

Böhler-Uddeholm Precision Strip GmbH, Kematen, Österreich
PARTNERSCHAFT AUSGEBAUT



Herausforderung

Seit 1872 wird im Böhlerwerk Stahl verarbeitet. Diese Tradition wird von BÖHLER-UDDEHOLM Precision Strip GmbH nun am neuen Standort in Kematen fortgesetzt. Heute werden im neuen Kaltwalzwerk die Vormaterialien für die Produktgruppen Bimetallband, Bandstahl und Rill- und Schneidlinien vorgewalzt, welche im Böhlerwerk auf den verschiedenen Produktionslinien zu hochwertigsten Halbfertigprodukten weiterverarbeitet werden. Die Herausforderung an den Weltmarktführer BÖHLER-UDDEHOLM Precision Strip GmbH war die Errichtung einer neuen Bandstahlfertigungslinie nach modernsten ökologischen und technischen Standards.



Fotos: KCO 2012

Lösung

Aufgrund guter Erfahrungen und bewährter Zusammenarbeit bei Baulos I - hier wurden schon elf Kräne geliefert - wurde für das Baulos II gemeinsam nach einer Lösung gesucht. Die vielschichtige Produktpalette von BÖHLER-UDDEHOLM gab den Ausschlag mehrere Krananlagen mit Features für spezielle Anwendungen zum Einsatz zu bringen. Der Lieferumfang umfasste insgesamt 14 Kräne. Die Dimensionen bewegten sich von 3,2 bis 20 t und in Spannweiten von 8 bis 33 m.

Essenziell war die umfassende Unterstützung in der Planung um die besten Features der Konecranes-Palette auszuwählen:

Stufenlose Umrichter: Diese bewirken eine ruckfreie Anfahrt zum sanften Manipulieren der Lasten und damit reduzierten Verschleiß.

Hilfshubwerke: Alle Kräne mit höherer Traglast (20 t) wurden mit 5 t Hilfshubwerken ausgestattet um eine höhere Effizienz zum Verheben niedrigerer Lasten zu gewährleisten.

Neue Seilgeometrie: Die angepasste Seilgeometrie sorgt für eine optimale Seilführung durch schräg gestellte Umlaufrollen und dies bedeutet geringerer Verschleiß und damit höhere Standzeiten.



Service für höchste Wertschöpfung: Die maßgeschneiderten Wartungsprogramme von Konecranes sorgen für durchgehenden und zuverlässigen Service. Die Standardwartung wurde bei den Schlüsselanlagen der Produktion von Baulos II auf zwei Mal pro Jahr festgelegt.

Bei der **Truconnect Datenfern-diagnose** und der Erstellung von Berichten werden die Betriebsdaten des Krans per Fernverbindung erfasst. Anhand der Betriebsdaten werden Berichte bereitgestellt mit denen die Sicherheit des Kranbetriebs erhöht, der Wartungsaufwand optimiert und Modernisierungen im Voraus geplant und im Budget einkalkuliert werden können.

Zitat: Herr Fürntratt von BÖHLER-UDDEHOLM: „Die Weiterentwicklung unserer Produkte und Verfahren als auch die Optimierung der bestehenden Fertigungsprozesse sind Ziele bei BÖHLER-UDDEHOLM Precision Strip. Deshalb wurde in Kematen in das modernste Bandstahlbearbeitungszentrum Europas investiert. Die Zuverlässigkeit der Anlagen aus Baulos I überzeugten uns. Die Truconnect Datenferndiagnose verhindert längere Ausfallzeiten und steigert dadurch unsere Produktivität.“

Ergebnis

Durch optimale technische Unterstützung in der Planung und Auslegung sowie Auswahl der geeigneten Features und der ausgezeichneten Abwicklung wurden die Erwartungen des Kunden weit übertroffen.

Kontakt Informationen:
Konecranes Ges.m.b.H.
Rennweg 87
2345 Brunn am Gebirge
austria@konecranes.com
www.konecranes.at

