

INDUSTRIEKRANE
ATOMKRAFTWERKSKRANE
HAFENKRANE
SCHWERLASTSTAPLER
SERVICE
WERKZEUGMASCHINENSERVICE

EXN-KETTENZÜGE

KONECRANES[®]
Lifting Businesses[™]

Elektrische EXN-Kettenzüge FÜR EXPLOSIONSGEFÄHRDETE UMGEBUNGEN



ELEKTRISCHE EXN-KETTENZÜGE

Bei der Entwicklung des Produktsortiments für explosionsgefährdete Umgebungen profitiert Konecranes von langjähriger Erfahrung mit explosions sicheren Anwendungen, umfassenden Ressourcen sowie Innovationen bei der Kran- und Komponententechnologie. Das Ergebnis überzeugt: eine komplette Reihe äußerst wettbewerbsfähiger explosions sicherer Krane und Komponenten. Ob Industriekrane, Auslegerkrane und manuell geführte Krane sowie elektrische und manuell bedienbare Hebezeuge mit Hebeleistungen von 125 Kilogramm bis 100 Tonnen das Angebot ist groß. Alle Komponenten entsprechen hinsichtlich Konstruktion und Fertigungsqualität der höchsten Sicherheitsstufe. Dies ist Grundvoraussetzung dafür, dass Komponenten den explosiven Atmosphären in chemischen und petrochemischen Anlagen, Ö Raffinerien, Gaskraftwerken, Abwasseraufbereitungsanlagen, Lackierereien und anderen industriellen Standorten ausgesetzt werden können.

Sicherheit hat Vorrang – Vorschriften und Normen

Die von der Europäischen Union eingeführten neuen ATEX-Richtlinien sind seit dem 1. Juli 2003 bindend. Konecranes-Krane und -Komponenten sind auf diese neuen ATEX-Richtlinien ausgelegt. Konecranes-Produkte entsprechen außerdem europäischen Explosionsschutznormen wie EN 60079-0/-1/-7/-11/-15. Die Bauartprüfung der Komponenten erfolgte durch zugelassene unabhängige Benannte Stellen, und alle Produkte besitzen eine CE-Kennzeichnung und eine Dokumentation.

Elektrische EXN-Kettenzüge für Risiko-Umgebungen

Die Konecranes-EXN-Serie elektrischer Kettenzüge für Risiko-Umgebungen erfüllt die Anforderungen des vorgesehenen Einsatzzwecks. EXN-Kettenzüge sind in verschiedenen Ausführungen erhältlich: als stationäre Krane, mit Haken-aufhängung sowie mit handgeführter beziehungsweise motorisierter Laufkatze. Eine Laufkatze mit kurzer Bauhöhe zum Beispiel für das Big-Bag-Handling ist ebenfalls erhältlich:

Vorteile der Standardleistungsmerkmale:

- > Servicefreundliche „de“-Technologie mit druckfestem „d“-Abschnitt erleichtert und verkürzt Wartungsarbeiten
- > Zuverlässige Schützensteuerung mit 48 V
- > Hochleistungsmotoren: Einschaltdauer von 60 Prozent, Laufleistung 360 Schaltungen/ Stunde
- > Zwei Hub- und Fahrgeschwindigkeiten für einfachen, präzisen Lastentransport
- > Überlastschutz durch Rutschkupplung
- > Kettenspeicher
- > Dreiphasen-Stromversorgung
- > Schutzart IP54 (EN 60529) standardmäßig
- > EX-Klassifizierung Ex de IIB T4 als Standard

Optionale Leistungsmerkmale:

- > Schutzklasse IP66 (EN 60529)
- > Erhöhte Sicherheitsmerkmale wie Laufrollen aus Messing und bronzierte Lasthaken
- > Lastketten aus Edelstahl
- > Schutzklasse Ex de IIC T4
- > Hebezeug für Zone-21-Staubumgebung

EXN-Hebezeuge von Konecranes können in folgenden gefährlichen Umgebungen eingesetzt werden:

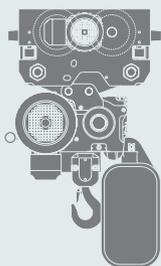
Gasexplosionsgefährdete Umgebung	Zone 1 IIB/Zone 2 IIB
EX-Kennzeichnung des Hebezeugs:	Ex II 2G Ex de IIB T4 (elektrisch) Ex II 2G c k T4 (mechanisch)
Gasexplosionsgefährdete Umgebung	Zone 1 IIC/Zone 2 IIC
EX-Kennzeichnung des Hebezeugs:	Ex II 2G Ex de IIC T4 (elektrisch) Ex II 2G c k T4 (mechanisch)
Staubexplosionsgefährdete Umgebung	Zone 21/Zone 22
EX-Kennzeichnung des Hebezeugs:	Ex II 2D Ex tD A21 IP66 T120°C (elektrisch) Ex II 2D c k T120°C (mechanisch)



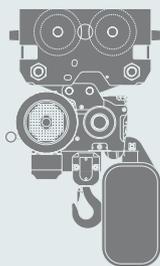
EXN-Kettenzug, Hebezeugsortiment

KETTENZUG	Last (kg)	Leistungsklasse		Hubgeschwindigkeit [m/min]		Kettenstränge	Hubmotor		
		Fem	ISO	50 Hz	60 Hz		Leistung (kW)		Motortyp
							50 Hz	60 Hz	
EXN20258B6	250	3m	M6	8/2	10/2,5	1	0,4/0,08	0,5/0,1	A05 ex
EXN202512B6	250	3m	M6	12/2	15/2,4	1	1,2/0,17	1,5/0,21	A1 ex
EXN20504B6	500	3m	M6	4/1	5/1,25	2	0,4/0,08	0,5/0,1	A05 ex
EXN20506B6	500	3m	M6	6/1	7,5/1,2	2	1,2/0,17	1,5/0,21	A1 ex
EXN205012B6	500	3m	M6	12/2	15/2,4	2	1,2/0,17	1,5/0,21	A1 ex
EXN201006B6	1000	3m	M6	6/1	7,5/1,2	2	1,2/0,17	1,5/0,21	A1 ex
EXN2010010B4	1000	1Am	M4	10/1,6	12/2,0	1	2,0/0,24	2,4/0,31	A2 ex
EXN201605B5	1600	2m	M5	5/0,8	6/1,0	2	2,0/0,24	2,4/0,31	A2 ex
EXN202005B4	2000	1Am	M4	5/0,8	6/1,0	2	2,0/0,24	2,4/0,31	A2 ex
EXN502004B5	2000	2m	M5	4/0,7	5/0,8	1	2,0/0,24	2,4/0,31	A2 ex
EXN502504B4	2500	1Am	M4	4/0,7	5/0,8	1	2,0/0,24	2,4/0,31	A2 ex
EXN503202B5	3200	2m	M5	2/0,3	2,5/0,4	2	2,0/0,24	2,4/0,31	A2 ex
EXN505002B4	5000	1Am	M4	2/0,3	2,5/0,4	2	2,0/0,24	2,4/0,31	A2 ex

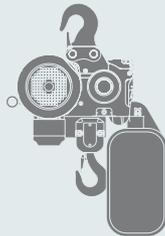
Mit Elektrofahrwerk



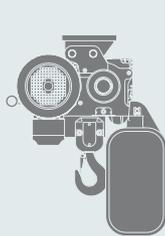
Mit Schiebefahrwerk



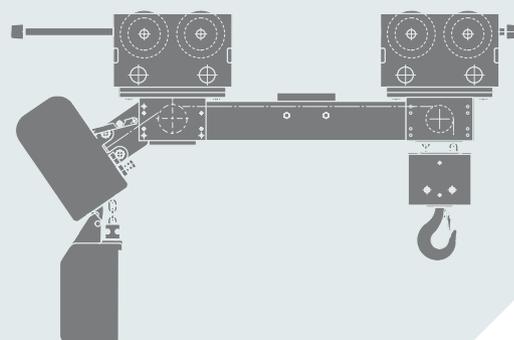
Mit Hakenaufhängung



Stationär



Laufkatze mit kurzer Bauhöhe z. B. für Big-Bag-Handling:





INDUSTRIE-
KRANE



ATOM-
KRAFTWERKS-
KRANE



HAFEN-
KRANE



SCHWER-
LASTSTAPLER



SERVICE



WERKZEUG-
MASCHINEN-
SERVICE



Konecranes versorgt als weltweit führender Hebezeughersteller Unternehmen der Produktions- und Prozessindustrie, Werften und Häfen mit innovativen hebetechnischen Lösungen. Neben produktivitätssteigernden Hebelösungen bietet Konecranes auch Dienstleistungen rund um die Hebetechnik sowie Werkzeugmaschinen aller Art. Der Gesamtumsatz des Konzerns belief sich 2008 auf 2.103 Mio. Euro. Der Konzern beschäftigt rund 9.600 Personen an mehr als 485 Standorten in 43 Ländern. Konecranes ist an der NASDAQ OMX Nordic Exchange in Helsinki notiert (Kürzel: KCR1V).

© 2010 Konecranes. Alle Rechte vorbehalten. „Konecranes“, „Lifting Businesses“ und  sind eingetragene Warenzeichen von Konecranes.



ATOM 1/2010

Konecranes GmbH, Mühlenfeld 20, 30853 Langenhagen
Tel +49 511 7704-0, Fax +49 511 7704-477, www.konecranes.de