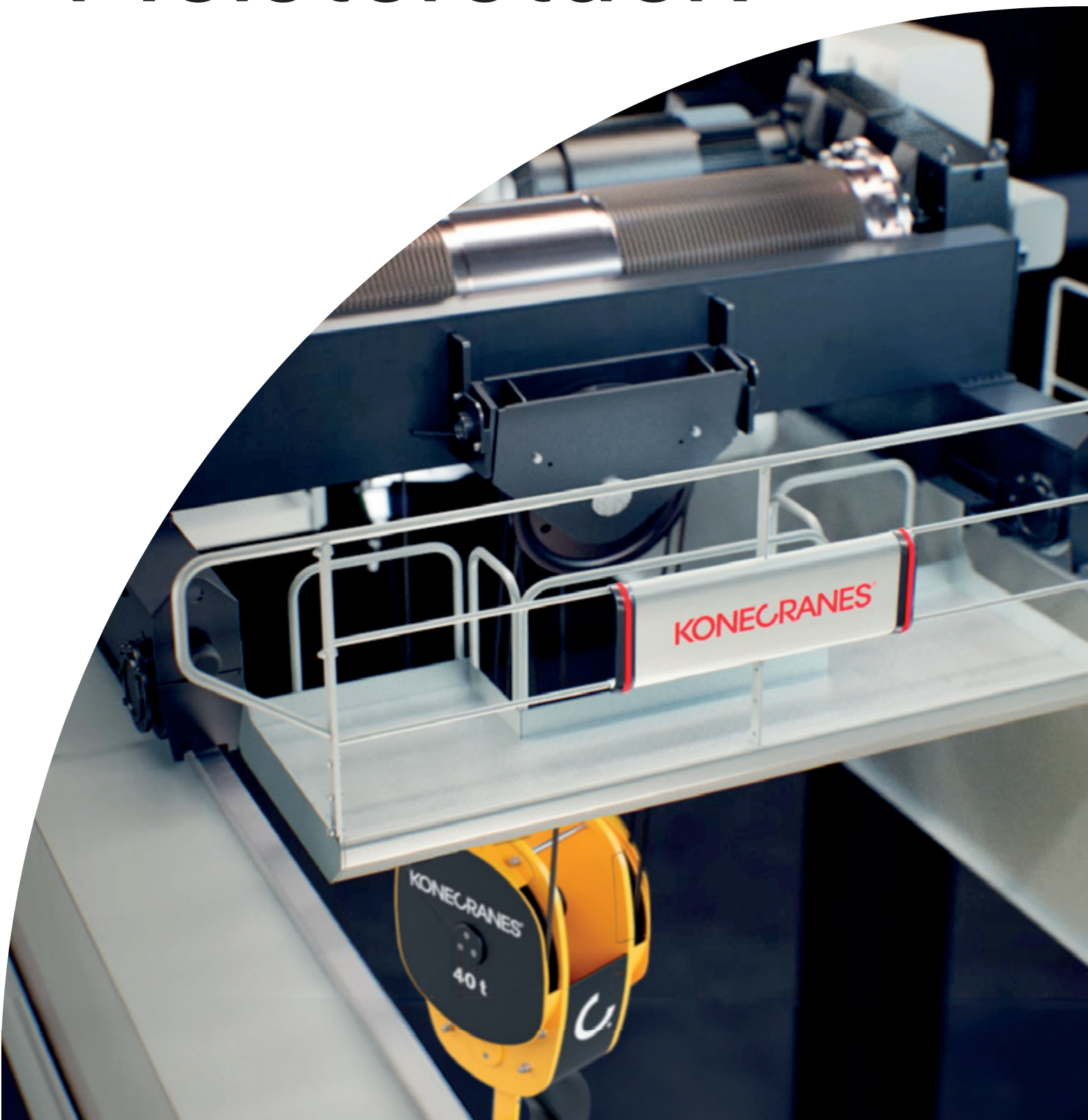


Modulares Meisterstück



Das Heben schwerer Lasten neu definiert

Die Konecranes M-Serie ist ein moderner, kompakter Windwerkkran, welcher alle Ihre Schwerlast-Hebeanforderungen problemlos erfüllt. Konstruiert mit unseren Core of Lifting Komponenten passt sich das modulare Design nahezu an jeden Produktionsprozess an. Die M-Serie sorgt für zuverlässige Performance und ist für bis zu 2 Millionen Lastzyklen ausgelegt.

Die Konecranes M-Serie basiert auf modernstem Design, sichere Konnektivität und Benutzerfreundlichkeit und ist vollgepackt mit innovativen Optionen für einen gesteigerten Materialfluss und eine nachhaltige, langfristige Rendite für Ihren Betrieb.

Intelligenter Arbeiten

Integrierte Smart Features ermöglichen Ihnen eine bessere Kontrolle des Materialtransports in Ihren Produktionsprozessen. Von dem Moment an, in dem der Bediener den Kran in Betrieb nimmt, wird seine Arbeit einfacher. Das Heben wird dank kürzerer Lastzykluszeiten effizienter und trägt zur Steigerung der Produktivität bei.

Sie können auch die Vorteile der Automatisierung nutzen, denn unsere moderne digitale Plattform ermöglicht es Ihnen, die M-Serie vollständig zu automatisieren und in Systeme auf Anlagenebene zu integrieren. Die Automatisierung verbessert die Prozessgeschwindigkeit, die Qualität und letztlich auch die Effizienz Ihrer Produktionsprozesse.

07 STEUERUNG

Die Steuerungen der Konecranes M-Serie bieten eine vollständig integrierte, einfach zu bedienende Schnittstelle zwischen dem Bediener und der Hebeumgebung und ermöglichen so jederzeit die volle Kontrolle über die Last. Sie haben die Wahl zwischen einer Hängesteuerung, einer Funkfernsteuerung, einer Kabine oder einer Remote Operating Station (ROS).

06 FREQUENZUMRICHTER

Unsere Frequenzumrichter wurden speziell für Krananwendungen entwickelt und verbessern die Sicherheit, Zuverlässigkeit, Präzision und Effizienz jedes Kranprozesses.

01 GETRIEBE

Wir haben die Getriebe der M-Serie speziell für den Einsatz in Schwerlastprozessen entwickelt und unsere Getriebe-Motor-Kombination ist für Kranbewegungen bei hohen Geschwindigkeiten ausgelegt. Gehärtet (einsatzgehärtet) und geschliffen, um die strengsten Qualitätsanforderungen zu erfüllen, und in einem voll integrierten Getriebe untergebracht, sind sie so robust und verschleißfest, dass sie während des Lebenszyklus Ihres Krans seltener ausgetauscht werden müssen.

02 MOTOREN

Genau wie die Getriebe wurden auch die Motoren der M-Serie für die gleichen anspruchsvollen Prozesse entwickelt. Sie sind leistungsstark und dennoch energieeffizient und eignen sich für die zahlreichen Starts und Stopps beim Lasthandling. Ein Flanschmotor bedeutet perfekte Ausrichtung zwischen Motor und Getriebe und weniger zu wartende und auszutauschende Komponenten.

04 WARTUNGSPLATTFORM

Eine stabile Wartungsplattform ermöglicht einfachen und sicheren Zugang für die Wartung der Laufkatzenkomponenten.

03 SCHWERLAST-KOPFTRÄGER

Die geschweißten Kästen, die die Kopfträger bilden, verleihen der Kranstruktur zusätzliche Festigkeit und Steifigkeit.

05 SICHERHEITSFUNKTIONEN

Integrierte Sicherheitsfunktionen wie die Überwachung der Übergeschwindigkeit des Hubwerks, die Überwachung des Öffnens der Hubwerksbremse und die Überwachung des Schlupfes der Hubwerksbremse sorgen für einen sicheren Betrieb.

Die Kraft der Daten

Die Konecranes M-Serie verfügt über TRUCONNECT Remote Monitoring um Ihnen in Echtzeit Kranzustand und -nutzungsinformationen zu liefern und Ihnen die benötigte Übersicht zu geben um die tägliche Nutzung Ihrer Krane vollständig zu verstehen.

Ihre TRUCONNECT-Daten in Kombination mit Inspektions- und Wartungsinformationen können Ihnen helfen, fundierte Entscheidungen über Wartung, Sicherheit, Produktivität, Schulung, Service und Investitionen in Ausrüstung zu treffen.

Core of Lifting: Erfahrung in Aktion

In die Konstruktion der Konecranes M-Serie Krane sind mehr als 80 Jahre Kran- und Branchenerfahrung eingeflossen. Wir entwickeln und bauen die Hauptkomponenten unseres Equipments selbst – Getriebe, Motoren und Steuerungen werden speziell für den Einsatz in Kranen und für Hubbewegungen konzipiert. Diese Komponenten arbeiten nahtlos zusammen als “Core of Lifting”.



EIGENSCHAFTEN	SPEZIFIKATIONEN
Tragfähigkeit	Bis zu 70 Tonnen mit einer Laufkatze Up to 140 Tonnen mit zwei Laufkatzen
Spannweite	Bis zu 45 Meter
Hubhöhe	Bis zu 35 Meter
Fahrbahnlänge	unbegrenzt
Hebezeug-geschwindigkeits-kontrolle	Frequenzumrichter-geregeltes Heben mit Erweiterter Geschwindigkeits-regelung (ESR))
Kransteuerungs-optionen	Funkfernsteuerung mit Tablet, Krankabine, oder Remote Operating Station
Trägerdesign	Kastenträger
Laufkatzen-stromzuführung	Flachkabel oder Energiekette
Konformität	EN A6 to A9/ CMAA Klasse D, E & F
Zertifikate	CE, RoHS, CSA
Temperaturbereich	-20° C bis +60° C
Umgebung	Innen oder Außen
Standard Features	<ul style="list-style-type: none">Gehärtete Laufkatzen- und Brückenräder bis 45-55 RcHubwerksbremse mit standardmäßig 200% des Motordrehmoments für die SicherheitZustandsüberwachungseinheit
Integrierte Sicherheits-funktionen	<ul style="list-style-type: none">Hub-SicherheitsendschalterÜberlastsicherungHubmotor ÜberhitzungsschutzHebezeug Überdrehzahl-überwachungHebezeug Bremsöffnungs-überwachung (mit SCM)Hebezeug Bremsschlupf-kontrolle (mit SCM)
Integrierte Smart Features	<ul style="list-style-type: none">Erweiterte Geschwindigkeitsregelung (ESR)Umrichter-geregeltes HaltenMinimierung von Lastspitzen

Ergonomische und intuitive Kransteuerungen



Funksteuerung

Funksteuerungen bieten dem Bediener Bewegungsfreiheit und ermöglichen ihm die sicherste Stelle für die Bedienung des Krans zu wählen. Die Funkgeräte der M-Serie verfügen über einfach zu bedienende Drucktasten und Joysticks für eine verbesserte Laststeuerung. Ein optionales integriertes Tablet liefert Leistungsparameter des Krans, Smart Feature Optionen und Kameraansichten, die das Benutzererlebnis verbessern.



Kabine

Die Kabine befindet sich unterhalb des Hauptträgers des Krans und verfügt über Fenster auf allen Seiten, so dass die Bediener den Arbeitsbereich gut überblicken können. Sie bietet bequeme Sitze, einfachen Zugang zu den Bedienelementen und geringe Vibrationen. Die Formrohr-Konstruktion sorgt für maximale Festigkeit, Steifigkeit und Haltbarkeit.



Remote Operating Station

Eine Remote Operating Station (ROS) verfügt über die gleichen Bedienelemente wie eine Kabine, ermöglicht dem Bediener jedoch die Steuerung des Krans außerhalb seines Arbeitsbereichs, ohne direkte Sichtverbindung zur Krananlage. Sie bietet einen voll funktionsfähigen und ergonomischen Arbeitsbereich, der die Sicherheit, die Arbeitsbedingungen und die Gesamteffizienz verbessert.

01 SCHEIBENBREMSE

200% Motordrehmoment – das Beste der Branche. Ist ideal für den Einsatz bei Schwerlast-Prozessen. Wird als Haltebremse anstelle einer Arbeitsbremse verwendet, was den Wartungsbedarf minimiert.

02 HUBGETRIEBE

Wartungsfreie Trommelverbindung – die Trommel ist entfernbar, ohne das Getriebegehäuse zu öffnen oder zu entfernen. Klasse 6 DIN 3967 /AGMA Güteklasse 11 – Getriebe der höchsten Qualität, gehärtet und geschliffen für längere Lebensdauer.

03 SEILTROMMEL

Doppelseileinschering für true vertical lift. Keine Biegewechsel und weniger Seilstränge sorgen für längere Seillebensdauer und weniger Bedarf an teuren, zeitaufwändigen Seilwechseln. Seileinschering-alternativen: 2x2 oder 2x4.

09 HUBMOTOR

Flanschmotor sorgt für akkurate und positive Ausrichtung mit Trommelgetriebe, kein Verschleiß der Kupplungen. Der Motor ist für den Kraneinsatz konzipiert und dimensioniert, um zahlreiche Starts zu bewältigen und den Energieverbrauch zu minimieren. Hohe ESR Geschwindigkeiten (2 x Nenndrehzahl) für schnellere Zykluszeiten.

08 FAHRANTRIEBE

Die integrierte Bremse, Motor und Getriebe sind in einer Einheit zusammengefasst und bieten so mehr Zuverlässigkeit und weniger Wartungspunkte. Zwei Maschinen für kontinuierliche Semi-Redundanz und verbesserte Sicherheit, da keine freiliegenden rotierenden Verbindungswellen erforderlich sind – keine Fehlausrichtung oder Wartung/Verschleiß der Kupplung.

07 AUSGLEICHSTRÄGER (KEINE SEILROLLE)

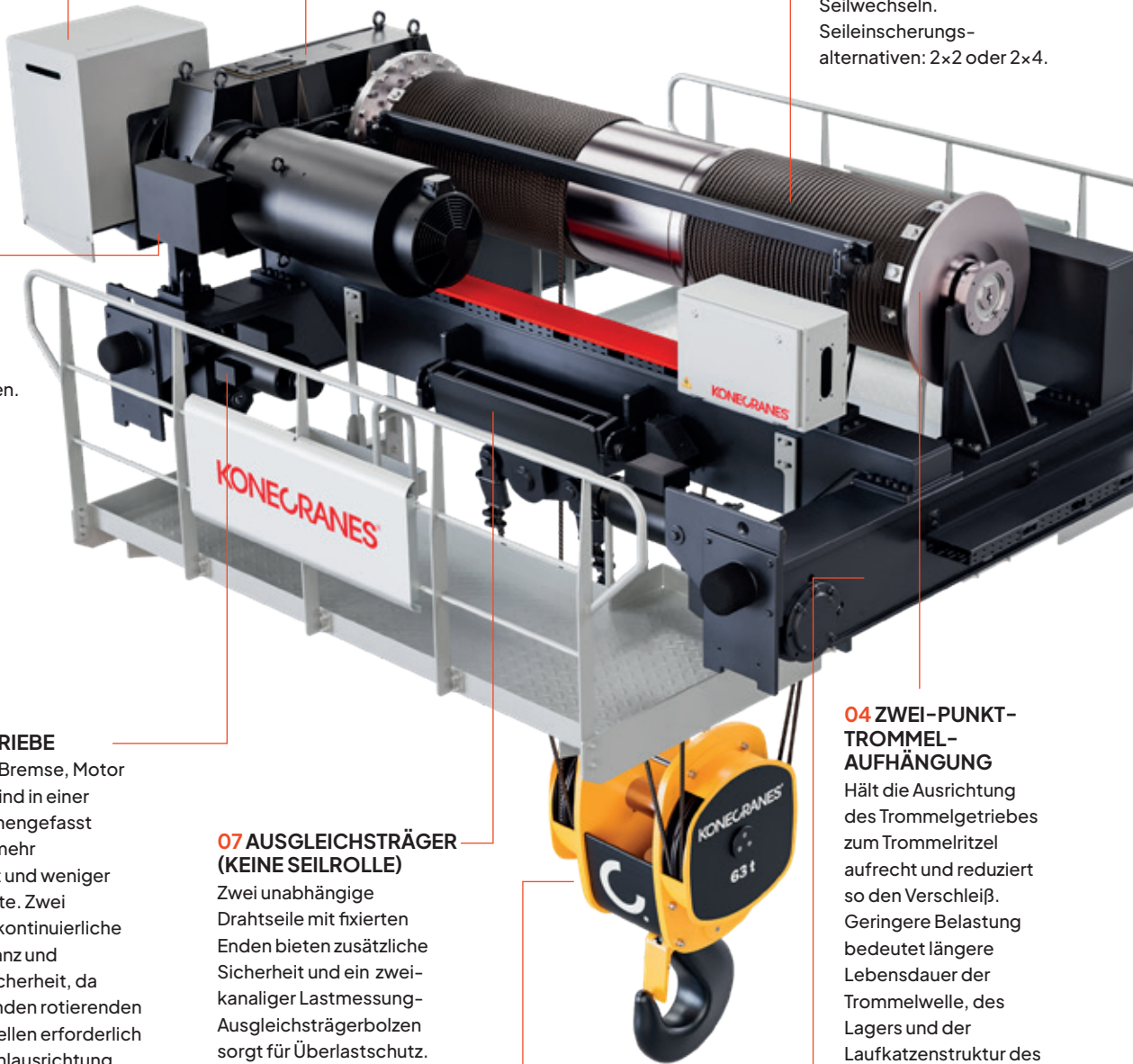
Zwei unabhängige Drahtseile mit fixierten Enden bieten zusätzliche Sicherheit und ein zweikanaliger Lastmessung-Ausgleichsträgerbolzen sorgt für Überlastschutz.

06 KOMPAKTE HAKENFLASCHE

Durch die parallel zur Trommelachse angeordneten Seilrollen wird eine Seilrückwärtsbiegung vermieden und die Lebensdauer des Seils erhöht. Sicherheitshaken mit Hakenmaulsicherung serienmäßig.

05 GEHÄRTETE RÄDER

Härte der Räder 45-55 HRC (419-552 HB) als Standard für längere Lebensdauer. Geschweißte Kastenprofil-Kopfträger für Schwerlastnutzung – keine Vierkantrohr-Konstruktion.





Passt hervorragend für eine Reihe von Anwendungen

Der Konecranes M-Serie Kran ist ein extrem flexibler Prozess-Schwerlastkran, und ist eine ideale Wahl für alle Arten von Industriearbeiten.



Automobilindustrie

Die M-Serie passt sich nahezu jeder Anwendung in der Automobilindustrie an und sorgt für optimiertes Materialhandling in kritischen Prozessen wie:

- Presswerkzeug Handhabung
- Werkzeugwechsel (halb- oder voll-automatisiert)
- Coilhandling



Metallproduktion

Spezialisierte Magnete, Klemmen, Greifer und andere Lastaufnahmemittel ermöglichen der M-Serie in den anspruchsvollsten Anwendungen zu arbeiten:

- Schrottplatz
- Coilhandling
- Stangenhandling
- Brammen-/Barrenhandling
- Plattenhandling
- Metalllagerkrane



Papier

Die M-Serie passt sich vielen unterschiedlichen Papierhandling-Anwendungen an wie:

- Automatisierte Rollen Lagerung (ASRS)
- Nass- und Trockenpartie-Papiermaschine
- Rollenhandhabung



Fertigung

Die Steuerungsoptionen des M-Serie Krans bieten hochpräzises Lasthandling, während seine robuste und zuverlässige Performance dazu beiträgt, einen konstanten Prozessfluss in Ihrer Anlage aufrechtzuerhalten.

Laufkatzen- und Hakenoptionen um sich Ihren Bedürfnissen anzupassen



Doppelhakenlaufkatze

Mit zwei Haken, die an derselben Trommel befestigt sind, lassen sich lange Gegenstände wie Platten, Stangen und Barren leichter anheben.



Zwei Hebezeuge auf derselben Laufkatze

Bei dieser Option wird das Haupthubwerk aktiv genutzt, während das Hilfschubwerk für sekundäre Materialhandhabungszwecke wie das Drehen einer Last verwendet wird. Sie kann auch für Anwendungen wie die Handhabung von Werkzeugen verwendet werden.



Motorisierter Haken

Ermöglicht das sichere Drehen von Lasten, ohne dass sich das Personal in der Nähe der angehobenen Last aufhalten muss.



Auslöser für Hakenmaulsicherung

Der Konecranes Auslöser für die Hakenmaulsicherung gestattet dem Kranführer, Lastaufnahmemittel mit beiden Händen vom Haken an- oder abzuhängen, wodurch die Gefahr von Verletzungen verringert und der Prozess beschleunigt wird.

Intelligent Heben bei jedem Hubvorgang

Smart Features sind softwarebasierte Erweiterungen, die durch Teilautomatisierung zur Verbesserung der Sicherheit, der Zykluszeit und der Lastpositionierung beitragen.

Intelligentes Heben mit Smart Features

Dank Smart Features arbeiten Ihre Kranbediener effizienter durch kürzere Lastzykluszeiten, und die Produktivität wird erhöht. Da das Steuersystem die Kranbewegungen optimiert, verschleißten Ihr Kran und dessen Komponenten langsamer, was zu einer erhöhten Lebensdauer führt. Am wichtigsten ist allerdings, dass sich die Sicherheit verbessert, da das Risiko menschlicher Fehlbedienungen signifikant reduziert wird.

Lastkontroll-Features

Smart Features wie die Aktive Lastpendeldämpfung, Haken- bzw. Schwerpunkzentrierung und Lastkollisionsschutz können Ihrem Konecranes M-Serie Kran hinzugefügt werden und sorgen durch gleichmäßige, ruckfreie Bewegung für maximale Lastkontrolle. Dies führt zu einer Produktivitätssteigerung aufgrund kürzerer Lastzykluszeiten sowie höherer Sicherheit für Ihre Bediener und Ihre Arbeitsumgebung.

Bereichskontroll-Features

Smart Features wie Zielpositionierung, Schutzzonen und Endpositionierung geben Ihnen eine bessere Kontrolle über den Kranarbeitsbereich und erhöhen die Effizienz und Genauigkeit der Lastpositionierung, indem sie den verfügbaren Platz an das physische Layout Ihrer Produktionslinie anpassen.



Standard Smart Features des M-Serie Krans

Erweiterte Geschwindigkeitsregelung per Frequenzumrichter (ESR) erlaubt dem Hebezeug bei einer Last kleiner als 20% der Nennlast, kann der Bediener den Kran doppelt so schnell bewegen als mit Nenndrehzahl und die Zykluszeiten zu verringern und das Produktionsvolumen zu erhöhen.

Umrichterreguliertes Halten hält die Last nach dem Stoppen der Hubwerksbewegung in der Schwebe. Die Bremsen werden weniger häufig betätigt, um den Bremsverschleiß zu reduzieren. Es erlaubt einen schnelleren und reibungsloseren Neustart des Hubvorgangs und eine bessere Kontrolle der Last.

Minimierung von Lastspitzen sorgt für ein sanftes Anheben der Last. Bei einem ruckartigen Anheben (Stoßbelastung) wird die Hubgeschwindigkeit automatisch gesenkt.

Zuverlässigkeit und Leistung maximieren

Sie können den Lebenszykluswert Ihres Konecranes M-Serie Krans – und jedes anderen Krans Ihrer Flotte – durch ein, auf Ihre Anforderungen zugeschnittenes Wartungsprogramm maximieren. Regelmäßige Inspektionen und präventive Wartung helfen Risiken und Verbesserungsmöglichkeiten zu erkennen und unterstützen bei der Einhaltung der Sicherheitsvorschriften.

Serviceprogramme auf Ihren Betrieb maßgeschneidert

Vorbeugende Wartung, die in regelmäßigen Abständen durchgeführt wird, ist oft der effektivste Weg, die Lebensdauer Ihrer Krane zu erhalten und möglicherweise zu verlängern. Die Experten von Konecranes können Ihnen bei der Erstellung eines auf Ihren Betrieb zugeschnittenen Wartungsprogramms helfen – von grundlegenden Inspektionen bis hin zu einem umfassenden Wartungsprogramm.

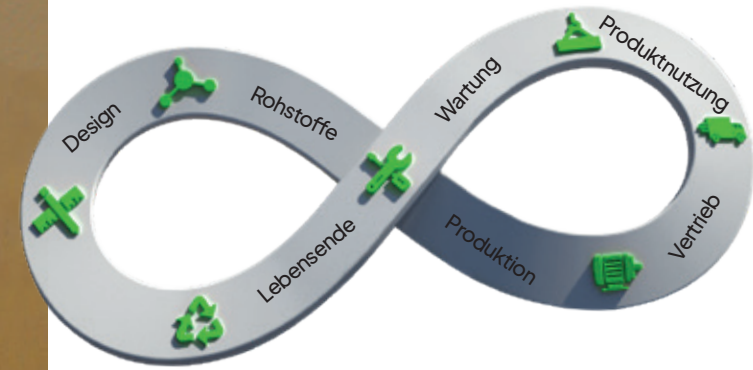
Die richtigen Ersatzteile zur richtigen Zeit

Die Bevorratung von Teilen, insbesondere bei prozesskritischen Vorgängen, kann die Ausfallzeiten bei der Durchführung von Wartungs- oder Reparaturarbeiten weiter reduzieren. Unsere Ersatzteilexperten können Ihnen ein umfassendes Ersatzteilkpaket anbieten, das speziell auf Ihre Anwendung und Ihre Nutzungsanforderungen zugeschnitten ist.

Warum sollten Sie Konecranes als Ihren Servicedienstleister wählen?

Wir verfügen über das größte und umfangreichste Servicenetz der Branche und warten jedes Jahr Hunderttausende Anlagen aller Marken und Modelle. Deshalb profitieren Sie von Inspektoren und Technikern vor Ort, die über ein umfangreiches Wissen von überall auf der Welt verfügen.

Wir verfolgen einen umfassenden und systematischen Ansatz für das Management Ihrer Anlagen während ihres gesamten Lebenszykluses. Wir nehmen uns Zeit für ein persönliches Gespräch mit Ihnen, um Ihnen unsere Erkenntnisse mitzuteilen, Empfehlungen auf der Grundlage unseres branchenführenden Fachwissens auszusprechen und zu erörtern, wie sich die einzelnen Maßnahmen auf Ihren Betrieb und die gesamte Gesundheit Ihres Unternehmens auswirken.

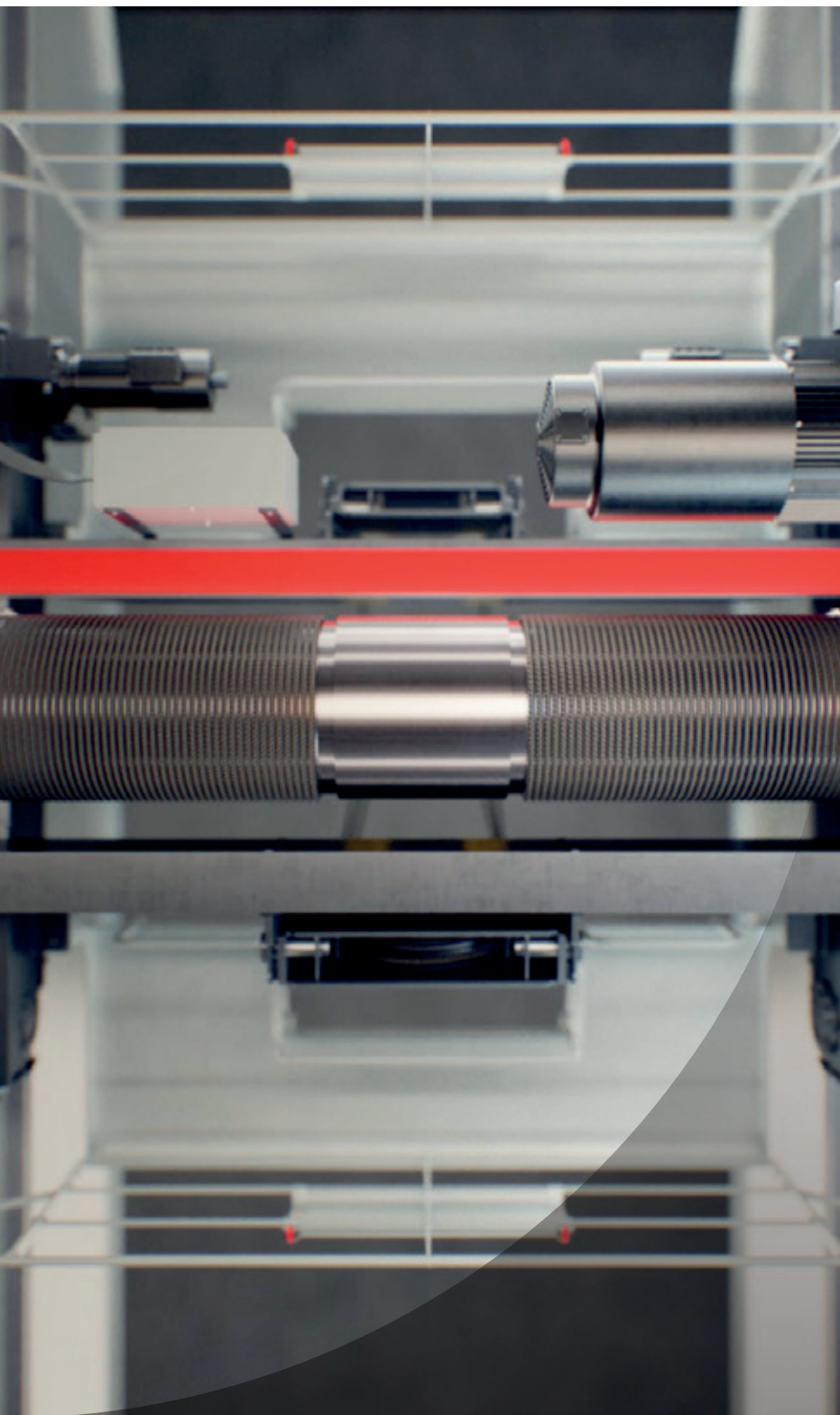


Nachhaltigkeit in jeder Phase des Lebenszyklus eines Krans


Wir sind bestrebt nachhaltige Hebelösungen und Dienstleistungen anzubieten und gleichzeitig Emissionen und Abfälle zu vermeiden und zu minimieren. Das Denken in Lebenszyklen, kombiniert mit Benutzerfreundlichkeit, Ökoeffizienz und Sicherheit, leitet uns bei der Gestaltung unserer Produkte und Dienstleistungen. Unser Ziel ist es, den Lebenszykluswert unserer Produkte zu maximieren.

Was macht die Konecranes M-Serie zu einer guten Wahl in Bezug auf Nachhaltigkeit?

- 98% des Materials, das für das Konecranes M-Serie Hebezeug verwendet werden sind aus Stahl, da Stahl einen geringeren Fußabdruck als Metalle wie Kupfer und Aluminium hat. Am Ende seines Lebenszyklus ist Stahl komplett recyclebar.
- M-Serie Krane sind standardmäßig mit variablen Geschwindigkeitsantrieben ausgestattet wegen Ihrer extrem guten Energieeffizienz.
- M-Serie Motoren minimieren den Energieverbrauch über den Lebenszyklus des Krans.
- Speziell entwickelte regenerative Bremsen führen zu erheblichen Energieeinsparungen während der gesamten Lebensdauer des Krans.
- LED-Leuchten tragen zur Senkung des Energieverbrauchs der Gerätebeleuchtung bei.
- Regelmäßige Wartung unterstützt die Effizienz, Sicherheit und Leistung und verlängert die Lebensdauer des Krans.
- Vorausschauende Wartung und Fernüberwachung liefern wichtige Informationen für eine optimale Wartungsplanung und den Austausch von Komponenten und helfen, Ausfallzeiten zu reduzieren.



Konecranes ist ein weltweit führender Anbieter von Materialumschlaglösungen für ein breites Kundenspektrum in verschiedenen Industrien. Wir setzen immer wieder Maßstäbe in der Branche, von täglichen Optimierungen bis hin zu bahnbrechenden Innovationen in entscheidenden Phasen. Denn wir wissen, dass wir immer einen sichereren, produktiveren und nachhaltigeren Weg finden können. Deshalb wird Konecranes mit seinen 16.600 Fachleuten in mehr als 50 Ländern jeden Tag das Vertrauen geschenkt, zu heben, umzuschlagen und zu transportieren, was die Welt benötigt. Im Jahr 2023 betrug der Konzernumsatz 4 Milliarden Euro. Die Konecranes-Aktie ist an der Nasdaq Helsinki notiert (Symbol: KCR).

© 2024 Konecranes. Alle Rechte vorbehalten. 'Konecranes', 'Moves what matters' und  sind entweder eingetragene Marken oder Marken von Konecranes.

Diese Veröffentlichung dient nur der allgemeinen Information. Konecranes behält sich jederzeit das Recht vor, die hierin aufgeführten Produkte und/oder Spezifikationen ohne vorherige Ankündigung zu verändern oder auslaufen zu lassen bzw. für ungültig zu erklären. Diese Veröffentlichung stellt keine ausdrückliche oder konkludente Gewährleistung oder Garantie seitens Konecranes oder Zusicherung eines Produkts oder seiner Eignung für eine gewöhnliche oder besondere Verwendung dar.