

KONECRANES 63/20t

In 5 Schritten zur richtigen Kranauswahl für Pressform- lager



Werkzeug- handlingkrane

Für Automobilhersteller gilt: Zeit ist Geld und Erfahrung zählt. Die modernen halbautomatischen Werkzeughandlingkrane von Konecranes erfüllen diese Anforderungen. Sie sind darauf ausgelegt, schwere Lasten schnell, sicher und effizient zu bewegen und können Pressformen mit einem Gewicht von bis zu 60 Tonnen präzise manövrieren.

Wenn Werkzeughandlingkrane mit Smart Features von Konecranes ausgestattet werden, verkürzen sich Arbeitszyklen. Funktionen wie Lastpendeldämpfung, Haken- bzw. Schwerpunktzentrierung, Lastkollisionsschutz und Schutzzonen ermöglichen es den Bedienern, Lasten deutlich schneller und sicherer zu bewegen als zuvor.

Dieses Whitepaper behandelt Lösungen von manuell bis halbautomatisch sowie ausgeklügelte Lagerverwaltungssysteme und Servicetools. Folgen Sie unserem 5-Schritte-Leitfaden zur Auswahl der besten Hebeausrüstung für Ihr Automobil-Stanzwerk.



Ihren Hebebedarf erkennen

Wenn Sie überlegen, welches Hebezeug Sie in Ihrer Anlage benötigen, haben Sie vielleicht schon eine Vorstellung davon, was Sie möchten. Der erste Schritt bei der Suche nach einem neuen Kran ist, Ihre aktuellen und zukünftigen Anforderungen zu prüfen:

- Welcher Kran passt zu Ihrem jetzigen Produktionsprozess?
- Wird sich Ihr Betrieb verändern – und damit auch der Kranbedarf?
- Planen Sie die Einführung von Automatisierung oder mehrstöckige Werkzeuglagerung?

UNTERSUCHEN SIE IHRE BETRIEBSPROZESSE

Um Antworten auf diese Fragen zu finden, analysieren Sie jeden Betriebsvorgang. Beginnen Sie mit der Untersuchung Ihres Prozesses. Wenn Sie Ihren Prozess in- und auswendig kennen, können Sie die Krankomponenten bestimmen, die am häufigsten verwendet werden. Analysieren Sie Ihren täglichen Betrieb und erfassen Sie folgende Daten:

- Wie viele Werkzeugsätze wechseln Sie pro Schicht/Tag und wie lange soll ein Wechsel dauern?

- Wie wechseln Sie derzeit die Werkzeugsätze? (mit Schlingen und Ketten oder Werkzeuggreifern?)
- Sind die Werkzeuge mit Türknöpfen oder Detroit-Stiften ausgestattet?
- Wie schwer sind die Werkzeuge, die Sie handhaben?
- Wie viele Werkzeuge werden übereinander gestapelt?
- Wie weit werden die Werkzeuge transportiert und wie hoch werden sie gehoben?





Sehen Sie sich Ihre Betriebsumgebung an

Um Ihren Betrieb zu optimieren, analysieren Sie Ihre Umgebung sorgfältig und beachten Sie folgendes:

- Welche Temperaturen herrschen in Ihrer Produktionsstätte?
- Welche Abmessungen hat Ihr Gebäude?
- Ist der Fußboden Ihrer Anlage stabil genug um mehrere Werkzeuge zu stapeln?
- Reicht ein Handhebezeug oder benötigen Sie einen Kran mit Halb-Automatisierung und ein Lagermanagementsystem?

Evaluieren Sie Ihren Prozess und Ihre Umgebung mithilfe unserer Fragen, um die Hebezeuge und Krananlagen zu definieren, die am Besten für Ihre Prozesse geeignet sind.

Bestimmen Sie Ihre Betriebsklasse

Alle Brückenkranen werden entsprechend der Belastungsintensität und der Anzahl der Lastzyklen innerhalb eines bestimmten Zeitraums klassifiziert. Die Klassifizierung eines Krans reicht von gelegentlichem Einsatz bis hin zu permanenten Schwersteinsatz. Die Bestimmung der Betriebsklassifizierung ist entscheidend bei der Auswahl der Hebeausrüstung, damit Sie ein Produkt erhalten, das den spezifischen Anforderungen Ihrer Anlage entspricht.

Last- und Zyklusdaten werden benötigt, um die Einsatzklasse gemäß den Klassifizierungssystemen der Crane Manufacturers Association of America (CMAA), der Internationalen Organisation für Normung (ISO), der Europäischen Fördertechnik-Norm (FEM) oder des Hoist Manufacturers Institute (HMI) zu bestimmen.



Entdecken Sie technologische Möglichkeiten

Unterschiedliche fortschrittlichste Kran-Technologien können Ihren Werkzeughandlingkränen hinzugefügt werden, um die Sicherheit und Produktivität zu erhöhen.

SMART FEATURES

Smart Features sind proprietäre Zusatzfunktionen von Konecranes, die einzeln oder gemeinsam eingesetzt, die Sicherheit, Zykluszeiten und Lastpositionierung verbessern. Diese Funktionen bestehen aus intelligenter, speziell entwickelter Software und Hardware und unterstützen den Bediener bei der Steuerung des Krans, indem sie bestimmte,

sich wiederholende Abläufe automatisch oder halbautomatisch ausführen – etwa durch Ausgleich von Fehlstellungen und unregelmäßigen Bewegungen.

Smart Features verbessern die Präzision und Genauigkeit und verringern das Risiko von Zusammenstößen mit Personen oder Geräten. Außerdem läuft der Kran in der Regel ruhiger, was die Abnutzung der Stahlstruktur und der Kranbauteile verringert. In Presswerken helfen Smart Features dabei, Werkzeuge schneller zu wechseln, wodurch Ausfallzeiten und Schäden reduziert und gleichzeitig Sicherheit und Durchsatz verbessert werden.



Lastpendel-dämpfung

Beseitigt Lastschwingen durch Steuerung der Beschleunigungs- und Verzögerungsrampen der Brücken- und Laufkatzenfahr- antriebe.



Aktive Lastpendel-dämpfung

unterdrückt vorhandene Pendelbewegungen.



Zielpositionierung

Transportiert die Last auf Knopfdruck zu einer vordefinierten Zielposition.



Schutzzonen

Definieren Bereiche, in die der Kran nicht verfahren werden darf, um Personen und Geräte zu schützen.



Lastkollisionsschutz

Stoppt alle Kranbewegungen, wenn der Haken, die Schlinge oder die Last versehentlich von einem Objekt blockiert werden.



Haken- bzw. Schwerpunkt-zentrierung

Positioniert die Brücke und die Laufkatze automatisch direkt über der Last, um Seitenzugkräfte zu eliminieren.



Micro Speed

Mithilfe von Micro-Speed werden große Bewegungen der Joystick-Steuerung in langsame und präzise Lastbewegungen umgesetzt.

Automatisierung beim Werkzeugwechsel

Mit Automatisierung können Kranarbeiten schneller, fehlerloser, mit weniger Personal und geringerer Abnutzung von Maschinen und Strukturen durchgeführt werden. Während herkömmliche, manuell betriebene Krane einen Bediener und ein Anschlagteam benötigen, ermöglicht ein halbautomatischer Konecranes-Werkzeuggreiferkran, dass ein einzelner Bediener die Arbeit sicher allein erledigt – vom Aufnehmen der Werkzeuge im Lager bis zur präzisen Ablage auf dem Pressenbolster durch automatisierte Bewegungen. Außerdem spart der Greiferkran Platz, da Werkzeuge in mehreren Ebenen gelagert werden können. Vielleicht ist ein halbautomatischer Werkzeuggreiferkran in Kombination mit einem Lagerverwaltungssystem genau das Richtige für schnellere Werkzeugwechsel in Ihrem Betrieb?



Compact Warehouse Manager (CWM) und Warehouse Management System (WMS): Was passt zu Ihnen?

Die Hauptaufgabe eines halbautomatischen Krans in einem Presswerk ist der Transport von Werkzeugen zwischen Lager und Presslinie. CWM vereinfacht diesen Vorgang, da Daten direkt am Kran gespeichert werden und es ist für den Betrieb eines einzelnen Krans ausgelegt. Alternativ bietet das WMS eine zentrale Steuerung mit Server, Datenspeicherung und Bedienung auf Bodenebene, wodurch mehrere Krane gleichzeitig gesteuert werden können. Die Lagerverwaltungssysteme CWM/WMS von Konecranes helfen ein Werkzeug im Lager schnell zu finden und weisen den halbautomatischen Kran an, es automatisch zu holen – ganz ohne manuelle Steuerung.





TRUCONNECT® – reale Informationen liefern echte Resultate

TRUCONNECT ist eine Reihe von Fernwartungsprodukten und -anwendungen, die Wartungsprozesse unterstützen und Verbesserungen bei Sicherheit und Produktivität fördern.

TRUCONNECT-Fernüberwachung bietet Einblick in die Nutzung und Betriebsdaten von Kranen. Sie können jederzeit von überall darauf zugreifen, wie zum Beispiel auf Betriebszeit, Motorstarts, Arbeitszyklen und Not-Aus-Betätigungen. Außerdem werden Bremsen und Frequenzumrichter überwacht. Die Daten werden an das Remote Data Center übertragen, dort zusammengeführt und über das Konecranes-Kundenportal bereitgestellt.

Die Daten können Ihnen helfen, fundierte Entscheidungen in Bezug auf Wartung, Sicherheitsaspekte, Schulungsbedarf, Produktivität sowie Investitionen in Service und Anlagen zu treffen.

Was kann die TRUCONNECT-Fernüberwachung für Sie tun? Sie liefert Ihnen Informationen zur Beurteilung des Kranzustands, hält Sie über sicherheitsrelevante Vorfälle auf dem Laufenden und gibt eine Einschätzung über die Restlebensdauer ausgewählter Komponenten. Dies kann zu einer erhöhten Sicherheit für Kranbediener, niedrigeren Wartungskosten und geringern Verschleiß der Kranbauteile führen. Wo liegt Ihr größter Handlungsbedarf?

Finden Sie passende Anschlagmittel für Haken

Die meisten Brückenkrane können mit verschiedenen Lastaufnahmemitteln ausgestattet werden. Damit alles sicher und effizient funktioniert, muss die Hakenbefestigung genau zum Kran und zur Last passen – falsche Kombinationen können gefährlich sein.

Stellen Sie sicher, dass Ihre Hakenanschlagmittel zur zu hebenden Last passt. Was benötigen Sie unter dem Haken?

ABROLLEN UND ZUSCHNITT:

- Pressformen und Coils: Anschlagmittel
- Coils: C-Haken, Coil-Magnet oder Coil-Greifer

PRESSBEREICH:

- Gurte/Ketten
- Traverse mit Gurten/Ketten an den Ecken
- Pressform-Greifer

Konecranes bietet Schulungen speziell zur Optimierung und Sicherheit von Lastaufnahmemitteln an.



Schauen Sie über den Kran hinaus

Wenn Sie Hebezeuge für Ihren Automobilbetrieb auswählen, ist nicht nur der Kran selbst wichtig. Ein gutes vorbeugendes Wartungs- und Ersatzteilprogramm kann helfen, Probleme frühzeitig zu erkennen und zu beheben – bevor sie gefährlich werden und die Sicherheit der Mitarbeitenden, die Produktivität oder den Umsatz gefährden. Es verbessert auch die Leistung und Zuverlässigkeit der Krane.

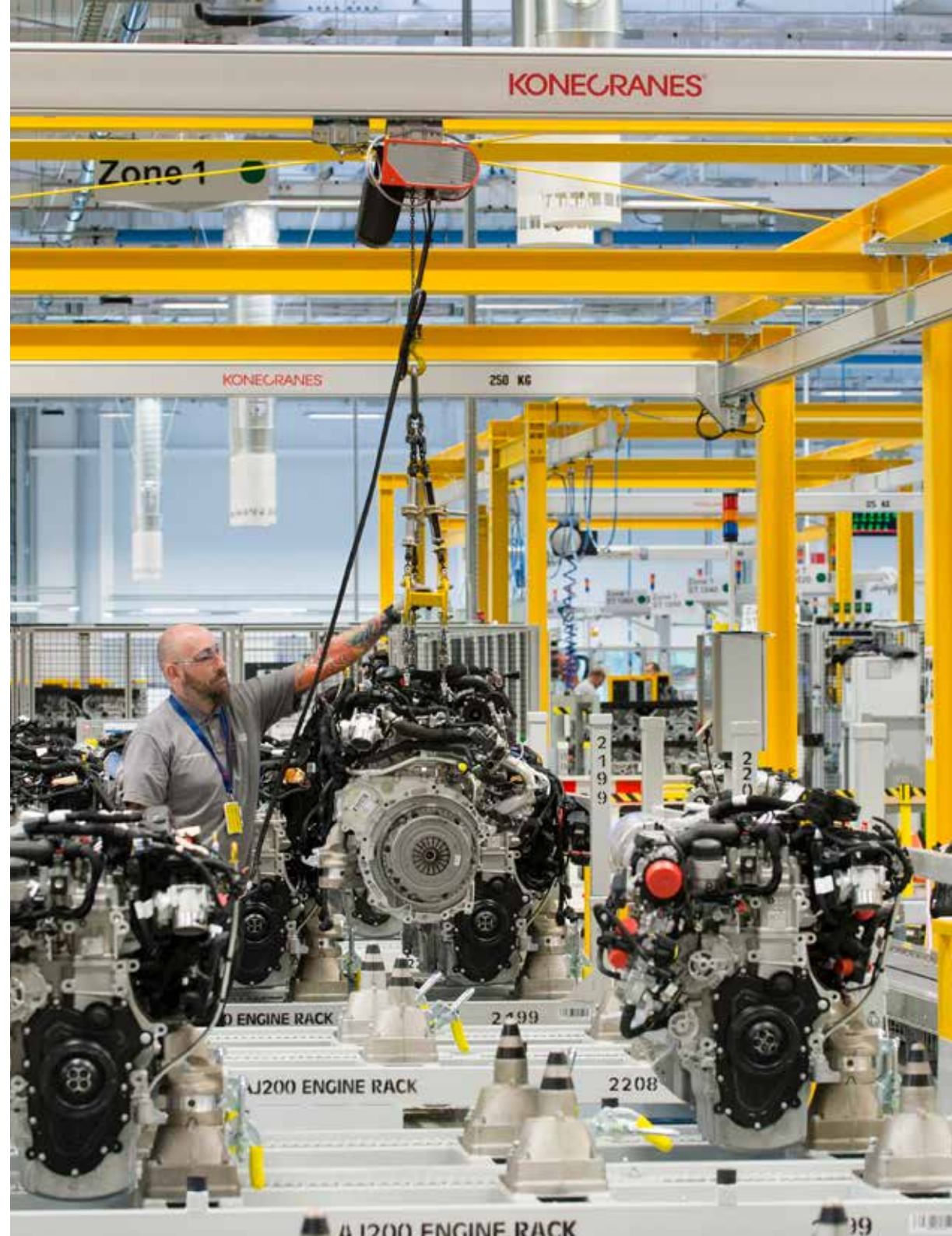
Um Ausfallzeiten zu minimieren, stellen Sie beispielsweise folgende Fragen im Zusammenhang mit der Kranwartung:

- Sind Ersatzteile für die gewählte Ausrüstung leicht zu beschaffen und zu lagern?
- Werden die Inspektionen nach den geltenden Vorschriften durchgeführt? Sind die Prüfer und Techniker geschult und – falls nötig – zertifiziert?
- Findet die regelmäßige Wartung in festen Intervallen statt? Ist der Wartungsplan auf Ihren Betrieb abgestimmt? Dokumentiert Ihr Wartungsanbieter Risiken und gibt Empfehlungen?
- Werden die Wartungsbesuche mit Ihnen besprochen? Erhalten Sie eine ausführliche jährliche Übersicht aller Wartungsaktivitäten?
- Sind Ihre Wartungsunterlagen, Servicehistorie und andere wichtige Wartungsinformationen online verfügbar?
- Welche Schulungen erhalten Ihre Bediener? Müssen Ihre Mitarbeitenden dafür reisen oder ist eine Schulung vor Ort möglich?



Passende Hebezeuge für Anwendungen in der Automobil- industrie

Die Prozesse in der Automobilproduktion gehören zu den anspruchsvollsten Krananwendungen im Bereich Materialhandling. Wenn Produktivität oberste Priorität hat, machen der richtige Kran und die passenden Lösungen den entscheidenden Unterschied. Aber nicht jeder Kran passt zu jedem Betrieb – Unternehmen müssen ihre Abläufe, ihr Umgebung und ihre langfristigen Ziele analysieren, um den besten Kran für ihre Anforderungen zu finden. Mit maßgeschneiderten Lösungen und modernen Steuerungssystemen lassen sich Sicherheit und Effizienz steigern sowie Ausfallzeiten minimieren – und gleichzeitig der Wert und die Leistungsfähigkeit des Unternehmens verbessern.





ERFAHREN SIE MEHR ÜBER DAS ANGEBOT VON KONECRANES FÜR DIE AUTOMOBILINDUSTRIE

Konecranes ist ein weltweit führender Anbieter von Materialumschlaglösungen für ein breites Kundenspektrum in verschiedenen Industrien. Wir setzen immer wieder Maßstäbe in der Branche, von täglichen Optimierungen bis hin zu bahnbrechenden Innovationen in entscheidenden Phasen. Denn wir wissen, dass wir immer einen sichereren, produktiveren und nachhaltigeren Weg finden können. Deshalb wird Konecranes mit seinen 16.500 Fachleuten in mehr als 50 Ländern jeden Tag das Vertrauen geschenkt, zu heben, umzuschlagen und zu transportieren, was die Welt benötigt. Im Jahr 2024 betrug der Konzernumsatz 4,2 Milliarden Euro. Die Konecranes-Aktie ist an der Nasdaq Helsinki notiert (Symbol: KCR).

© 2025 Konecranes. Alle Rechte vorbehalten. 'Konecranes', 'Moves what matters' und  sind entweder Markenzeichen oder eingetragene Marken von Konecranes.