Gebäude- und Arbeitsplatzanforderungen.
- Einfache Installation und Wartung:** Schnelle Inbetriebnahme, geringe Stillstandzeiten.
- Optimale Sicherheitsstandards:** Entwickelt für maximalen Schutz von Bedienern und Lasten.
- Effizienzsteigerung:** Reduzierung von Arbeitszeiten und Verbesserung der Prozesse.

## TECHNISCHE HIGHLIGHTS

- Tragfähigkeit:** Bis zu 10 Tonnen, angepasst an Ihre individuellen Bedürfnisse.
- Schwenkbereich:** Säulenschwenkkrane bis zu 360°, Wandschwenkkrane bis zu 270°.
- Auslegeroptionen:** In Aluminium- oder Stahlausführung, je nach Anforderung.
- Anpassbare Steuerungen:** Von manueller Bedienung bis hin zu elektrischen Schwenkerken für mehr Komfort und Präzision.
- Platzsparende Bauweise:** Optimierte Konstruktionsform für maximale Raumausnutzung.

## Maßgeschneiderte Lösungen

Unsere Schwenkkrane sind speziell darauf ausgelegt, Arbeitsabläufe zu optimieren und höchste Sicherheitsstandards zu gewährleisten. Ob für den Innen- oder Außeneinsatz – wir bieten maßgeschneiderte Lösungen für Ihre individuellen Hebeanforderungen.



## KONECRANES D-SERIE MANULIFT

### Präzises Handling mit nur einer Hand

Maximale Effizienz trifft auf intuitive Bedienung: Der Konecranes D-Serie Manulift wurde speziell für das schnelle und ergonomische Handling von Lasten bis zu 500 kg entwickelt. Dank seiner einzigartigen Einhandsteuerung haben Sie volle Kontrolle – Heben, Senken und präzises Positionieren erfolgen mühelos mit nur einer Hand.

Die starre Verbindung zwischen Steuergerät und Lastaufnahmemittel sorgt für höchste Präzision, während die Schnellwechselkupplung einen blitzschnellen Austausch verschiedener Lastaufnahmemittel ermöglicht. So passt sich der Manulift flexibel an Ihre Anforderungen an – für ein reibungsloses und produktives Arbeiten.

## Kontaktieren Sie uns

für eine individuelle Beratung und erfahren Sie mehr über unsere innovativen Schwenkkranlösungen!





# Flexibler Einsatz für unterschiedliche Anwendungen

Die Konecranes D-Serie ist eine flexible Lösung für unterschiedliche Anwendungen – egal, ob Sie den Kettenzug einmal oder mehrmals am Tag einsetzen. Der Kettenzug verfügt über Eigenschaften, die selbst anspruchsvollen Bedingungen und größeren Arbeitshöhen gerecht werden.

## Fertigungsindustrie

Wenn Sie mehr Präzision beim Heben benötigen, bietet der Konecranes D-Serie Kettenzug eine echte stufenlose Geschwindigkeitsregelung mit Umrichtersteuerung. Dadurch ist er die ideale Wahl für Anwendungen, die hohe Genauigkeit erfordern, wie beispielsweise Montagelinien. Außerdem sorgt die hohe FEM/ISO-Lebensdauerklasse von bis zu 4m/M7 für Zuverlässigkeit im Dreischichtbetrieb.

**Reibungsloser Betrieb unter schwierigen Bedingungen**  
Bei anspruchsvollerem Einsatz benötigen Sie zuverlässige und langlebige Hebezeuge. Egal, ob Sie in unterschiedlichen Temperaturen, besonderen Arbeitsumgebungen oder in der Höhe arbeiten – der Konecranes D-Serie Kettenzug verfügt über diese Eigenschaften, um in solchen Umgebungen zu bestehen. Ein zuverlässiger Betrieb bei Temperaturen von -20°C bis +45°C ohne Reduzierung des Einschaltdauerfaktors ist möglich, sogar bei noch höheren Temperaturen.

Der Kettenzug verfügt zudem über eine passende Kettenspeicherlösung für jede Hakenhöhe – bis zu 150 Meter oder höher – und ist damit eine hervorragende Wahl als Wartungshebezeug für Windkraftanlagen.



Kontaktieren Sie uns, um Ihre Hebeanforderungen mit uns zu besprechen:  
[konecranes.com/de-de/kontakt](http://konecranes.com/de-de/kontakt)

MERKMALE	SPEZIFIKATIONEN*
Tragfähigkeit	Bis zu 5.000 kg
Hubhöhe	Bis zu 150 Meter (optional auch höher)
Betriebsklasse	Bis zu FEM 4m/ISO M7, A8/Dh2
Hubwerksteuerung	Hängesteuerung mit Kabel oder Funkfernsteuerung
Elektrik	Elektronische 24-V-Schützsteuerung (Tri-State)/ Direktsteuerung/Schützsteuerung/stufenlose Hubgeschwindigkeit mit integriertem oder eigenem Wechselschalter
Haken	Nach DIN 15401
Kette	Verschiedene Ketten für verschiedene Anwendungslösungen
Aufhängung	Große Auswahl an Halterungen und Fahrwerken
Temperaturbereich	-20 °C bis +45 °C ohne Verringerung der Einschaltdauer, Betrieb bis 60 °C und höher möglich
Umgebung	Innen-/Außeneinsatz
Hubmodus	2-stufig oder stufenlos

\*Das vollständige Produktportfolio wird im Laufe des Jahres 2026 verfügbar sein. Kontaktieren Sie Ihren Konecranes Vertrieb, um weitere Informationen zu erhalten.

KONECRANES D-SERIE KETTENZUG

## Maximieren Sie Zuverlässigkeit und Leistung

Die Konecranes D-Serie bietet Ihnen einen zuverlässigen und wartungsfreien Betrieb über viele Jahre, aber das bedeutet nicht, dass Sie sich nicht um Ihre Ausrüstung kümmern müssen.

### Wartungsprogramme – die auf Ihren Betrieb zugeschnitten sind

Vorbeugende Wartung, die in regelmäßigen Abständen durchgeführt wird, ist oft der effektivste Weg, die Lebensdauer Ihrer Ausrüstung zu erhalten und möglicherweise zu verlängern. Die Experten von Konecranes können Ihnen dabei helfen, ein Serviceprogramm zu erstellen – von einfachen Inspektionen bis hin zu einem umfassenden Wartungsprogramm – abgestimmt auf Ihre spezifischen Betriebsanforderungen.

### Warum sollten Sie Konecranes als Ihren Servicedienstleister wählen?

Wir verfügen über das größte und umfangreichste Servicenetz der Branche und warten jedes Jahr Hunderttausende Anlagen aller Marken und Modelle. Sie profitieren von lokalen Inspektoren und Technikern mit Zugang zu einer Fülle von Wissen aus der ganzen Welt.

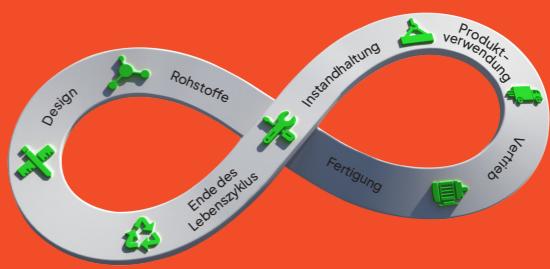
Wir verfolgen einen umfassenden, systematischen und kollaborativen Ansatz für das Management Ihrer Anlagen während ihres gesamten Lebenszyklus. Wir nehmen uns Zeit für ein persönliches Gespräch mit Ihnen, um unsere Erkenntnisse mit Ihnen zu teilen, Empfehlungen auf der Grundlage unseres branchenführenden Fachwissens auszusprechen und mit Ihnen zu erörtern, wie sich jede Maßnahme auf Ihren Betrieb und den allgemeinen Zustand Ihres Unternehmens auswirkt.



Erfahren Sie mehr über den Service von Konecranes:  
[konecranes.com/de-de/konecranes-service](http://konecranes.com/de-de/konecranes-service)

### Wir engagieren uns für nachhaltige Hebelösungen

Wir sind bestrebt, nachhaltige Hebelösungen und Dienstleistungen anzubieten und gleichzeitig Emissionen und Abfälle zu vermeiden und zu minimieren. Das Denken in Lebenszyklen, kombiniert mit Benutzerfreundlichkeit, Ökoeffizienz und Sicherheit, leitet uns bei der Gestaltung unserer Produkte und Dienstleistungen. Unser Ziel ist es, den Lebenszykluswert unserer Produkte zu maximieren.





**KONECRANES** *Moves what  
matters.*

Konecranes ist ein weltweit führender Anbieter von Materialflusslösungen für ein breites Spektrum von Kunden in verschiedenen Branchen. Wir setzen konsequent Maßstäbe in der Branche, von der Optimierung der alltäglichen Betriebsabläufe bis hin zu bahnbrechenden Innovationen in entscheidenden Phasen.

Denn wir wissen, dass wir immer einen sichereren, produktiveren und nachhaltigeren Weg finden können. Deshalb ist Konecranes mit seinen 16.600 Fachleuten in mehr als 50 Ländern jeden Tag ein vertrauenswürdiger Partner, wenn es darum geht, zu heben, umzuschlagen und zu transportieren, was die Welt benötigt. Im Jahr 2023 betrug der Konzernumsatz 4 Milliarden Euro. Konecranes-Aktien sind an der Wertpapierbörse Nasdaq Helsinki (Kürzel: KCR) notiert.

© 2025 Konecranes Alle Rechte vorbehalten. „Konecranes“, „Moves what matters“ und sind entweder Markenzeichen oder eingetragene Marken von Konecranes.

Diese Veröffentlichung dient nur der allgemeinen Information. Konecranes behält sich jederzeit das Recht vor, die hierin aufgeführten Produkte und/oder Spezifikationen ohne vorherige Ankündigung zu verändern oder auslaufen zu lassen bzw. für ungültig zu erklären. Diese Veröffentlichung stellt keine ausdrückliche oder konkludente Gewährleistung oder Garantie seitens Konecranes oder Zusicherung eines Produkts oder seiner Eignung für eine gewöhnliche oder besondere Verwendung dar.